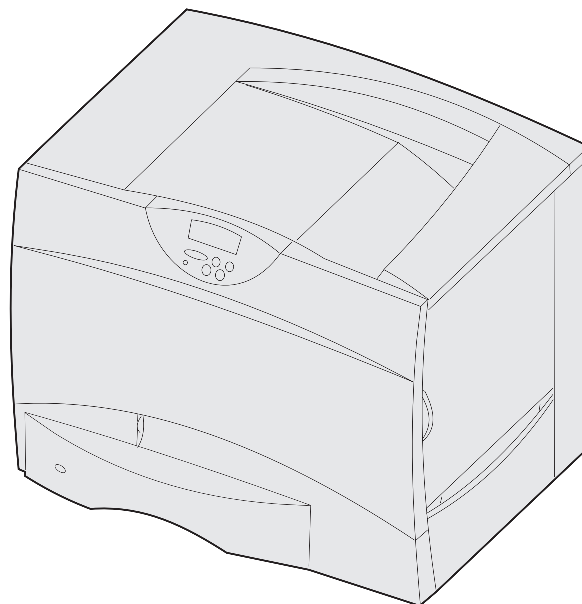
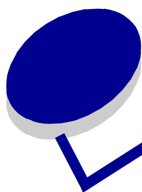


C752

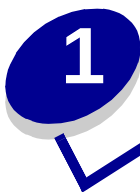
使用者參考手冊



2003 年 6 月



目錄



注意事項

- 版次注意事項
- 商標
- 使用授權聲明
- 安全資訊
- 請當心與警告
- 電磁相容聲明
- 噪音干擾程度 **(Noise emission levels)**
- 能源之星
- 雷射聲明

版次注意事項

版本： ***2003*** *年* ***6*** *月*

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台端。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台端負任何義務之方式，使用或發行 台端提供之資料。 台端可以撥電話至 1-800-553-9727，購買與本產品相關之其他出版品。在台灣，請撥 0800-008-927；在香港，請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛爾蘭地區，請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區，請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

美國政府權利
本軟體與本合約中所提供之任何檢附說明文件均為專以私人經費研發之商用電腦軟體與說明文件。

商標

Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark、FontVision、MarkNet 以及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊之商標。

OptraImage 是 Lexmark International, Inc. 的商標。

PCL® 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。Lexmark International, Inc. 設計此印表機與 PCL 語言相容。這表示印表機能辨識各種應用程式所使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 是 Adobe Systems 所設計，附在其軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。這台印表機設計成與 PostScript 3 語言相容。這表示印表機能辨識各種應用程式所使用的 PostScript 3 指令，並模擬與指令相對應的功能。

相容性的相關詳細資料包含在 *Technical Reference* *（技術參考手冊，英文版）*中。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
Candid	Agfa Corporation
CG Omega	Product of Agfa Corporation

CG Times	以 Times New Roman 爲基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Lubalin Graph	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
TrueType	Apple Computer, Inc.
Univers	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Wingdings	Microsoft Corporation

其他商標爲各個所有人之財產。

使用授權聲明

The printer resident software contains:

- Software developed and copyrighted by Lexmark
- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license and warranty statements

Click the title of the document you want to review:





The Lexmark modified GNU licensed software is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the GNU licensed software that the Lexmark modifications are based upon is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with your printer and click Contact Lexmark.

安全資訊

- 電源線*必須*連接到本產品附近妥善接地的電源插座，而且必須易於使用。

  請當心：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或進行任何電氣用品或電纜連接，像是電源線或電話線。

- 除了在操作手冊以外的事項，任何維修服務及修補，請接洽專業的技術人員。
- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 本產品使用雷射裝置操作。

  請當心：使用本文以外的任何控制、調整或執行步驟，可能造成嚴重的輻射外洩。

- 您的產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

  請當心：請勿於雷雨天氣期間安裝本產品、進行任何電氣用品連接，或使用傳真數據機裝置。

請當心與警告

請當心：「請當心」指出可能有某些事物會對您造成傷害。

警告：「警告」指出可能有某些事物會對印表機硬體或軟體造成傷害。

電磁相容聲明

已安裝網路電纜或具備高容量輸出功能的分頁裝訂器

標準檢驗局電磁相容聲明

在已安裝網路卡及網路電纜的情況下或在已安裝分頁裝訂器的情況下，此產品爲 CNS-13438 甲類電磁相容產品，請注意下列警語：

> 警告使用者：
> 這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

美國聯邦電信委員會 **(FCC)** 相容資訊聲明

The Lexmark C752 has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class A limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Notes: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class A computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 (parallel) or Lexmark part number 12A2405 (USB). Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Industry Canada compliance statement

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

A declaration of conformity with the requirements of the dvestives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class A limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Radio interference notice

WARNING: When a network cable or high-capacity output finisher is attached, this is a Class A product. In a domestic environment, this product may cause radio interference, in which case, the user may be required to take adequate measures.

Japanese VCCI notice

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラスＡ情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

未安裝網路電纜或具備高容量輸出功能的分頁裝訂器

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark C752 has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Notes: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 (parallel) or Lexmark part number 12A2405 (USB). Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
USA
1 (859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l’industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the dvestives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Japanese VCCI notice

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（ＶＣＣＩ）の基準に基づくクラスＢ情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓，**dBA** *	
列印中	51 dBA
閒置	34 dBA
* 這些數值可能變更。請參閱 Lexmark 網站上的 C752 Tech Spec 一節，取得目前資訊。	

能源之星



由電腦製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫，主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機，以降低電力時代帶來的污染。

參與此計畫之公司所發展的個人電腦、監視器及印表機，在使用者暫停使用的狀態下，皆會自動關閉電源。如此節省的能源，最多可達 50 %，預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身為能源之星的一員，Lexmark International,Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。

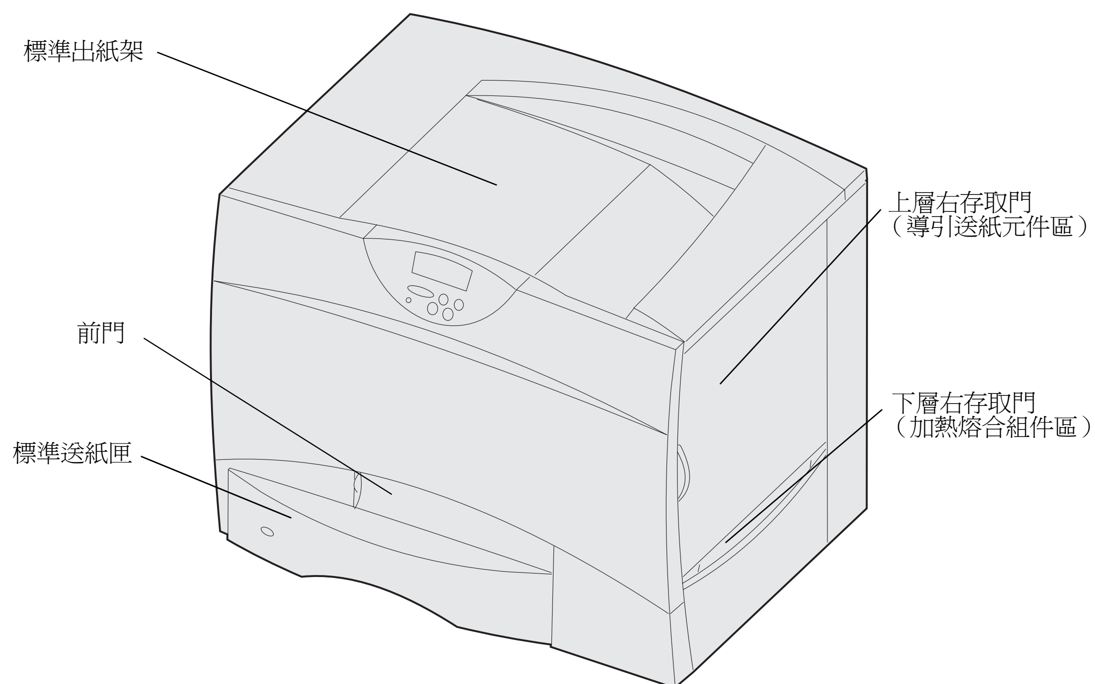
雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

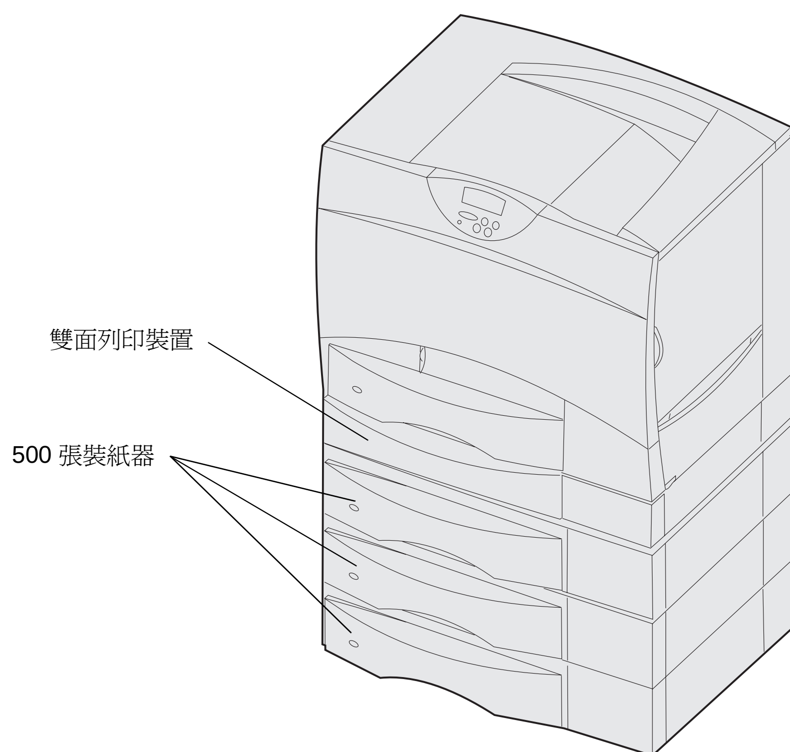
根據一級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害 。

2 印表機總覽

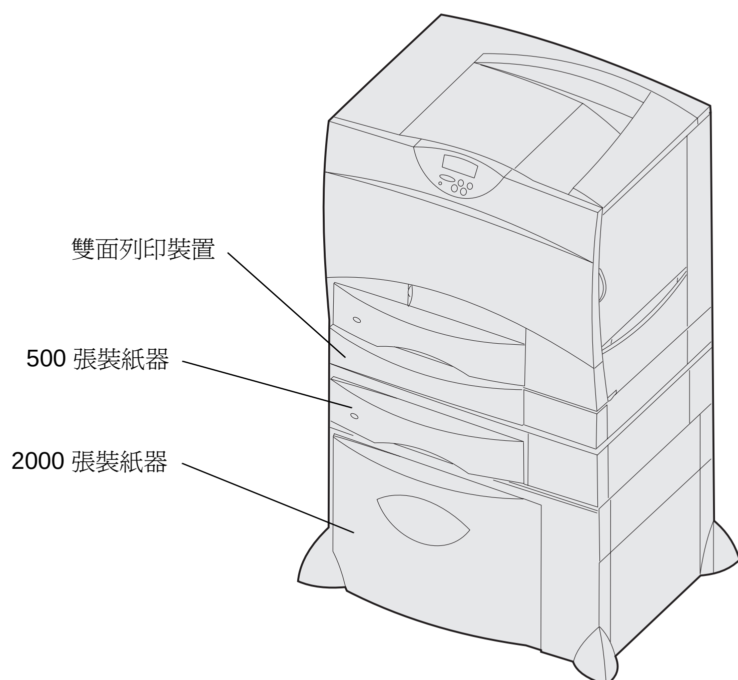
下圖顯示 Lexmark™ C752 印表機。



下圖顯示的印表機配置了一個雙面列印裝置及三個選購性 500 張裝紙器。



下圖顯示的印表機配置了一個雙面列印裝置、一個選購性 500 張裝紙器以及一個 2000 張裝紙器。

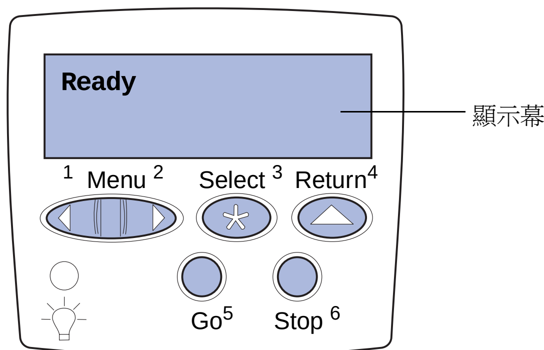


3 列印

- 瞭解印表機操作面板
- 傳送列印工作
- 取消列印工作
- 載入送紙匣
- 載入多用途送紙器
- 列印在特殊材質（專用透明投影膠片、貼紙、其他材質）上
- 鏈結送紙匣
- 鏈結出紙架
- 將工作保留在印表機內
- 成功列印的訣竅
- 瞭解字型
- 列印字型範例

瞭解印表機操作面板

操作面板有五個按鈕、一個顯示幕以及一個指示燈。當印表機正在處理 **Busy**（忙碌狀態）訊息所指出的工作時，指示燈會閃爍。



操作面板按鈕

按鈕	功能
Go（執行）	按下 **Go**（執行）可執行下列動作： • 讓印表機在離線時返回 Ready（備妥）狀態（印表機離線時，顯示幕上不會出現 **Ready**（備妥）訊息）。 • 結束印表機功能表，並且返回 Ready（備妥）狀態。 • 清除操作面板上的某些訊息。 • 載入紙張或清除夾紙後恢復列印。 • 結束 Power Saver（省電模式）。 如果您已從操作面板功能表上變更了印表機設定，請在送出列印工作之前，先按下 **Go**（執行）。印表機必須顯示 **Ready**（備妥）才能進行列印工作。
Menu（功能表）	按下 **Menu**（功能表）可執行下列動作： • 讓印表機進入離線狀態（離開 **Ready**（備妥）狀態），然後進入功能表。在印表機離線時，按下 **Menu**（功能表），就可以捲動各功能表和功能表項目。 • 列出 Job Menu（工作功能表）中的功能表項目（當印表機為 Busy（忙碌）狀態時）。 如果要選取有數值的功能表項目，如 Copies（列印份數），請按住 **Menu**（功能表）來捲動數值清單。當您所要的數字出現時，請鬆開按鈕。 如果出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）訊息，表示您無法變更預設值。不過，您還是可以清除訊息，然後在進行列印時，從 Job Menu（工作功能表）中選取項目。當您傳送列印工作時，您可以變更印表機內容，來選取工作所需的設定。
Select（選取）	按下 **Select**（選取）可執行下列各項： • 開啓顯示幕第二行所顯示的功能表。 • 將顯示的功能表項目儲存為新使用者預設值。 • 從顯示幕上清除某些訊息。 • 在出現 **Change <x>**（變更 <x>）訊息後，繼續列印。請參閱**「Change <x>（變更 <x>）」**，取得其他資訊。
Return（返回）	按下 **Return**（返回），可返回前一個功能表層次或功能表項目。

按鈕	功能
Stop（停止）	在出現 **Ready**（備妥）、**Busy**（忙碌狀態）或 **Waiting**（等待）等訊息時，按下 **Stop**（停止），可讓印表機暫時進入離線狀態。這時訊息會變更爲 **Not Ready**（尚未備妥），但不會遺失任何資料。 按下 **Go**（執行），可使印表機返回 Ready（備妥）、Busy（忙碌）或 Waiting（等待）等狀態。
1、2、3、4、5、6	傳送機密工作後，您可使用按鈕名稱旁的數字，輸入您的個人識別碼（密碼）。

請參閱「功能表圖」，總覽一下操作面板所提供的印表機功能表。

傳送列印工作

如果要從典型的 Windows 應用程式中列印一份工作：

1. 開啓您要列印的檔案。
2. 從「檔案」功能表中選取「列印」。
3. 驗證是否已在對話框中選取正確的印表機。
4. 適當修改印表機設定（如您要列印的頁數或份數）。

   請注意： 按一下「**內容**」或「**設定**」，調整您無法在第一個螢幕中變更的印表機設定，然後按一下「**確定**」。

5. 按一下「**確定**」或「**列印**」，將工作傳送到所選的印表機。

取消列印工作

從印表機操作面板

如果您要取消的工作正在列印，而且顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）訊息：

1. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Job Menu（工作功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
2. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Cancel Job（取消工作）時，再按下 **Select**（選取）。

從 Windows 工作列

當您傳送列印工作時，工作列右上角會出現一個小印表機圖示。

1. 按兩下該印表機圖示。隨即出現列印工作的清單。
2. 選取您要取消的工作。
3. 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從 Windows 桌面

1. 將所有程式全部最小化，以顯示桌面的內容。
2. 按兩下「我的電腦」。
3. 按兩下「印表機」。隨即出現可用印表機的清單。
4. 按兩下您傳送工作時所選取的印表機。隨即出現列印工作的清單。
5. 選取您要取消的工作。
6. 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從 Macintosh 電腦

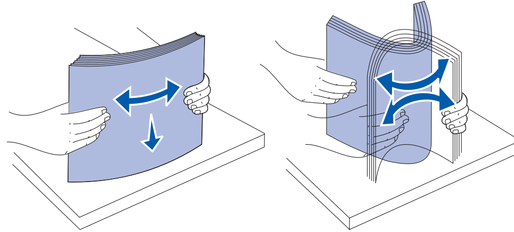
當您傳送列印工作時，桌面上會出現一個圖示，代表您所選的印表機。

1. 按兩下桌面上的印表機圖示。隨即出現列印工作的清單。
2. 按下 **Control** 鍵，然後按一下您要取消的列印工作。
3. 從出現的蹦現功能表中選取「停止列印佇列」。

載入送紙匣

實用提示：

- 切勿在送紙匣內混用材質類型。
- 來回彈動列印材質，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。接著在平坦的表面上，將整疊材質的邊緣整理整齊。

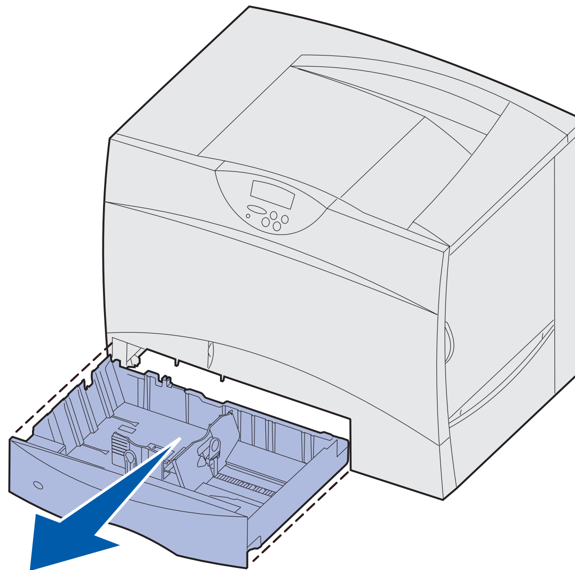


- **正在進行列印工作時，切勿取出送紙匣**。這麼做會損壞送紙匣或印表機。

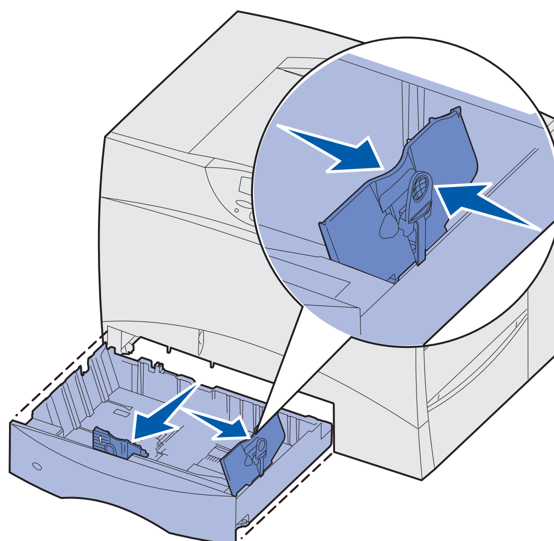
載入 500 張送紙匣

請遵循下列指示，將材質載入任一個 500 張送紙匣。

1 取出送紙匣。



2 捏住前導引夾推桿，將導引夾滑向送紙匣前面。

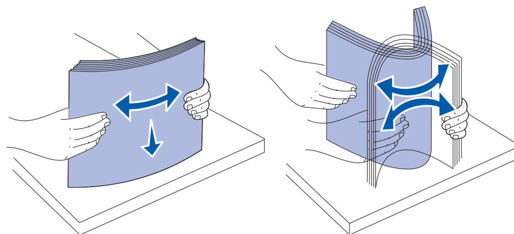


3 捏住側導引夾推桿，配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。

沿送紙匣背部所標出的圖示是用來表示紙張的尺寸。

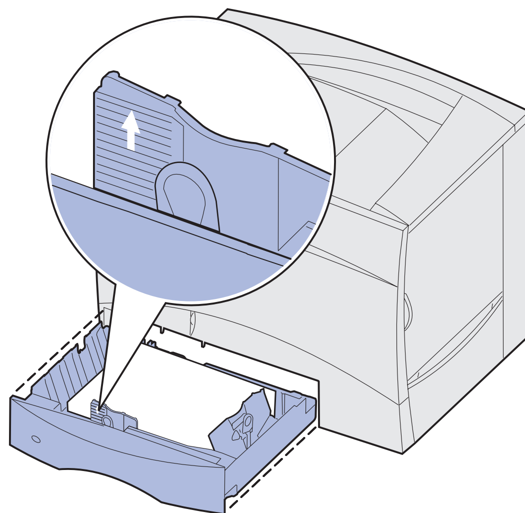
4 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。

請勿折疊或弄皺紙張。接著在平坦的表面上，將整疊材質的邊緣整理整齊。



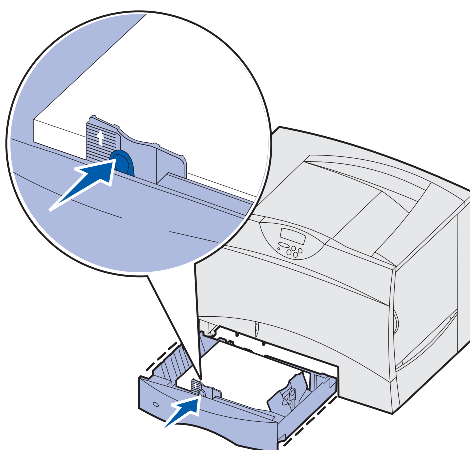
5 將紙張靠放在送紙匣左後方的角落，並讓列印面朝下。

請不要載入彎曲或起皺的紙張。



請注意： 請不要超出堆疊高度上限。在送紙匣中載入過量紙張可能會造成夾紙。

6 捏住前導引夾推桿，再滑動導引夾，讓它緊密碰觸整疊紙張。



7 重新安裝送紙匣。

確實將送紙匣完全推入印表機內。

8 如果您要載入的材質類型與先前載入送紙匣中的材質類型不同，請在操作面板上變更該送紙匣的 Paper Type（紙張類型）設定。

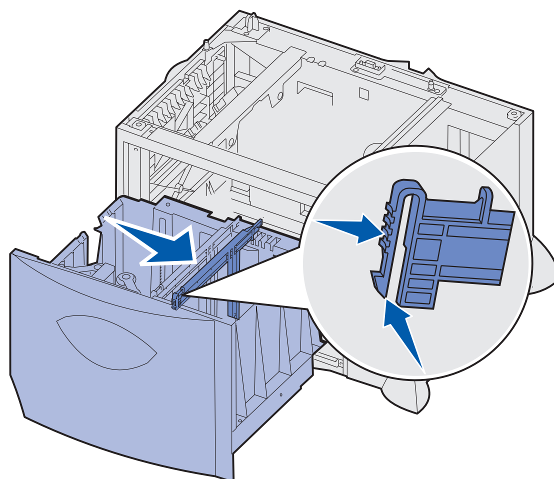
請參閱第 62 頁**「Paper Type（紙張類型）」**，取得其他資訊。

載入 2000 張送紙匣

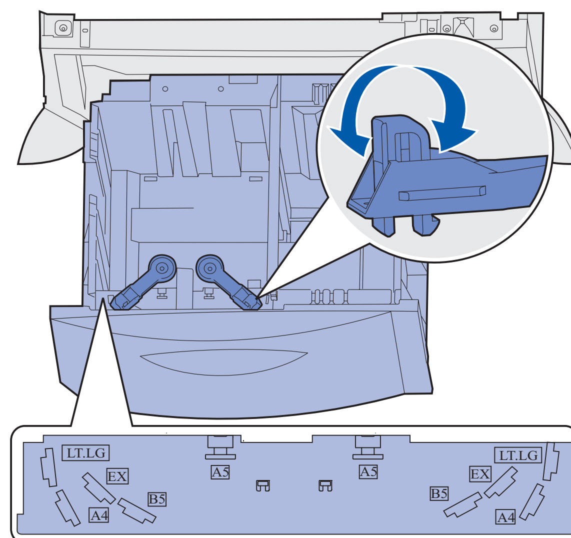
請遵循下列指示，將材質載入 2000 張送紙匣。*請勿將紙張以外的列印材質載入 2000 張送紙匣。*

1 拉開送紙匣。

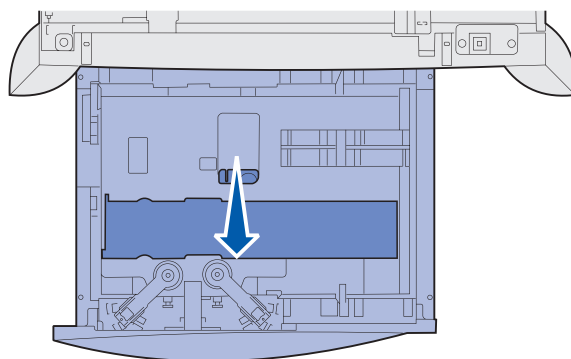
2 捏住側導引夾推桿，抬起導引夾，並配合所載入的紙張尺寸，將導引夾插入適當的凹槽中。



3 捏住前導引夾的兩個推桿，配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確的位置。

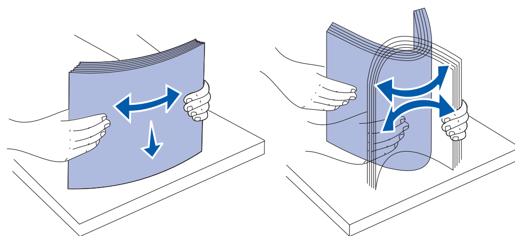


4 將底部支架滑向送紙匣前面，讓支架碰觸前導引夾。



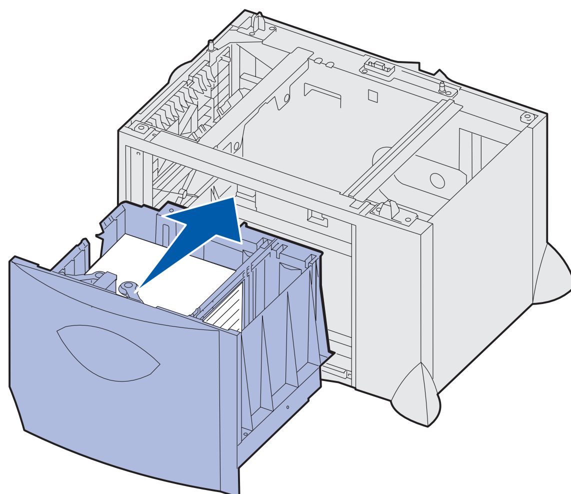
5 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。

請勿折疊或弄皺紙張。接著在平坦的表面上，將整疊材質的邊緣整理整齊。



6 將紙張靠放在送紙匣左後方的角落，並讓列印面朝下。

請勿載入彎曲或起皺的列印材質。



7 關上送紙匣。

確實將送紙匣完全推入印表機內。

請注意： 請不要超出堆疊高度上限。在送紙匣中載入過量紙張可能會造成夾紙。

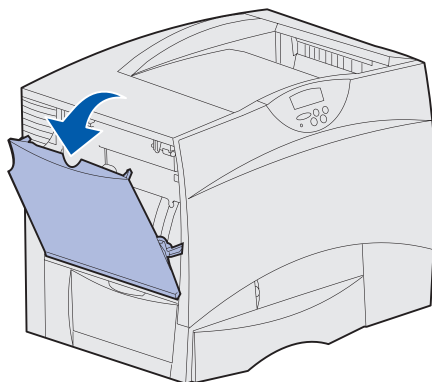
載入多用途送紙器

您可以使用下列兩種中其中一種的多用途送紙器用法：

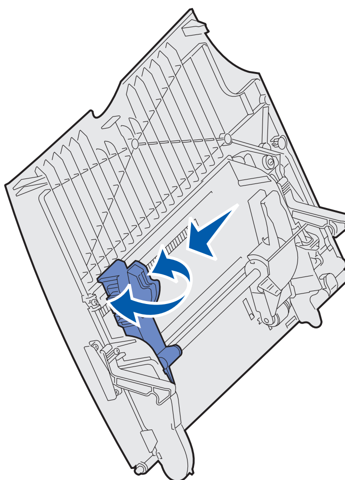
- **送紙匣 --** 如果把它當作送紙匣，您可以將紙張或特殊材質載入送紙器，並將材質留在送紙器內。
- **手動輔助式送紙器 --** 如果把它當作手動輔助式送紙器，您可以從電腦指定材質的類型與尺寸時，將列印工作傳送到送紙器。這樣，印表機在進行列印之前，就會先提示您載入適當的列印材質。

載入多用途送紙器時，請遵循下列步驟：

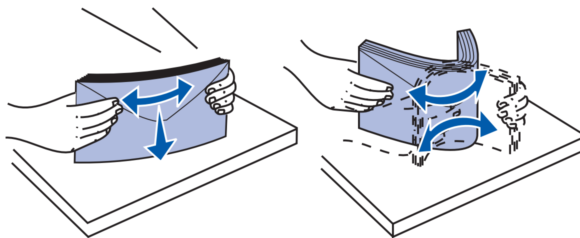
1 打開多用途送紙器。



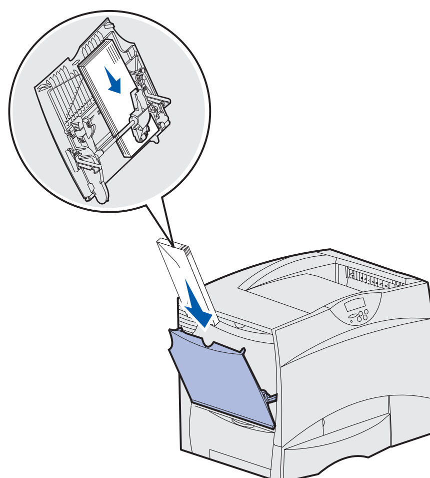
2 捏住紙張導引夾推桿，並將導引夾向印表機前面滑到底。



3 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺列印材質。接著在平坦的表面上，將整疊材質的邊緣整理整齊。



4 配合您所使用的尺寸、類型以及列印方法，適當調整整疊紙張或特殊材質。

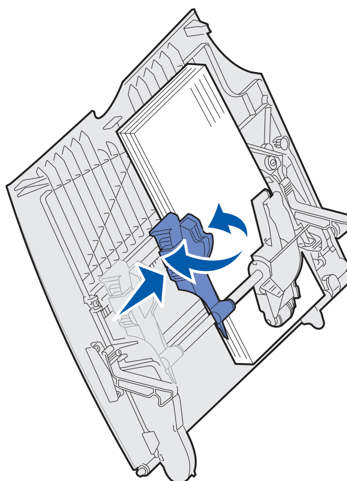


5 沿著多用途送紙器左側放入紙張或特殊材質，並讓列印面朝上，然後使材質輕易地盡量往內推。

請勿對材質過度施力。

請注意： 請不要超出堆疊高度上限。載入過多材質可能會造成夾紙。

6 捏住紙張導引夾推桿，再滑動導引夾，讓它輕輕地碰觸整疊材質的側邊。



7 如果您要載入的材質類型與先前載入送紙匣中的材質類型不同，請在操作面板上變更該送紙匣的 Paper Type （紙張類型）設定。

請參閱第 62 頁「**Paper Type （紙張類型）**」，取得其他資訊。

列印在特殊材質（專用透明投影膠片、貼紙、其他材質）上

當您想列印在專用透明投影膠片、卡片、光面紙、貼紙或信封等材質上時，請遵循下列指示。

1 依指定將材質載入您所使用的送紙匣。如需說明，請參閱下列任一指示：

– 「載入送紙匣」
– 「載入多用途送紙器」

2 從印表機操作面板中，根據您載入的材質，設定 Paper Type（紙張類型）和 Paper Size（紙張尺寸）。

請注意：如果您要載入的材質類型與先前載入的材質類型相同，您就不需要變更 Paper Type（紙張類型）設定。

要變更 Paper Type （紙張類型）或 Paper Size （紙張尺寸）設定，請遵循下列步驟：

a 按住 **Menu** （功能表），等您看到 Paper Menu （紙張功能表）時，再按下 **Select** （選取）。

b 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Paper Type（紙張類型）（或 Paper Size（紙張尺寸））時，再按下 **Select** （選取）。

顯示幕第二行隨即出現 **Tray 1 Type**（送紙匣 1 類型）（或 **Tray 1 Size**（送紙匣 1 尺寸））。

c 如果您要變更 Tray 1 Type （送紙匣 1 類型）（或 Tray 1 Size （送紙匣 1 尺寸））設定，請按下 **Select** （選取），或是按下 **Menu** （功能表）來捲動至另一個來源。

d 按下 **Menu** （功能表），並捲動可用紙張類型 （或尺寸）的清單。

e 當您看到正確的紙張類型 （或尺寸）時，請按下 **Select** （選取），將該類型儲存為預設值。

f 按下 **Go** （執行），讓印表機返回 Ready （備妥）狀態。

3 從電腦軟體應用程式中，根據您載入的材質，設定紙張類型、尺寸和來源。

a 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取 「檔案」▸「列印」。

b 按一下 「**內容**」（或是 「**選項**」、「**印表機**」或 「**設定**」，視應用程式而定），來檢視印表機驅動程式的設定。

c 從 「**紙張規格來源**」清單框中，選取含有特殊材質的送紙匣。

d 從 「**材質類型**」清單框中，選取材質類型 （專用透明投影膠片、信封等等）。

e 從 「**紙張規格類型**」清單框中，選取特殊材質的尺寸。

f 按一下 「**確定**」，然後按照一般程序來傳送列印工作。

鏈結送紙匣

- 如果您將相同尺寸與類型的紙張或特殊材質載入一個以上的送紙匣，印表機會自動鏈結這些送紙匣。這表示：當某送紙匣已空時，印表機便會從鏈結的下一個送紙匣送紙。

  例如，如果您將相同尺寸與類型的紙張或特殊材質載入送紙匣 2 與送紙匣 4，印表機會先從送紙匣 2 送紙，等該紙匣的紙張用完時，再從鏈結的下一個送紙匣 （即送紙匣 4）送紙。

- 如果您將相同*尺寸*的紙張或特殊材質載入每一個送紙匣，請先確定這些紙張或特殊材質也都屬於同一種*類型*，再將送紙匣鏈結在一起。

  將相同尺寸與類型的紙張或特殊材質載入選定的送紙匣後，請在 **「Paper Menu （紙張功能表）」**中，為這些來源選取相同的 **「Paper Type （紙張類型）」**設定。

- 如果您要關閉鏈結紙匣功能，請分別在各個送紙匣中，將 **「Paper Type （紙張類型）」**或**「Paper Size （紙張尺寸）」**設為一個唯一值。

鏈結出紙架

如果印表機有安裝選購性分頁裝訂器或信箱，您可以鏈結各個出紙架；如果沒有安裝，您可以在 Paper Menu（紙張功能表）中變更 Configure Bins（配置出紙架）設定，指定印表機將工作傳送到出紙架所使用的方式。

值	說明
Mailbox （信箱）	讓您在傳送列印工作時，選取出紙架。（如果您願意，您可以選取預設的出紙架，供所有列印工作使用。）當您選取的出紙架已滿時，印表機會向您發出警示，並停止列印，直到出紙架清空後才會繼續列印。
Link （鏈結）	鏈結所有可用的出紙架；鏈結後，當某出紙架已滿時，印表機會將工作傳送到鏈結的下一個出紙架。
Mail Overflow* （郵件滿溢 *）	當現用的出紙架已滿時，自動將工作傳送到預先指定的溢出出紙架。
Type Assignment （指定類型）	讓您將不同的材質類型指定給特定的出紙架，或指定給出紙架鏈結組。完成指定作業後，印表機會將所有印出的材質，傳送到指定用來接收某紙張類型或特殊材質的出紙架或出紙架鏈結組。
* 您必須先安裝選購性信箱，才能使用本設定。	

要變更 Configure Bins （配置出紙架）設定，請遵循下列步驟：

1. 按住 **Menu** （功能表），等您看到 Paper Menu （紙張功能表）時，再按下 **Select** （選取）。
2. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Configure Bins（配置出紙架）時，再按下 **Select**（選取）。Mailbox（信箱）隨即出現在顯示幕第二行。
3. 按住 **Menu** （功能表），等您看到您要的值時，再按下 **Select** （選取），將該值儲存為出紙架配置預設值。
4. 按下 **Go** （執行），讓印表機返回 Ready （備妥）狀態。

如需其他資訊，請參閱 **「Configure Bins （配置出紙架）」**與 **「Bin <x> Full （出紙架 <x> 已滿）」**。

將工作保留在印表機內

當您將工作傳送到印表機時，您可以在驅動程式中，指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。當您準備要列印工作時，您必須前往印表機的放置地點，使用操作面板功能表來識別您要列印的*保留*工作。

請注意： *Print and Hold* （列印與保留）功能至少需要 128 MB 的可用印表機記憶體。我們建議您至少要有 256MB 的可用印表機記憶體及硬碟空間。

列印與刪除保留的工作

一旦將保留的工作儲存在印表機記憶體中，您就可以使用印表機操作面板，來指定您如何處理一個或多個工作。您可從 **「Job Menu （工作功能表）」**選取 Confidential Job （機密工作）或 Held Jobs （保留工作）（Repeat Print （重複列印）、Reserve Print （保留列印）以及 Verify Print Job （驗證列印工作））。如果您選取 Confidential Job （機密工作），在您傳送工作時，您必須在驅動程式中輸入指定的個人識別碼 （密碼）。請參閱 **「Confidential jobs （機密工作）」**，取得其他資訊。

在 Confidential Job （機密工作）或 Held Jobs （保留工作）功能表項目中，您有五種選擇：

- Print All Jobs （列印所有工作）
- Print A Job （列印一份工作）
- Delete All Jobs （刪除所有工作）
- Delete A Job （刪除一份工作）
- Print Copies （列印份數）

從操作面板存取保留的工作

1 從操作面板存取保留工作時：
   - 若印表機顯示 Busy（忙碌狀態），請按下 **Menu** （功能表），這時 Job Menu（工作功能表）就會出現。
   - 如果印表機顯示 Ready （備妥），請繼續執行步驟 2。
2 按下 **Menu**（功能表），直到您在操作面板顯示幕上看到 Held Jobs（保留工作）或 Confidential Job（機密工作），視您要存取的工作類型而定。
3 按下 **Select** （選取）。

   User Name（使用者名稱）隨即出現在操作面板的第一行。第二行則顯示目前與 Print and Hold（列印與保留）工作有關的使用者名稱。
4 按下 **Menu** （功能表），直到您看到使用者名稱爲止。

   請注意： 若您要尋找 Confidential Job （機密工作），系統會提示您輸入 「密碼」。請參閱**「Confidential jobs （機密工作）」**，取得其他資訊。
5 按下 **Select** （選取）。
6 按下 **Menu** （功能表），直到您要採取的動作出現在操作面板的第二行爲止 （Print A Job （列印一份工作）、Delete A Job （刪除一份工作）等等）。

7 按下 **Select**（選取）。

– 如果您要尋找某個特定的工作，請按下 **Menu**（功能表）來捲動可用的工作清單，並在正確的工作顯示時，按下 **Select**（選取）。當星號 (*) 顯示在工作名稱旁邊時，表示您已選擇要列印或刪除該工作。
– 如果印表機提示您輸入要列印的份數，請使用 **Menu**（功能表），來增加或減少顯示幕上的數字，然後按下 **Select**（選取）。

8 按下 **Go**（執行）來列印或刪除您所標示的指定工作。

印表機會短暫地顯示訊息，指示它正在執行何種「列印與保留」功能。

辨識格式發生錯誤的時間

若顯示幕上出現 ϟ 符號，表示印表機無法為一個或多個保留工作製作格式。這類有關格式化的問題，通常是因印表機記憶體不足或資料無效所致（資料無效可能會使印表機突然清除工作）。

保留的工作旁出現 ϟ 符號時，您可以：

- 列印工作。不過，您只能印出部份的工作。
- 刪除工作。如果您要釋放額外的印表機記憶體，請捲動保留工作清單，然後刪除傳送到印表機的其他工作。

如果格式化錯誤的情況重複出現在保留工作中，可能表示您的印表機需要更多的記憶體。

Repeat Print（重複列印）

如果您傳送了 Repeat Print（重複列印）工作，則印表機會列印工作所有要求的列印份數，*並*將工作儲存在記憶體中，供您稍後列印額外的份數。只要工作一直儲存在記憶體中，便可列印其他份數。

請注意：當印表機需要用到額外的記憶體來處理其他保留工作時，它會自動從印表機記憶體中刪除 Repeat Print（重複列印）工作。

Reserve Print（保留列印）

如果您傳送了 Reserve Print（保留列印）工作，則印表機不會立即列印工作，而是將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。從 Held Jobs（保留工作）功能表中刪除該工作之前，它會一直保留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，Reserve Print（保留列印）工作可能會被刪除。

請參閱「列印與刪除保留的工作」，來取得資訊。

Verify Print（驗證列印）

如果您傳送了 Verify Print（驗證列印）工作，則印表機會先列印一份副本，並將您從驅動程式要求的其餘列印份數，保留在印表機記憶體中。您可使用 Verify Print（驗證列印），來檢視第一份副本，看看是否令您滿意，然後再列印其餘的份數。

如果您需要有關如何列印儲存在記憶體中其他列印份數的說明，請參閱「列印與刪除保留的工作」。

請注意：印好所有的列印份數後，便會從印表機記憶體中刪除 Verify Print（驗證列印）工作。

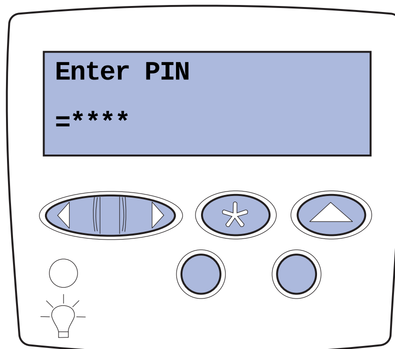
Confidential jobs （機密工作）

當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。「密碼」必須使用 1-6 中的 4 個數字。之後，工作會保留在印表機記憶體中，直到您從操作面板輸入相同的四位數密碼，並選擇列印或刪除該工作爲止。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

當您從 Job Menu（工作功能表）中選取 Confidential Job（機密工作），接著選取您的使用者名稱時，顯示幕便會顯示下列提示：

Enter PIN:（請輸入密碼 (PIN)：）
=____

請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。按鈕名稱旁的數字，表示每個數字 (1-6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，操作面板會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入的密碼無效，便會顯示 **No Jobs Found. Retry?**（找不到工作。要重試嗎？）訊息。按下 **Go**（執行），可重新輸入密碼，或按下 **Stop**（停止），來結束 Confidential Job（機密工作）功能表。

當您輸入有效的密碼時，您可以存取所有符合您輸入的使用者名稱和密碼的列印工作。當您進入 Print A Job（列印一份工作）、Delete A Job（刪除一份工作）和 Print Copies（列印份數）功能表項目時，顯示幕會顯示符合您輸入密碼的列印工作。這時您可以選擇列印或刪除符合您輸入密碼的工作。（請參閱「列印與刪除保留的工作」，取得其他資訊。）列印工作之後，印表機會從記憶體中刪除該機密工作。

成功列印的訣竅

存放紙張

下列指引有助於避免送紙問題與不穩定的列印品質。

- 將紙張存放在溫度約攝氏 21 度 （華氏 70 度）、相對溼度為 40% 的環境。
- 將紙張的包裝箱存放在墊子或架子上，不要直接接觸地面。
- 如果您沒有將每包紙張存放在原來的包裝箱中，請務必放在平坦的表面上，如此紙張邊緣才不會彎曲或捲曲。
- 不要在紙張包裝上堆置任何物品。

存放耗材

選擇陰涼、乾淨的地方來存放印表機耗材。請將耗材*正放*在原有的包裝中，等您預備要使用時再拆封。

耗材不應暴露在下列環境中：

- 直接日曬
- 溫度高於攝氏 35 度 （華氏 95 度）
- 濕度高於 80%
- 空氣中含有鹽份
- 含有腐蝕氣體
- 充滿塵埃

避免夾紙

只要將紙張與特殊材質正確載入印表機中，應可避免大部份的夾紙問題。

請參閱下列有關載入的指示：

- 「載入 **500** 張送紙匣」
- 「載入 **2000** 張送紙匣」
- 「載入多用途送紙器」

下列提示有助於避免夾紙問題：

- 只使用建議使用的紙張。請參閱 Lexmark 網站（網址：**www.lexmark.com**）上的 *Card Stock & Label Guide*，取得哪種紙張在您的列印環境可提供最佳效果的其他資訊。
- 當工作正在列印時，請勿取出送紙匣。請先等待 **Load Tray <x>**（載入送紙匣 <x>）或 **Ready**（備妥）訊息出現後，再取出送紙匣。
- 如果您在大量購買自訂紙張之前需要詳細資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*。
- 不要載入起皺、摺痕或潮溼的紙張。
- 切勿在送紙匣內混用材質類型。
- 載入紙張前，請先翻動、扇開並對齊紙張。
- 不要在送紙匣或多用途送紙器中載入過多紙張。並確定紙疊高度沒有超過所示的高度上限。
- 載入材質後，請將所有送紙匣*穩妥地*推入印表機內。
- 請配合載入紙張的尺寸，確實將紙匣中的紙張導引夾放到正確位置。
- 如果您要傳送的工作所使用的材質是專用透明投影膠片、貼紙或卡片，請勿進行裝釘、打孔或平版印刷等作業。
- 建議您不要將專用透明投影膠片、貼紙、卡片以及信封等材質傳送到選購性信箱或分頁裝訂器。您應將這些特殊材質類型傳送到標準出紙架。
- 如果有安裝選購性分頁裝訂器或信箱，請務必使印表機與選購品的位置正確對齊。請參閱*安裝手冊*，以取得有關校正的指示。
- 確定所有用來將高容量送紙器或分頁裝訂器連接到印表機的電纜都已正確接妥。請參閱*安裝手冊*，以取得更多資訊
- 萬一發生夾紙，請清除整個送紙路徑。請參閱 「清除整個送紙路徑」，取得其他資訊。

瞭解字型

常駐字型

本印表機備有永久儲存於印表機記憶體的常駐字型。PCL 6 和 PostScript 3 模擬模式提供數種不同的字型。部份最受歡迎的字體，如 Courier 與 Times New Roman，都可在所有印表機語系中使用。

PCL 模擬模式中的字型與 HP4600 中的字型相容，並且包含四種額外的字型以及多種符號集，可用來支援額外的語言與應用程式。PostScript 模擬模式中的字型與 Adobe PostScript 3 相容，並且包含 20 種額外的字型。

下表列有本印表機中所有的常駐字型。關於如何列印字型範例的指示，請參閱「列印字型範例」。您可以從軟體應用程式中選取常駐字型，若您使用 PCL 6 模擬模式，則可從操作面板上選取這些常駐字型。

PCL 6 模擬模式	**PostScript 3 模擬模式**
Albertus Medium	AlbertusMT
	AlbertusMT-Italic
	AlbertusMT-Light
Albertus Extra Bold	
Antique Olive	AntiqueOlive-Roman
Antique Olive Italic	AntiqueOlive-Italic
Antique Olive Bold	AntiqueOlive-Bold
	AntiqueOlive-Compact
Arial	ArialMT
Arial Italic	Arial-ItalicMT
Arial Bold	Arial-BoldMT
Arial Bold Italic	Arial-BoldItalicMT
ITC Avant Garde Book	AvantGarde-Book
ITC Avant Garde Book Oblique	AvantGarde-BookOblique
ITC Avant Garde Demi	AvantGarde-Demi
ITC Avant Garde Demi Oblique	AvantGarde-DemiOblique
ITC Bookman Light	Bookman-Light
ITC Bookman Light Italic	Bookman-LightItalic
ITC Bookman Demi	Bookman-Demi
ITC Bookman Demi Italic	Bookman-DemiItalic
C39 Narrow *	
C39 Regular *	
C39 Wide *	
Clarendon Condensed Bold	
Coronet	Coronet-Regular
* 只有在 PCL 5 模擬模式中才可使用這些字型。Lexmark 驅動程式不支援這些字型。	

PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
CourierPS	Courier
CourierPS Oblique	Courier-Oblique
CourierPS Bold	Courier-Bold
CourierPS Bold Oblique	Courier-BoldOblique
CG Omega	
CG Omega Bold	
CG Omega Italic	
CG Omega Bold Italic	
Garamond Antiqua	Garamond-Antiqua
Garamond Halbfett	Garamond-Halbfett
Garamond Kursiv	Garamond-Kursiv
Garamond Kursiv Halbfett	Garamond-KursivHalbfett
	GoldSansMM
	GoldSerifMM
Helvetica Light	Helvetica-Light
Helvetica Light Oblique	Helvetica-LightOblique
Helvetica Black	Helvetica-Black
Helvetica Black Oblique	Helvetica-BlackOblique
Helvetica	Helvetica
Helvetica Italic	Helvetica-Oblique
Helvetica Bold	Helvetica-Bold
Helvetica Bold Italic	Helvetica-BoldOblique
Helvetica Narrow	Helvetica-Narrow
Helvetica Narrow Italic	Helvetica-Narrow-Oblique
Helvetica Narrow Bold	Helvetica-Narrow-Bold
Helvetica Narrow Bold Italic	Helvetica-Narrow-BoldOblique
CG Times	Intl-CG-Times
CG Times Italic	Intl-CG-Times-Italic
CG Times Bold	Intl-CG-Times-Bold
CG Times Bold Italic	Intl-CG-Times-BoldItalic
Univers Medium	Intl-Univers-Medium
Univers Medium Italic	Intl-Univers-MediumItalic
Univers Bold	Intl-Univers-Bold
Univers Bold Italic	Intl-Univers-BoldItalic
Courier	Intl-Courier
Courier Italic	Intl-Courier-Oblique
Courier Bold	Intl-Courier-Bold
Courier Bold Italic	Intl-Courier-BoldOblique

* 只有在 PCL 5 模擬模式中才可使用這些字型。Lexmark 驅動程式不支援這些字型。

PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Letter Gothic	LetterGothic
Letter Gothic Italic	LetterGothic-Slanted
Letter Gothic Bold	LetterGothic-Bold
	LetterGothic-BoldSlanted
Marigold	Marigold
Century Schoolbook Roman	NewCenturySchlbk-Roman
Century Schoolbook Italic	NewCenturySchlbk-Italic
Century Schoolbook Bold	NewCenturySchlbk-Bold
Century Schoolbook Bold Italic	NewCenturySchlbk-BoldItalic
OCR-A *	
OCR-B *	
	Optima
	Optima-Bold
	Optima-BoldItalic
	Optima-Italic
Palatino Roman	Palatino-Roman
Palatino Italic	Palatino-Italic
Palatino Bold	Palatino-Bold
Palatino Bold Italic	Palatino-BoldItalic
SymbolPS	Symbol
Symbol	
Times Roman	Times-Roman
Times Italic	Times-Italic
Times Bold	Times-Bold
Times Bold Italic	Times-BoldItalic
Times New Roman	TimesNewRomanPSMT
Times New Roman Italic	TimesNewRomanPS-ItalicMT
Times New Roman Bold	TimesNewRomanPS-BoldMT
Times New Roman Bold Italic	TimesNewRomanPS-BoldItalicMT
	Univers
	Univers-Oblique
	Univers-Bold
	Univers-BoldOblique
Univers Condensed Medium	Univers-Condensed
Univers Condensed Medium Italic	Univers-CondensedOblique
Univers Condensed Bold	Univers-CondensedBold
Univers Condensed Bold Italic	Univers-CondensedBoldOblique
Wingdings	Wingdings-Regular

* 只有在 PCL 5 模擬模式中才可使用這些字型。Lexmark 驅動程式不支援這些字型。

PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
ITC Zapf Chancery Medium Italic	ZapfChancery-MediumItalic
ITC Zapf Dingbats	ZapfDingbats
	Univers-Extended
	Univers-ExtendedObl
	Univers-BoldExt
	Univers-BoldExtObl
	Univers-Light
	Univers-LightOblique
	Clarendon
	Clarendon-Light
	Clarendon-Bold
	Helvetica-Condensed
	Helvetica-Condensed-Bold
	Helvetica-Condensed-BoldObl
	Helvetica-Condensed-Oblique
	StempelGaramond-Bold
	StempelGaramond-BoldItalic
	StempelGaramond-Italic
	StempelGaramond-Roman
	Apple-Chancery
	Chicago
	Geneva
	Monaco
	NewYork
	Oxford
	Taffy
	MonaLisa-Recut
	Candid
	Bodoni
	Bodoni-Italic
	Bodoni-Bold
	Bodoni-BoldItalic
	Bodoni-Poster
	Bodoni-PosterCompressed
	CooperBlack
	CooperBlack-Italic
	Copperplate-ThirtyTwoBC
	Copperplate-ThirtyThreeBC
* 只有在 PCL 5 模擬模式中才可使用這些字型。Lexmark 驅動程式不支援這些字型。	

PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	Eurostile
	Eurostile-Bold
	Eurostile-ExtendedTwo
	Eurostile-BoldExtendedTwo
	GillSans
	GillSans-Italic
	GillSans-Bold
	GillSans-BoldItalic
	GillSans-Condensed
	GillSans-BoldCondensed
	GillSans-Light
	GillSans-LightItalic
	GillSans-ExtraBold
	Goudy
	Goudy-Italic
	Goudy-Bold
	Goudy-BoldItalic
	Goudy-ExtraBold
	HoeflerText-Regular
	HoeflerText-Italic
	HoeflerText-Black
	HoeflerText-BlackItalic
	HoeflerText-Ornaments
	JoannaMT
	JoannaMT-Italic
	JoannaMT-Bold
	JoannaMT-BoldItalic
	LubalinGraph-Book
	LubalinGraph-BookOblique
	LubalinGraph-Demi
	LubalinGraph-DemiOblique
* 只有在 PCL 5 模擬模式中才可使用這些字型。Lexmark 驅動程式不支援這些字型。	

常駐點陣字型

PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Line Printer 16	
POSTNET Bar code	

符號集

符號集 是一種編碼集合，由英文字元、數字字元、標點符號，以及您選取的字型所提供的特殊字元組合而成。符號集支援不同語言或特定應用程式的需求，如用於科學文字的數學符號。

符號集編碼同時定義鍵盤上每個按鍵的列印字元（更明確的說，應是每個*代碼點*）。某些應用程式在某些代碼點需要不同的字元。您的印表機針對常駐 PCL 6 模擬模式字型配備有 88 種符號集，以支援多種應用程式及語言。

PCL 6 模擬模式的符號集

並非所有字型都支援「常駐符號集」中所列出的所有符號集。請參閱 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版）來判斷每個字型名稱所支援的符號集。

常駐符號集

ABICOMP Brazil/Portugal
ABICOMP International
DeskTop
Legal
MC Text
Microsoft Publishing
Russian-GOST
Ukrainian
PCL ITC Zapf Dingbats
PS ITC Zapf Dingbats
PS Math
PS Text
Pi Font
Symbol
PC-8 Bulgarian
PC-8 Danish/Norwegian (437N)
PC-8 Greek Alternate (437G)
PC-8 Turkish (437T)
PC-8 Latin/Greek

Wingdings
POSTNET Barcode
ISO : German
ISO : Spanish
ISO 2: IRV (Int'l Ref Version)
ISO 4: United Kingdom
ISO 6: ASCII
ISO 10: Swedish
ISO 11: Swedish for Names
ISO 14: JIS ASCII
ISO 15: Italian
ISO 16: Portuguese
ISO 17: Spanish
ISO 21: German
PC-857 Latin 5 (Turkish)
PC-858 Multilingual Euro
PC-860 Portugal
PC-861 Iceland
PC-863 Canadian French

ISO 25: French
ISO 57: Chinese
ISO 60: Norwegian version 1
ISO 61: Norwegian version 2
ISO 69: French
ISO 84: Portuguese
ISO 85: Spanish
ISO 8859-1 Latin 1 (ECMA-94)
ISO 8859-2 Latin 2
ISO 8859-5 Latin/Cyrillic
ISO 8859-7 Latin/Greek
ISO 8859-9 Latin 5
ISO 8859-10 Latin 6
ISO 8859-15 Latin 9
Roman-9
Roman Extension
Ventura ITC Zapf Dingbats
Ventura International
Ventura Math

PC-8 PC Nova
PC-8 Polish Mazovia
PC-8 Code Page 437
PC-775 Baltic (PC-8 Latin 6)
PC-850 Multilingual
PC-851 Greece
PC-852 Latin 2
PC-853 Latin 3 (Turkish)
PC-855 Cyrillic
C39 Bar Code（大寫字體）
C39 Bar Code（加上小寫字體）
C39 Bar Code（加上人工易讀性）
PC-865 Nordic
PC-866 Cyrillic
PC-869 Greece
PC-911 Katakana
PC-1004 OS/2
Math-8
Greek-8
Turkish-8
Roman-8
Ventura US
Windows 3.0 Latin 1
Windows 98 Cyrillic
Windows 98 Greek
Windows 98 Latin 1
Windows 98 Latin 2
Windows 98 Latin 5
Windows 98 Latin 6 (Baltic)
OCR-A
OCR-B

可下載字型

您可以在 PostScript 3 模擬模式中下載可縮放字型，或是在 PCL 6 模擬模式中下載可縮放或點陣字型。字型可以下載至印表機記憶體、快閃記憶體選購品或硬碟選購品。下載至快閃記憶體或硬碟中的字型，即使印表機語言變更、印表機重設或關閉印表機之後，仍會留存在記憶體中。

歐元支援

PostScript 與 PCL 模擬模式兩者的所有可用字型均支援歐元貨幣字元。有十二種 PCL 符號集支援歐元字元，其中包括全部七種 Windows 符號集。

Hebrew 字型與 Arabic 字型

隨同印表機出貨的光碟片上，含有各種 Hebrew 與 Arabic 的可下載字型。

FontVision

光碟片上還有 FontVision™ Management 公用程式和螢幕字型，可與常駐可縮放字型搭配使用。客戶為印表機註冊之後，還可以從 Lexmark 網站取得額外的 48 種 TrueType 字型。

列印字型範例

本印表機將常駐字型永久儲存在印表機記憶體。PCL 模擬模式和 PostScript 模擬模式中可能有不同的可用字型。

若要列印您印表機上目前可用的所有字型範例：

1. 確定印表機電源已經開啓，而且顯示幕上也出現 **Ready** （備妥）。
2. 按住 **Menu** （功能表），等您看到 Utilities Menu （公用程式功能表）時，再按下 **Select** （選取）。
3. 按住 **Menu** （功能表），等您看到 Print Fonts （列印字型）時，再按下 **Select** （選取）。
4. 按下 **Menu** （功能表），即顯示 PCL Fonts （PCL 字型）或 PS Fonts （PS 字型）。
   - 選取 PCL Fonts （PCL 字型），以列印 PCL 6 模擬模式中可用的字型清單。
   - 選取 PS Fonts （PS 字型），以列印 PostScript 3 模擬模式中可用的字型清單。
5. 按下 **Select** （選取）。

   所有頁面全部印出之前，**Printing Font List** （正在列印字型清單）訊息會一直停留在顯示幕上。列出字型範例清單後，印表機會返回 **Ready** （備妥）訊息。

請參閱 Lexmark 網站上的 *Technical Reference （技術參考手冊，英文版）*，取得有關字型和符號集支援的其他資訊。

4 紙張與特殊材質的規格

下表列有標準送紙匣、選購性送紙匣以及多用途送紙器等裝置所支援的紙張與特殊材質的尺寸和類型。建議您在大量購買前，先試用您考慮要與印表機搭配使用的紙張或特殊材質試用品。

來源	可獲支援的紙張尺寸	支援的紙張類型	容量
500 張送紙匣	Letter 紙張、A4 紙張、A5 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、JIS B5 紙張、Folio 紙張[1]、Statement 紙張[1]、通用尺寸[2、3]	紙張、專用透明投影膠片、貼紙、卡片	• 500 張 20 磅的紙張 • 350 張專用透明投影膠片[5] • 200 張貼紙或卡片[4,5]
2000 張送紙匣	Letter 紙張、A4 紙張、A5 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、JIS B5 紙張	紙張	2000 張 20 磅的紙張
多用途送紙器	Letter 紙張、A4 紙張、A5 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、JIS B5 紙張、Folio 紙張[1]、Statement 紙張[1]、通用尺寸[2、3]	紙張、專用透明投影膠片、貼紙、卡片	• 100 張 20 磅的紙張 • 75 專用透明投影膠片[5] • 40 張貼紙或卡片[4,5]
	7¾ 號信封、9 號信封、10 號信封、DL 信封、C5 紙張、B5 紙張及其他[6]	信封	10 個信封

[1] 支援條件：選取紙張時，必須在適當的送紙匣中關閉送紙匣尺寸感應功能。

[2] 選取本紙張尺寸後，頁面格式會設為 215.9 x 355.6 公釐 （8.5 x 14 英吋），但另有指定者除外。

[3] 載入寬度較窄的材質時，長邊須朝送紙方向 （直印）。

[4] 如果您要列印大量的貼紙或其他光面列印材質，請將 fuser housing （加熱熔合組件罩框）替換成 web oiler field upgrade kit （網狀纖維覆油器罩框專業升級套件）（材料編號 56P1555 - 115 伏特印表機適用；材料編號 56P1556 - 220 伏特印表機適用）。

[5] 容量將會隨材質重量和結構而異。

[6] 尺寸各異，從 98.4 x 62 公釐到 176 x 250 公釐 （3.87 x 6.38 英吋到 6.93 x 9.84 英吋）不等。

如需有關本印表機支援的紙張與特殊材質的其他詳細資料，請參閱 Lexmark 網站 （網址：**www.lexmark.com**）所提供的 *Card Stock & Label Guide*。

5 使用印表機功能表

選取功能表或功能表項目，取得其他詳細資料。

Color Menu（色彩功能表）
- Color Adjust（色彩校正）
- Color Balance（色彩平衡）
- Color Correction（色彩修正）
- Color Samples（色彩樣本）
- Color Saver（節省色彩模式）
- Manual Color（手動色彩）
- Print Mode（列印模式）
- Print Resolution（列印解析度）
- Toner Darkness（碳粉明暗度）

Finishing Menu（輸出處理功能表）
- Duplex（雙面列印）
- Duplex Bind（雙面列印裝訂）
- Copies（列印份數）
- Blank Pages（空白頁）
- Collation（逐份列印）
- Separator Sheets（分隔頁）
- Separator Source（分隔頁來源）
- Hole Punch（打孔）
- Offset Pages（頁面偏位）
- Staple Job（裝訂工作）
- Staple Prime Src（裝訂準備來源）
- Multipage Print（縮版併印）
- Multipage Order（縮版併印順序）
- Multipage View（縮版併印檢視）
- Multipage Border（縮版併印邊框）

Help Menu（說明功能表）
- Print All（列印全部）
- Help Guide（說明指引）
- Printing Guide（列印指引）
- Supplies Guide（耗材指引）
- Print Quality（列印品質）
- Color Quality（色彩品質）
- Media Guide（材質指引）
- Connection Guide（連線指引）
- Moving Guide（移動指引）
- Print Defects（列印瑕疵）
- Jam Clearance（夾紙清除）

Job Menu（工作功能表）
- Cancel Job（取消工作）
- Reset Printer（重設印表機）
- Print Buffer（列印緩衝區）
- Cancel Fax（取消傳真）
- Confidential Job（機密工作）
- Held Jobs（保留工作）
- Reset Active Bin（重設作用中出紙架）

Network Menu（網路功能表）
- PCL SmartSwitch
- PS SmartSwitch
- MAC Binary PS（MAC 二進位碼 PS）
- NPA Mode（NPA 模式）
- Network Buffer（網路緩衝區）
- Job Buffering（工作緩衝）
- Network<x> Setup（網路 <x> 設定）
- Std Net Setup（標準網路設定）

Parallel Menu（平行功能表）
- PCL SmartSwitch
- PS SmartSwitch
- NPA Mode（NPA 模式）
- Parallel Buffer（平行緩衝區）
- Job Buffering（工作緩衝）
- Advanced Status（進階狀態）
- Protocol（通訊協定）
- Honor Init（優先起始）
- Parallel Mode 1（平行模式 1）
- Parallel Mode 2（平行模式 2）
- MAC Binary PS（MAC 二進位碼 PS）

PCL Emul Menu（PCL 模擬模式功能表）
- Font Source（字型來源）
- Font Name（字型名稱）
- Point Size（點數）
- Pitch（點距）
- Symbol Set（符號集）
- Orientation（列印方向）
- Lines per Page（每頁行數）
- A4 Width（A4 寬度）
- Auto CR after LF（換行之後自動歸位）
- Auto LF after CR（歸位之後自動換行）
- Tray Renumber（紙匣重新編號）

Paper Menu（紙張功能表）
- Paper Source（紙張來源）
- Paper Size（紙張尺寸）
- Paper Type（紙張類型）
- Custom Types（自訂類型）
- Output Bin（出紙架）
- Configure Bins（配置出紙架）
- Overflow Bin（溢出出紙架）
- Assign Type/Bin（指定類型 / 出紙架）
- Substitute Size（替代尺寸）
- Configure MP（配置多用途送紙器）
- Paper Texture（紙張材質）
- Paper Weight（紙張重量）
- Paper Loading（紙張載入）
- Universal Setup（通用尺寸設定）

PostScript Menu（PostScript 功能表）
- Print PS Error（列印 PS 錯誤）
- Font Priority（字型優先順序）
- Image Smoothing（影像平滑化）

Serial Menu（序列功能表）
- PCL SmartSwitch
- PS SmartSwitch
- NPA Mode（NPA 模式）
- Serial Buffer（序列緩衝區）
- Job Buffering（工作緩衝）
- Serial Protocol（序列通訊協定）
- Robust XON
- Baud（鮑率）
- Data Bits（資料位元）
- Parity（同位元檢查）
- Honor DSR（優先 DSR）

Setup Menu（設定功能表）
- Printer Language（印表機語言）
- 「Printer Usage（印表機用法）」
- Power Saver（省電模式）
- Resource Save（節省資源）
- Download Target（下載目標）
- Print Timeout（列印逾時）
- Auto Continue（自動繼續）
- Wait Timeout（等待逾時）
- Jam Recovery（夾紙恢復）
- Page Protect（頁面保護）
- Display Language（顯示語言）
- Alarm Control（警示控制）
- Hole Punch Alarm（打孔警示）
- Staple Alarm（裝訂警示）
- Toner Alarm（碳粉警示）
- Job Accounting（工作統計）
- Print Area（列印範圍）
- Black & White Lock（黑白鎖定）

Supplies Menu（耗材功能表）
- <color> Toner（< 彩色 > 碳粉）
- Oiler（覆油器）
- Waste Bottle（廢料瓶）

USB Menu（USB 功能表）
- PCL SmartSwitch
- PS SmartSwitch
- MAC Binary PS（MAC 二進位碼 PS）
- NPA Mode（NPA 模式）
- USB Buffer（USB 緩衝區）
- Job Buffering（工作緩衝）

Utilities Menu（公用程式功能表）
- Print Menus（列印功能表）
- Print Net <x> Setup（列印網路 <x> 設定）
- Print Fonts（列印字型）
- Print Directory（列印目錄）
- Factory Defaults（出廠預設值）
- Format Flash（格式化快閃記憶體）
- Defragment Flash（重組快閃記憶體）
- Format Disk（格式化磁碟）
- Job Acct Stat（工作計數統計）
- Hex Trace（16 進位追蹤模式）
- Color Alignment（色彩校正）
- Coverage Estimator（覆蓋率估計器）

Color Menu （色彩功能表）

您可使用 Color Menu （色彩功能表）來調整列印品質及自訂色彩列印。

請注意： 以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Color Adjust（色彩校正）	以手動方式重新校準色彩轉換表，調整因變化的條件所造成的輸出變化，像是室內溫度或溼度。	無此項作業適用的選項。 按下 **Select** （選取）會起始這項操作。	
Color Balance（色彩平衡）	藉由增加或減少各別用於每個色彩平面的碳粉量，提供使用者對列印輸出進行精細色彩校正的能力。 **請注意：**這項功能僅適用於使用 PostScript 驅動程式所列印的檔案。	**Cyan**（靛青色）	-5, -4, -3, -2, -1, 0*, 1, 2, 3, 4, 5 • -5 為最大減量 • 5 為最大增量
		Magenta（洋紅色）	
		Yellow（鮮黃色）	
		Black（黑色）	
		Reset Defaults（重設為預設值）	將 Cyan （靛青色）、Magenta （洋紅色）、Yellow （鮮黃色）及 Black （黑色）的值設為 0。
Color Correction（色彩修正）	調整列印色彩，以符合其他輸出裝置或標準色系的色彩。 **請注意：**由於加色色彩與減色色彩之間的差異，所以顯示在監視器上的某些色彩不可能完全複製到印表機上。	**Auto***（自動 *）	根據物件類型及每個物件色彩的指定方式而定，將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。
		Off（關）	不執行色彩修正。
		Manual（手動）	讓您自訂色彩轉換表，並根據物件類型以及每個物件色彩的指定方式，將這些色彩轉換表套用在各物件上。您可使用 Manual Color （手動色彩）功能表項目所提供的選項來執行自訂作業。

功能表項目	目的	值	
Color Samples （色彩樣本）	協助使用者選取要列印的色彩。使用者可列印印表機中使用的每個 RGB 和 CMYK 色彩轉換表的色彩樣本頁。 色彩樣本頁由一系列的彩色框以及 RGB 或 CMYK 組合 （建立對每個特定框所觀察到的色彩）所組成。這些頁面對於協助使用者決定要在其軟體應用程式中使用哪一種 RGB 或 CMYK 組合，以建立理想的彩色列印輸出上相當有用。	**sRGB Display** **（sRGB 顯示）**	使用 sRGB Display （sRGB 顯示）色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		sRGB Vivid **（sRGB 鮮明色彩）**	使用 sRGB Vivid （sRGB 鮮明色彩）色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Off–RGB **（關 – RGB）**	使用 Off （關）或 no （否）色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Vivid **（鮮明色彩）**	使用 Vivid （鮮明色彩）色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		US CMYK **（美式 CMYK）**	使用 US CMYK （美式 CMYK）色彩轉換表列印 CMYK 範例。
		Euro CMYK **（歐式 CMYK）**	使用 Euro CMYK （歐式 CMYK）色彩轉換表列印 CMYK 範例。
		Off–CMYK **（關 – CMYK）**	使用 Off （關）或 no （否）色彩轉換表列印 CMYK 範例。
		Vivid CMYK **（鮮明色彩 CMYK）**	使用 Vivid CMYK （鮮明色彩 CMYK）色彩轉換表列印 CMYK 範例。
Color Saver （節省色彩模式）	節省碳粉。若經選取，這項設定會置換 Toner Darkness （碳粉明暗度）設定。	**Off* （關 *）**	使用 Toner Darkness （碳粉明暗度）設定列印。
		On （開）	套用較低的 Toner Darkness （碳粉明暗度）層次。 忽略 Toner Darkness （碳粉明暗度）。

功能表項目	目的	值	
Manual Color （手動色彩）	讓使用者自訂套用至列印頁面上的每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。您可以依據物件類型（文字、圖形或影像），來自訂使用 RGB 組合所指定之資料的色彩轉換。	**RGB Image** （**RGB 影像**）	• **sRGB Display***（sRGB 顯示 *）：套用色彩轉換表，以產生近似電腦監視器所顯示色彩的輸出。 • **sRGB Vivid**（sRGB 鮮明色彩）：增加 sRGB Display（sRGB 顯示）色彩轉換表的色彩飽和度。適用於商業圖形和文字。 • **Off**（關）：不執行色彩轉換。 • **Vivid**（鮮明色彩）：套用色彩轉換表，以便產生更明亮、更飽和的色彩。
		RGB Text （**RGB 文字**）	• **sRGB Display**（sRGB 顯示） • **sRGB Vivid***（sRGB 鮮明色彩 *） • **Off**（**關**） • **Vivid**（**鮮明色彩**）
		RGB Graphics （**RGB 圖形**）	
		CMYK	• **US CMYK**（美式 CMYK）*（120V 機器的預設值）*：套用色彩轉換表至近似的 SWOP 色彩輸出。 • **Euro CMYK**（歐式 CMYK）*（220V 機器的預設模式）*：套用色彩轉換表，以便產生近似 EuroScale 色彩輸出。 • **Vivid CMYK**（鮮明色彩 CMYK）：增加 US CMYK（美式 CMYK）色彩轉換表的色彩飽和度。 • **Off**（關）：不執行色彩轉換。
Print Mode （列印模式）	決定檔案的列印方式：黑白灰階列印或彩色列印。	**Color***（**彩色 ***）	
		Black & White（**黑白**）	
Print Resolution （列印解析度）	定義每英吋所列印的點數 (dpi)。	**2400 IQ***	預設值。
		1200 dpi	提供最高解析度輸出，可針對某些影像和圖形產生理想輸出。本設定也可用於增加光澤。

功能表項目	目的	值	
Toner Darkness （碳粉明暗度）	使列印輸出顯得較淡或較濃，或是節省碳粉。 **請注意：**將 Toner Darkness（碳粉明暗度）設為值 1、2 或 3，只有在使用 PostScript 驅動程式時才有效。	**5**	如果 Print Mode（列印模式）是 Black & White（黑白），設定值 5 可增加所有列印工作（PCL 或 PostScript）的碳粉密度與明暗度。如果 Print Mode（列印模式）是 Color（彩色），則設定值 5 與 4 會是相同。
		4*	預設碳粉明暗度設定。
		3	減少碳粉用量。
		2	減少碳粉用量（減量較多）。
		1	減少碳粉用量（減量最多）。

Finishing Menu （輸出處理功能表）

您可使用 Finishing Menu （輸出處理功能表）來定義印表機傳遞列印輸出的方式。

請注意： 以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Blank Pages （空白頁）	指定是否要在列印輸出中加入由應用程式所產生的空白頁。	**Do Not Print*** （不要列印 *）	列印工作時，不列印由應用程式所產生的空白頁。
		Print（列印）	列印工作時，要列印由應用程式所產生的空白頁。
Collation （逐份列印）	在列印多重份數的工作時使列印工作的各頁面依序堆疊。	**Off***（關 *）	按照 Copies（列印份數）功能表項目所指定的次數，列印工作的每一頁。比方說，假設您將 Copies（列印份數）設定為 2，這時您送出三頁進行列印，則印表機會依第 1 頁、第 1 頁，第 2 頁、第 2 頁，第 3 頁、第 3 頁的順序來列印。
		On（開）	按照 Copies（列印份數）功能表項目所指定的次數，列印整個工作。比方說，假設您將 Copies（列印份數）設定為 2，這時您送出三頁進行列印，則印表機會依第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁，第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁的順序來列印。
Copies （列印份數）	設定列印份數，作為印表機預設值。（從印表機驅動程式中，設定特定工作所需要的列印份數。從印表機驅動程式中選取的值，一定會置換從操作面板上選取的值。）	**1...999 (1*)**	
Duplex （雙面列印）	設定雙面列印作為所有列印工作的預設值。（從印表機驅動程式中選取「雙面列印」，僅針對指定的工作進行雙面列印。）	**Off***（關 *）	單面列印。
		On（開）	雙面列印。

<table>
<tr><th>功能表項目</th><th>目的</th><th colspan="2">值</th></tr>
<tr><td rowspan="2">Duplex Bind（雙面列印裝訂）</td><td rowspan="2">定義雙面列印頁的裝訂方式，並定義紙張反面（偶數頁）與紙張正面（奇數頁）列印方式的對應關係。</td><td>Long Edge*（長邊 *）</td><td>採用沿著頁面長邊裝訂（直印時使用左邊，橫印時使用頂邊）。</td></tr>
<tr><td>Short Edge（短邊）</td><td>採用沿著頁面短邊裝訂（直印時使用頂邊，橫印時使用左邊）。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Hole Punch（打孔）</td><td rowspan="2">沿著所有列印輸出的邊緣打孔。（從印表機驅動程式中選取「打孔」，只在特定工作的輸出上打孔）。</td><td>Off*（關 *）</td><td>不在列印輸出上打孔。</td></tr>
<tr><td>On（開）</td><td>在每張印出的頁面上打孔。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Multipage Border（縮版併印邊框）</td><td rowspan="2">使用 Multipage Print（縮版併印）時，在每個頁面影像周圍列印邊框。</td><td>None*（無 *）</td><td>不要在每個頁面影像周圍列印邊框。</td></tr>
<tr><td>Solid（實線）</td><td>在每個頁面影像周圍列印實線邊框。</td></tr>
<tr><td rowspan="5">Multipage Order（縮版併印順序）</td><td rowspan="4">使用 Multipage Print（縮版併印）時，決定多重頁面影像的位置。位置將依據影像的數目和影像的列印方向是直印或橫印而定。</td><td colspan="2">Horizontal*（水平 *）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Vertical（垂直）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rev Horizontal（反向水平）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rev Vertical（反向垂直）</td></tr>
<tr><td colspan="3">例如，如果您選取 4-Up 縮版併印，並選取直印，輸出結果會因您選取的 Multipage Order（縮版併印順序）值而有所不同：
水平順序：1 2 / 3 4
垂直順序：1 3 / 2 4
反向水平順序：2 1 / 4 3
反向垂直順序：3 1 / 4 2</td></tr>
<tr><td rowspan="8">Multipage Print（縮版併印）</td><td rowspan="8">將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。亦稱爲 n-up 或 Paper Saver（省紙功能）。</td><td>Off*（關 *）</td><td>每面列印 1 頁影像。</td></tr>
<tr><td>2 Up</td><td>每面列印 2 頁影像。</td></tr>
<tr><td>3 Up</td><td>每面列印 3 頁影像。</td></tr>
<tr><td>4 Up</td><td>每面列印 4 頁影像。</td></tr>
<tr><td>6 Up</td><td>每面列印 6 頁影像。</td></tr>
<tr><td>9 Up</td><td>每面列印 9 頁影像。</td></tr>
<tr><td>12 Up</td><td>每面列印 12 頁影像。</td></tr>
<tr><td>16 Up</td><td>每面列印 16 頁影像。</td></tr>
</table>

功能表項目	目的	值	
Multipage View（縮版併印檢視）	決定縮版併印紙張的列印方向。	**Auto***（自動 *）	讓印表機自行選取直印或橫印。
		Long Edge（長邊）	將紙張長邊設定為頁面頂端（橫印）。
		Short Edge（短邊）	將紙張短邊設定為頁面頂端（直印）。
Offset Pages（頁面偏位）	使每個列印工作的輸出或列印工作的每一份副本偏位，方便您區隔出紙架中堆疊的文件。	**None***（無 *）	直接在彼此的頁面上堆疊所有的紙張。
		Between Copies（在列印副本之間）	使列印工作的每一份副本偏位。
		Between Jobs（在列印工作之間）	使每個列印工作偏位。
Separator Sheets（分隔頁）	可在各列印工作之間、工作的數個列印份數之間，或是在列印工作的每一頁之間，插入空白分隔頁。	**None***（無 *）	不插入分隔頁。
		Between Copies（在列印副本之間）	在每一份工作副本之間插入一張空白頁。若 Collation（逐份列印）設定為 Off（關），則在每一組列印頁（如所有的第 1 頁、所有的第 2 頁等等）之間插入一張空白頁。若 Collation（逐份列印）設定為 On（開），則在每一個逐份列印的工作之間，插入一張空白頁。
		Between Jobs（在列印工作之間）	在每個列印工作之間插入一張空白頁。
		Between Pages（在頁面之間）	在工作的各頁面之間插入一張空白頁。當您要列印專用透明投影膠片，或想在文件中插入空白頁作為註解，便可使用本設定。
Separator Source（分隔頁來源）	指定保留分隔頁的紙張來源。	**Tray <x> (Tray 1*)**（送紙匣 **<x>**（送紙匣 **1***））	從指定的送紙匣中選取分隔頁。
		MP Feeder（多用途送紙器）	從多用途送紙器中選取分隔頁。（您還必須將 Configure MP（配置多用途送紙器）設定為 Cassette（卡匣）。）
Staple Job（裝訂工作）	設定裝訂，作為所有列印工作的預設值。（如果您只要裝訂指定的工作，請從印表機驅動程式中選取裝訂。）	**Off***（關 *）	不要裝訂列印工作。
		On（開）	將傳送到印表機的每個列印工作進行裝訂。
Staple Prime Src（裝訂準備來源）	指定您希望印表機在準備裝釘器時所使用的紙張來源。更換裝釘匣或清除夾釘後，印表機可能需要在一張紙張上裝訂數次，才能讓裝釘器做好準備。	**Tray <x> (Tray 1*)**（送紙匣 **<x>**（送紙匣 **1***））	從指定的送紙匣中選取紙張。
		MP Feeder（多用途送紙器）	從多用途送紙器中選取紙張。

Help Menu （說明功能表）

使用 Help Menu （說明功能表）來列印下列任何快速參考指引。按下 **Select** （選取）來列印所選的指引。

功能表項目	目的
Print All （列印全部）	一次列印所有的快速參考頁。
Help Guide （說明指引）	提供關於如何使用 Help Menu （說明功能表）及如何取得線上說明的資訊。
Printing Guide （列印指引）	提供關於如何載入送紙匣、列印在特殊材質上，以及如何設定紙張尺寸和類型的資訊。
Supplies Guide （耗材指引）	提供用來訂購耗材的材料編號。
Print Quality （列印品質）	提供關於列印品質問題和解決方案的資訊。
Color Quality （色彩品質）	提供關於如何取得最佳色彩效能的資訊。
Media Guide （材質指引）	提供關於受支援列印材質的詳細資料。
Connection Guide （連線指引）	提供關於如何將印表機連接至電腦或網路的指示。
Moving Guide （移動指引）	提供關於在移動印表機之前如何整理裝箱的實用資訊。
Print Defects （列印瑕疵）	提供有關解決重複列印瑕疵的指引。
Jam Clearance （夾紙清除）	提供關於如何清除夾紙的指示。

Job Menu （工作功能表）

Job Menu （工作功能表）只能在下列時機使用：印表機正在處理或列印工作時、出現印表機訊息時，或是印表機在 Hex Trace（16 進位追蹤模式）模式下時。按下 **Menu**（功能表），來開啓 Job Menu（工作功能表）。

功能表項目	目的	值	
Cancel Fax （取消傳真）	可在傳輸外送的傳真之前先將其取消；或在進來的傳真完成列印之前先將其取消。	**R**	取消進來的傳真。當傳送機器的傳真號碼顯示出來時，按下 **Select** （選取）便可取消進來的傳真。
		D	取消外送的傳真。當接收機器的傳真號碼顯示出來時，按下 **Select** （選取）便可取消傳真工作。如果您要取消的傳真電話號碼沒有顯示出來，請使用 **Menu** （功能表）按鈕來捲動清單。本印表機最多可在外送的傳真佇列中顯示五個外送的傳真號碼。如果佇列中的傳真多於五個，便會取消顯示幕上出現的下一個外送傳真工作或將它傳送出去。
Cancel Job （取消工作）	取消目前的列印工作。 **請注意：**如果印表機正在處理工作或在印表機記憶體中有一份工作，才會顯示 Cancel Job（取消工作）。		

<table>
<tr><th>功能表項目</th><th>目的</th><th colspan="2">值</th></tr>
<tr><td rowspan="8">Confidential Job
（機密工作）</td><td colspan="3">列印儲存在印表機記憶體中的機密工作。
請注意：當機密工作列印時，印表機會自動將它從印表機記憶體中刪除。</td></tr>
<tr><td>1 輸入與您的機密工作關聯的「個人識別碼」（密碼）。</td><td>Enter PIN
（請輸入密碼）</td><td>使用操作面板按鈕來輸入跟您機密工作關聯的密碼。</td></tr>
<tr><td rowspan="6">2 然後選取一個值：</td><td>Print All Jobs
（列印所有工作）</td><td>列印跟密碼關聯的所有工作。</td></tr>
<tr><td>Print A Job
（列印一份工作）</td><td>列印所指定的機密工作。按下 Menu（功能表），來捲動與您的密碼有關聯的機密工作清單。然後再按下 Select（選取），便可列印指定的工作。</td></tr>
<tr><td>Delete All Jobs
（刪除所有工作）</td><td>刪除跟密碼關聯的所有工作。</td></tr>
<tr><td>Delete A Job
（刪除一份工作）</td><td>刪除所指定的機密工作。按下 Menu（功能表），來捲動與您密碼相關聯的 Confidential Job（機密工作）清單。然後再按下 Select（選取），便可刪除指定的工作。</td></tr>
<tr><td>Copies
（列印份數）</td><td>決定每個機密工作的列印份數。按下 Menu（功能表），來捲動與您的密碼有關聯的機密工作清單。按下 Select（選取），便可指定您要列印的工作。按下 Menu（功能表），來增加或減少列印份數，然後按下 Select（選取）。</td></tr>
<tr style="display:none"></tr>
<tr><td rowspan="5">Held Jobs
（保留工作）</td><td rowspan="5">列印儲存在印表機記憶體中的 Reserve Print（保留列印）工作、Repeat Print（重複列印）工作或 Verify Print（驗證列印）工作。</td><td>Print All Jobs
（列印所有工作）</td><td>列印所有的保留工作。</td></tr>
<tr><td>Print A Job
（列印一份工作）</td><td>列印指定的保留工作。按下 Menu（功能表），可捲動保留工作清單。然後按下 Select（選取），便可列印指定的工作。</td></tr>
<tr><td>Delete All Jobs
（刪除所有工作）</td><td>刪除所有的保留工作。</td></tr>
<tr><td>Delete A Job
（刪除一份工作）</td><td>刪除指定的保留工作。按下 Menu（功能表），可捲動保留工作清單。然後按下 Select（選取），便可刪除該工作。</td></tr>
<tr><td>Copies
（列印份數）</td><td>決定每個保留工作的列印份數。按下 Menu（功能表），可捲動保留工作清單。按下 Select（選取），便可指定您要列印的工作。按下 Menu（功能表），來增加或減少列印份數，然後按下 Select（選取）。</td></tr>
<tr><td>Print Buffer
（列印緩衝區）</td><td colspan="3">列印儲存在列印緩衝區中的任何資料。
請注意：當 Waiting（等待）訊息顯示時，您必須進入工作，才可以使用 Print Buffer（列印緩衝區）。若有不完整的工作傳送到印表機，或印表機正在列印 ASCII 工作（像是列印畫面指令），就會出現 Waiting（等待）狀態。</td></tr>
</table>

功能表項目	目的	值
Reset Active Bin（重設作用中出紙架）	在一組鏈結的出紙架中，將作用中的出紙架定義爲起始出紙架（接收列印輸出的第一個出紙架）。	
Reset Printer（重設印表機）	將印表機每個功能表項目重設爲使用者預設值、刪除儲存在印表機記憶體 (RAM) 中的所有下載資源（字型、巨集與符號集），以及刪除介面鏈結緩衝區中的所有資料。 選取「重設印表機」之前，請先結束您正在使用的軟體應用程式。	

Network Menu（網路功能表）

您可使用 Network Menu（網路功能表）來變更會影響透過網路連接埠（Standard Network（標準網路）或 Network Opt <x>（網路選項 <x>））傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意： 以星號 (*) 標示的值爲出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Job Buffering（工作緩衝）	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 **請注意：**變更這個功能表項目會自動重設印表機。	**Off*（關 *）**	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On（開）	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto（自動）	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。
MAC Binary PS（MAC 二進位碼 PS）	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	**On（開）**	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：**這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		Off（關）	印表機使用標準通訊協定，來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto*（自動 *）	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。
Network Buffer（網路緩衝區）	配置網路輸入緩衝區的大小。 **請注意：**變更 Network Buffer（網路緩衝區）功能表項目會自動重設印表機。	**Auto*（自動 *）**	印表機會自動計算 Network Buffer（網路緩衝區）的大小（建議使用此設定）。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 Network Buffer（網路緩衝區）的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設爲 On（開）或 Off（關）等因素而定。如果要將 Network Buffer（網路緩衝區）的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠、序列埠以及 USB 緩衝區等所使用的緩衝區大小。
Network<x> Setup（網路 <x> 設定）	配置內接式列印伺服器。	此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。選取此功能表項目，便可檢視可用的值。 **請注意：**請參閱驅動程式光碟片上的說明文件，取得其他資訊。	

功能表項目	目的	值	
NPA Mode（NPA 模式）	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 **請注意：**變更這個功能表項目會自動重設印表機。	**Off**（**關**）	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto*（**自動 ***）	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
PCL SmartSwitch	透過網路連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	**On***（**開 ***）	印表機會先檢測網路介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（**關**）	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch 設為 On（開），印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch 設為 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch	透過網路連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	**On***（**開 ***）	印表機會先檢測網路介面連線上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（**關**）	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch 設為 On（開），印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch 設為 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。
Std Net Setup（標準網路設定）	配置內接式列印伺服器。	此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。選取此功能表項目，便可檢視可用的值。 **請注意：**請參閱驅動程式光碟片上的說明文件，取得其他資訊。	

Parallel Menu （平行功能表）

您可使用 Parallel Menu （平行功能表）來變更會影響透過平行埠 （Std Parallel （標準平行埠）或 Parallel Opt <x> （平行選項 <x>））傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意： 以星號 (*) 標示的值爲出廠預設値。

功能表項目	目的	值	
Advanced Status （進階狀態）	透過平行埠來啓動雙向通訊。	**Off** （關）	關閉平行埠協商。
		On* （開 *）	透過平行介面來啓動雙向通訊。
Honor Init （優先起始）	決定是否讓印表機履行由電腦傳送的硬體起始作業要求。電腦會根據平行介面上作用的 INIT 信號，要求初始設定。許多個人電腦在每次電腦電源開啓或關閉時，都會有 INIT 信號作用。	**Off*** （關 *）	不讓印表機履行由電腦所傳送的硬體起始設定要求。
		On （開）	讓印表機履行由電腦所傳送的硬體起始設定要求。
Job Buffering （工作緩衝）	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 **請注意：** 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	**Off*** （關 *）	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On （開）	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto （自動）	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。
MAC Binary PS （MAC 二進位碼 PS）	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	**On** （開）	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：** 這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		Off （關）	印表機使用標準通訊協定，來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* （自動 *）	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。
NPA Mode （NPA 模式）	指定印表機是否要根據 「網路列印聯盟通訊協定」 (Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 **請注意：** 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	**On** （開）	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		Off （關）	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* （自動 *）	印表機會先檢測資料來判斷格式，然後再進行適當的處理。

功能表項目	目的	值	
Parallel Buffer（平行緩衝區）	配置平行輸入緩衝區的大小。 **請注意：**變更這個功能表項目會自動重設印表機。	**Disabled**（關閉）	關閉工作緩衝。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto*（自動 *）	印表機自動計算 Parallel Buffer （平行緩衝區）大小（建議使用的設定）。
		3K 到允許的最大值	使用者指定 Parallel Buffer （平行緩衝區）大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save （節省資源）設爲 On （開）或 Off （關）等因素而定。如果要將 Parallel Buffer （平行緩衝區）的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少序列埠以及 USB 緩衝區等所使用的緩衝區大小。
Parallel Mode 1（平行模式 1）	控制平行埠信號上的上拉電阻。對平行埠信號上擁有開啓收集器輸出的個人電腦而言，本功能表項目是十分好用的功能。	**On**（開）	關閉電阻。
		Off*（關 *）	啓動電阻。
Parallel Mode 2（平行模式 2）	決定是在觸發信號的前緣或後緣作平行埠資料取樣。	**On***（開 *）	觸發信號前緣的平行埠資料範例。
		Off（關）	對頻閃觀測器後緣上的平行埠資料進行取樣。
PCL SmartSwitch	透過平行埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言爲何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	**On***（開 *）	印表機會先檢測平行介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式爲所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（關）	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch 設爲 On （開），印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch 設爲 Off （關），則改用 Setup Menu （設定功能表）中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch	透過平行埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言爲何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	**On***（開 *）	印表機會先檢測平行介面上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式爲所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（關）	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch 設爲 On （開），印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch 設爲 Off （關），則改用 Setup Menu （設定功能表）中指定的預設印表機語言。
Protocol（通訊協定）	指定平行介面的通訊協定。	**Standard**（標準）	可解決某些平行介面問題。
		Fastbytes*	提供與大多數現有的平行介面執行間的相容性（建議使用的設定）。

PCL Emul Menu （PCL 模擬模式功能表）

您可使用 PCL Emul Menu （PCL 模擬模式功能表）來變更只會影響使用 PCL 模擬模式印表機語言的工作的印表機設定。

請注意： 以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
A4 Width（A4 寬度）	選取 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。	**198 mm*（198 公釐 *）**	使邏輯頁面與 Hewlett-Packard LaserJet 5 印表機相容。
		203 mm（203 公釐）	將邏輯頁面的寬度調整成可列印 80 個 10 點距的字元。
Auto CR after LF（換行之後自動歸位）	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位。	**Off*（關 *）**	不讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
		On（開）	讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
Auto LF after CR（歸位之後自動換行）	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行。	**Off*（關 *）**	不讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
		On（開）	讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
Font Name（字型名稱）	從指定的字型來源中選取指定的字型。	**R0 Courier 10***	顯示所選定字型來源中所有字型的字型名稱與字型 ID。字型來源名稱縮寫 R 是指常駐、F 是指快閃、K 是指磁碟，而 D 則是指下載。
Font Source（字型來源）	決定顯示在 Font Name （字型名稱）功能表項目中的字型組。	**Resident*（常駐 *）**	顯示印表機出廠時常駐在印表機 RAM 中的所有字型。
		Download（下載）	顯示下載到印表機 RAM 中的所有字型。
		Flash（快閃記憶體）	顯示儲存在快閃記憶體中的所有字型。
		Disk（磁碟）	顯示儲存在印表機硬碟中的所有字型。
		All（所有）	顯示由所有來源提供給印表機使用的所有可用字型。
Lines per Page（每頁行數）	決定每一頁上所列印的行數。	**1...255**	印表機會根據 Lines per Page （每頁行數）、Paper Size （紙張尺寸），以及 Orientation （列印方向）等功能表項目，來指定每行之間的空格數（垂直行距）。變更 Lines per Page （每頁行數）之前，請先選取正確的 Paper Size （紙張尺寸）與 Orientation （列印方向）。
		60*（出廠預設值依國家 / 地區而定）	
		64*（出廠預設值依國家 / 地區而定）	

功能表項目	目的	值	
Orientation （列印方向）	決定文字與圖形在頁面上的列印方向。	**Portrait*** （直印 *）	與紙張短邊平行的方向列印文字與圖形。
		Landscape （橫印）	與紙張長邊平行的方向列印文字與圖形。
Pitch （點距）	指定可縮放單空格字型的字型間距。	**0.08...100** （以 0.01 cpi 遞增）	點距是指一水平英吋內固定大小的字元數目。您可以選取每英吋從 0.08 到 100 個字元數 （cpi），以 0.01 cpi 遞增。對無法縮放的單空格字型而言，可以顯示其點距，但是無法加以變更。 **請注意：**只有固定字型或單空格字型才能顯示點距。
		10*	
Point Size （點數）	變更可縮放印刷字型的點數。	**1...1008** （以 0.25 點遞增）	點數是指字型的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。您可以選擇從 1 到 1008 的點數 (以 0.25 點遞增)。
		12*	**請注意：**只有印刷字型才能顯示點數。
Symbol Set （符號集）	為指定的字型名稱選取一個符號集。	**10U PC-8*** （出廠預設值依國家 / 地區而定）	符號集是指當您使用選定字型列印時，所使用的一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定應用程式的需求，像是科技性文字中使用的數學符號。只有支援所選字型名稱的符號集才會顯示出來。
		12U PC-850* （出廠預設值依國家 / 地區而定）	
Tray Renumber （紙匣重新編號）	配置印表機，讓印表機得以搭配使用指定不同送紙匣來源的印表機驅動程式或應用程式。 **請注意：**請參閱 *Technical Reference （技術參考手冊，英文版）*，取得有關指定紙張來源編號的其他資訊。		
	1 選取紙張來源。	**Assign Tray <x>** （指定送紙匣 <x>）	
		Assign MP Feeder （指定多用途送紙器）	
		Assign Man Env （指定手動信封）	
		Assign Man Paper （指定手動紙張）	
	2 選取一個值。	**Off*** （關 *）	讓印表機使用出廠預設值指定的紙張來源。
		0...199	選取一個數值，將自訂值指定給紙張來源。
		None （無）	讓紙張來源略過不予處理 Select Paper Feed （選取送紙）指令。
	其他 Tray Renumber （紙匣重新編號）選項	**View Factory Def** （檢視出廠預設值）	按下 **Menu** （功能表），顯示指定給各紙張來源的出廠預設值。
		Restore Defaults （還原預設值）	選取 Yes （是），將所有的送紙匣指定還原為出廠預設值。

Paper Menu （紙張功能表）

您可使用 Paper Menu （紙張功能表）來定義每個送紙匣內載入的紙張，並定義預設的紙張來源和出紙架。

請注意： 以星號 (*) 標示的值爲出廠預設值。

<table>
<tr><th>功能表項目</th><th>目的</th><th colspan="2">值</th></tr>
<tr><td rowspan="12">Assign Type/ Bin（指定類型 / 出紙架）</td><td rowspan="12">根據所需的紙張類型，將列印工作傳送到指定的出紙架。
請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Custom <x> Bin（自訂 <x> 出紙架）。該名稱會縮短爲 14 個字元。如果有兩個或兩個以上的出紙架分享同一個名稱，則該名稱只會在 Assign Type/Bin（指定類型 / 出紙架）值的清單中顯示一次。</td><td colspan="2">Plain Paper Bin（普通紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Card Stock Bin（卡片出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Transparency Bin（專用透明投影膠片出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Glossy Paper Bin（光面紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Labels Bin（貼紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Bond Bin（無覆膜的雪銅紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Envelope Bin（信封出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Letterhead Bin（銜頭紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Preprinted Bin（預印紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Colored Bin（彩色紙出紙架）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Custom <x> Bin（自訂 <x> 出紙架）（其中 <x> 代表 1 到 6）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Disabled*（關閉 *）</td></tr>
<tr><td rowspan="5">Configure Bins（配置出紙架）</td><td rowspan="5">決定印表機在列印某一特殊工作時要使用哪個（些）出紙架。</td><td>Mailbox*（信箱 *）</td><td>將列印工作傳送到該使用者所指定的出紙架。</td></tr>
<tr><td>Link（鏈結）</td><td>將兩個或更多個出紙架鏈結在一起成爲一個大型出紙架。當鏈結的出紙架之中有某個出紙架已滿，印表機會開始將材質送入下一個鏈結的出紙架，依此類推，繼續使用所有鏈結的出紙架。</td></tr>
<tr><td>Mail Overflow（郵件滿溢）</td><td>將列印工作傳送到針對該使用者所指定的出紙架，等該出紙架已滿時，再將列印工作傳送到指定的溢出出紙架。</td></tr>
<tr><td>Link Optional（鏈結選擇性）</td><td>將所有選購性出紙架鏈結在一起成爲一個大型出紙架，但鏈結對象不包括標準出紙架，以利搜尋。</td></tr>
<tr><td>Type Assignment（指定類型）</td><td>將每個工作傳送到針對該紙張類型所指定的出紙架。</td></tr>
</table>

功能表項目	目的	值	
Configure MP（配置多用途送紙器）	判斷印表機何時選取載入多用途送紙器中的紙張。	**Cassette*** （卡匣 *）	印表機將多用途送紙器視同其他任何送紙匣。若是列印工作要求只使用裝在多用途送紙器中的紙張規格，則印表機會由多用途送紙器中取出列印紙張。
		Manual （手動）	印表機將多用途送紙器視同手動送紙，並在需要您在送紙器中插入單張紙時，顯示 **Load Manual**（手動載入）訊息。
		First （第一個）	印表機由多用途送紙器取出紙張直到用完為止，而不理會該工作所需求的紙張來源或紙張尺寸。
Custom Types（自訂類型）	指定與每個 Custom Type（自訂類型）（可在 Paper Type（紙張類型）功能表項目中加以設定）相關聯的紙張種類。	適用於 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）的值，其中 <x> 代表 1、2、3、4、6（只適用於紙張），或代表 5（只適用於專用透明投影膠片）：	
		Paper* （紙張 *）	**請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Custom Type <x>（自訂類型 <x>）。使用者定義的名稱會縮短為 14 個字元。如果有兩個或兩個以上的自訂類型分享同一個名稱，則該名稱只會在 Custom Type（自訂類型）值的清單中顯示一次。
		Card Stock （卡片）	
		Transparency （專用透明投影膠片）	
		Glossy Paper （光面紙）	
		Labels （貼紙）	
		Envelope （信封）	
Output Bin（出紙架）	指定列印質料的預設出紙架。	**Standard Bin*** （標準出紙架 *）	**請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Bin <x>（出紙架 <x>）。該名稱會縮短為 14 個字元。如果有兩個或兩個以上的出紙架分享同一個名稱，則該名稱只會在 Output Bin（出紙架）值的清單中顯示一次。
		Bin <x> （出紙架 <x>）	
Overflow Bin（溢出出紙架）	將某個出紙架指定為溢出出紙架。如果將 Configure Bins（配置出紙架）設為 Mail Overflow（郵件滿溢），那麼，當指定的出紙架已滿時，印表機會自動將已列印的質料轉送到溢出出紙架。	**Standard Bin*** （標準出紙架 *）	**請注意：**如果有使用者定義的出紙架可供使用，則顯示該出紙架，而不是 Bin <x>（出紙架 <x>）。該名稱會縮短為 14 個字元。如果有兩個或兩個以上的出紙架分享同一個名稱，則該名稱只會在 Overflow Bin（溢出出紙架）值的清單中顯示一次。
		Bin <x> （出紙架 <x>）	

功能表項目	目的	值	
Paper Loading（紙張載入）	可適當地處理載入送紙匣中的預印紙，不論單面或雙面列印工作都適用。		
	1 選取紙張類型。 **請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Custom <x> Loading（載入自訂 <x>）。該名稱會縮短爲 14 個字元。	**Card Stock Load**（載入卡片）	
		Glossy Loading（載入光面紙）	
		Colored Loading（載入彩色紙）	
		Custom <x> Loading（載入自訂 **<x>**）	
		Ltrhead Loading（載入銜頭紙）	
		Preprint Loading（載入預印紙）	
		Bond Loading（載入無覆膜的雪銅紙）	
	2 選取一個值。	**雙面列印**	通知印表機所指定的紙張類型已正確載入，以進行雙面列印。如果印表機收到的是使用該紙張類型的單面列印工作，那麼印表機會在必要時插入空白頁，以便正確列印在預印紙張規格上。本設定可能會使單面列印的速度變慢。
		Off*（關 *）	印表機假定載入的預印資料是要進行單面列印。所以雙面列印工作可能無法適當地進行。

功能表項目	目的	值	
Paper Size（紙張尺寸）	識別每個紙張來源的預設紙張尺寸。如果是具有自動感應尺寸功能的送紙匣，則只會顯示硬體所偵測到的值。		
	1 選取紙張來源。	**Tray <x> Size**（送紙匣 **<x>** 尺寸）	
		Manual Pap Size（手動紙張尺寸）	
		MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸）	
		Manual Env Size（手動信封尺寸）	
	2 選取一個值。 （* 表示依國家 / 地區而定的出廠預設值） **請注意：**必須關閉感應尺寸功能，才會出現 Statement（Statement 紙張）與 Folio（Folio 紙張）這兩個值。	**Letter***（**Letter** 紙張 *）	
		Legal（**Legal** 紙張）	
		Executive（**Executive** 紙張）	
		Statement（**Statement** 紙張）	
		A4*（**A4** 紙張 *）	
		A5（**A5** 紙張）	
		B5（**B5** 紙張）	
		Folio（**Folio** 紙張）	
		10 Envelope* (US)（**10** 號信封 *）（美國）	
		9 Envelope（**9** 號信封）	
		B5 Envelope（**B5** 信封）	
		Other Envelope（其它信封）	
		7 3/4 Envelope（**7 3/4** 信封）	
		DL Envelope* (non US)（**DL** 信封 *）（非美國）	
		C5 Envelope（**C5** 信封）	
		Universal（通用尺寸）	當您所載入的紙張與其他任何可用的尺寸都不相符時，請選取 Universal（通用尺寸）。印表機會自動將頁面格式調整爲適用的最大尺寸。您可以接著從應用程式，設定實際的頁面尺寸。
Paper Source（紙張來源）	識別預設的紙張來源。	**Tray <x>** **(Tray 1*)** （送紙匣 **<x>** （送紙匣 **1***））	如果您將同一尺寸與類型的紙張載入兩個紙張來源中（而且 Paper Size（紙張尺寸）與 Paper Type（紙張類型）功能表項目的設定也都正確），則兩個紙匣會自動鏈結。當一個紙張來源用完時，便會從下一個鏈結來源自動送紙。
		MP Feeder（多用途送紙器）	
		Env Feeder（信封送紙器）	
		Manual Paper（手動紙張）	
		Manual Env（手動信封）	

<table>
<tr><th>功能表項目</th><th>目的</th><th colspan="2">值</th></tr>
<tr><td rowspan="16">Paper Texture
（紙張材質）</td><td colspan="3">識別載入指定來源中的紙張材質，以確保字元清晰列印。
請同時使用 Paper Texture（紙張材質）與 Paper Type（紙張類型）及 Paper Weight（紙張磅數）功能表項目。您也許需要變更這些功能表項目，以便讓特定的紙張發揮最佳的列印品質。</td></tr>
<tr><td rowspan="11">1 選取紙張類型。</td><td colspan="2">Plain Texture（普通紙材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Card Stock Text（卡片文字）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Trnsprncy Text（專用透明投影膠片文字）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Preprint Texture（預印紙材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Colored Texture（彩色紙材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Custom <x> Texture（自訂 <x> 材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Labels Texture（標籤材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Bond Texture（無覆膜的雪銅紙材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Envelope Texture（信封材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ltrhead Texture（銜頭紙材質）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Glossy Texture（光面紙材質）</td></tr>
<tr><td rowspan="3">2 選取一個值。</td><td>Smooth
（平滑）</td><td rowspan="3">請注意：Bond Texture（無覆膜的雪銅紙材質）的預設值是 Rough（粗糙），而不是 Normal（一般）。如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Custom <x> Texture（自訂 <x> 材質）。該名稱會縮短為 14 個字元。</td></tr>
<tr><td>Normal*
（一般 *）</td></tr>
<tr><td>Rough
（粗糙）</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>功能表項目</th><th>目的</th><th>值</th></tr>
<tr><td rowspan="20">Paper Type
（紙張類型）</td><td colspan="2">識別安裝在每個紙張來源中的紙張類型。
本功能表項目的用途如下：
• 將指定紙張的列印品質最佳化。
• 可在軟體應用程式中選取類型與尺寸來選取紙張來源。
• 自動鏈結紙張來源。只要先將 Paper Size （紙張尺寸）與 Paper Type （紙張類型）設爲正確的值，印表機便可自動鏈結內含相同紙張類型與尺寸的所有來源。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">1 選取紙張來源。</td><td>Tray <x> Type （送紙匣 <x> 類型）</td></tr>
<tr><td>Manual Pap Type （手動紙張類型）</td></tr>
<tr><td>MP Feeder Type （多用途送紙器類型）</td></tr>
<tr><td>Manual Env Type （手動信封類型）</td></tr>
<tr><td rowspan="11">2 選取一個值。</td><td>Plain Paper （普通紙）</td></tr>
<tr><td>Card Stock （卡片）</td></tr>
<tr><td>Transparency （專用透明投影膠片）</td></tr>
<tr><td>Labels （貼紙）</td></tr>
<tr><td>Bond （無覆膜的雪銅紙）</td></tr>
<tr><td>Letterhead （銜頭紙）</td></tr>
<tr><td>Preprinted （預印紙）</td></tr>
<tr><td>Custom Type <x> （自訂類型 <x>）</td></tr>
<tr><td>Glossy Paper （光面紙）</td></tr>
<tr><td>Envelope （信封）</td></tr>
<tr><td>Colored Paper （彩色紙）</td></tr>
<tr><td rowspan="5">每個信封來源的 Paper Type （紙張類型）預設值是 Envelope （信封）。每個送紙匣的 Paper Type （紙張類型）預設值如下：
請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Custom Type <x> （自訂類型 <x>）。使用者定義的名稱會縮短爲 14 個字元。如果有兩個以上的自訂類型共用相同的名稱，在 Paper Type（紙張類型）值清單中只顯示該名稱一次。</td><td>Tray 1–Plain Paper （送紙匣 1– 普通紙）</td></tr>
<tr><td>Tray 2–Custom Type 2 （送紙匣 2– 自訂類型 2）</td></tr>
<tr><td>Tray 3–Custom Type 3 （送紙匣 3– 自訂類型 3）</td></tr>
<tr><td>Tray 4–Custom Type 4 （送紙匣 4– 自訂類型 4）</td></tr>
<tr><td>Manual Pap Type–Custom Type 6 （手動紙張類型 –6）</td></tr>
</table>

功能表項目	目的	值	
Paper Weight（紙張重量）	識別載入指定來源中的紙張相對重量，以確保碳粉可正確無誤地附著在頁面上。		
	1 選取紙張類型。 **請注意：**如果有使用者定義的名稱可供使用，則顯示該名稱，而不是 Custom <x> Weight（自訂 <x> 磅數）。該名稱會縮短為 14 個字元。	**Plain Weight**（普通紙重量）	
		CardStock Weight（卡片重量）	
		Trnsprncy Weight（專用透明投影膠片重量）	
		Preprint Weight（預印紙重量）	
		Colored Weight（彩色紙重量）	
		Custom <x> Weight（自訂 **<x>** 重量）	
		Bond Weight（沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量）	
		Envelope Weight（信封重量）	
		Glossy Weight（光面紙重量）	
		Labels Weight（貼紙重量）	
		Ltrhead Weight（銜頭紙重量）	
	2 選取一個值。	**Light**（輕）	
		Normal*（一般 *）	
		Heavy（重）	
Substitute Size（替代尺寸）	當所需的尺寸未載入時，讓印表機替換指定的紙張尺寸。	**Off**（關）	印表機會提示使用者載入所需的紙張尺寸。
		Statement/A5（**Statement/ A5** 紙張）	如果只載入 Statement 尺寸紙張，就在 Statement 尺寸紙張上列印 A5 尺寸的工作，並在只載入 A5 紙張時，在 A5 紙張上列印 Statement 尺寸的工作。
		Letter/A4（**Letter/A4** 紙張）	如果只載入 Letter 尺寸的紙張，便在 Letter 尺寸紙張上列印 A4 尺寸的工作，若只載入 A4 尺寸的紙張，則在 A4 尺寸紙張上列印 Letter 尺寸的工作。
		All Listed*（所有列出的紙張 *）	Substitutes Letter/A4（替換 Letter/A4 紙張）和 Statement/A5（Statement/A5 紙張）。
Universal Setup（通用尺寸設定）	在送紙匣或送紙器的 Paper Size（紙張尺寸）設定是 Universal（通用尺寸）時，決定預設尺寸。		
	1 選取一個測量單位。 （* 表示依國家 / 地區而定的出廠預設值）	**Inches***（英吋 *）	
		Millimeters*（公釐 *）	
	2 選取一個值。	**Portrait Width**（直印寬度）	=3.00–14.17 英吋（8.5 英吋 *） =76–360 公釐（216 公釐 *）
		Portrait Height（直印高度）	=3.00–14.17 英吋（14.17 英吋 *） =76–360 公釐（360 公釐 *）
		Feed Direction（送紙方向）	=Short Edge*（= 短邊 *） =Long Edge（= 長邊）

PostScript Menu （PostScript 功能表）

您可使用 PostScript Menu （PostScript 功能表）變更只會影響使用 PostScript 模擬模式印表機語言的工作的印表機設定。

請注意： 以星號 (*) 標示的值爲出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Font Priority （字型優先順序）	建立字型搜尋順序。 **請注意：**當已安裝格式化快閃記憶體或硬碟，且快閃記憶體或硬碟無不良情形、也沒將 「讀 / 寫」或 「寫入」設爲保護狀態，而且 Job Buffer Size （工作緩衝區大小）也沒有設爲 100%，這時印表機才會顯示 Font Priority （字型優先順序）。	**Resident* （常駐 *）**	印表機先搜尋印表機記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或硬碟。
		Flash/Disk （快閃記憶體 / 磁碟）	印表機先搜尋快閃記憶體或硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。
Image Smoothing （影像平滑化）	美化低解析度點陣影像 （如下載自全球資訊網的影像）的對比和清晰度，並使這類影像的色彩傳移平滑化。 **請注意：**Image Smoothing （影像平滑化）不適用於解析度爲 300 dpi 或更高的影像。	**Off* （關 *）**	列印所有影像時，一律採用預設的解析度。
		On （開）	美化低解析度影像，如解析度爲 72 dpi 的圖形。
Print PS Error （列印 PS 錯誤）	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	**Off* （關 *）**	捨棄列印工作，且不列印錯誤訊息。
		On （開）	列印錯誤訊息，然後再捨棄工作。

Serial Menu （序列功能表）

您可使用 Serial Menu （序列功能表）來變更會影響透過序列埠 （Standard Serial （標準序列）或 Serial Opt <x> （序列選項 <x>））傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意： 以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Baud （鮑率）	指定資料透過序列埠接收的速率。	**1200**	
		2400	
		4800	
		9600*	
		19200	
		38400	
		57600	
		115200	
		138200	
		172800	
		230400	
		345600	
Data Bits （資料位元）	指定每一傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。	**7**	
		8*	
Honor DSR （優先 DSR）	決定印表機是否使用 「資料集備妥」(Data Set Ready, DSR) 信號。DSR 是大多數序列介面纜線所使用的一種握手式通訊信號。 序列介面使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列纜線中電信干擾所產生的雜訊。這種電子雜訊會導致列印出不需要的字元。選取 On （開）可避免列印出不需要的字元。	**Off*** （**關 ***）	將序列埠所接收到的資料全部視為有效資料。
		On （**開**）	只將 DSR 信號強時所接收到的資料視為有效資料。
Job Buffering （工作緩衝）	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 **請注意:** 變更 Job Buffering（工作緩衝）功能表項目會自動重設印表機。	**Off*** （**關 ***）	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On （**開**）	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto （**自動**）	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。

<table>
<tr><th>功能表項目</th><th>目的</th><th colspan="2">値</th></tr>
<tr><td rowspan="3">NPA Mode
（NPA 模式）</td><td rowspan="3">指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。
請注意：變更這個功能表項目會自動重設印表機。</td><td>On（開）</td><td>印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。</td></tr>
<tr><td>Off（關）</td><td>印表機不執行 NPA 程序。</td></tr>
<tr><td>Auto*
（自動 *）</td><td>印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Parity（同位元檢查）</td><td rowspan="4">選取序列輸入及輸出資料框的同位元檢查。</td><td colspan="2">Even（偶數）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Odd（奇數）</td></tr>
<tr><td colspan="2">None*（無 *）</td></tr>
<tr><td colspan="2">Ignore（忽略）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">PCL SmartSwitch</td><td rowspan="2">透過序列埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言爲何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。</td><td>On*（開 *）</td><td>印表機會先檢測序列介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式爲所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。</td></tr>
<tr><td>Off（關）</td><td>印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch 設爲 On（開），印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch 設爲 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">PS SmartSwitch</td><td rowspan="2">透過序列埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言爲何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。</td><td>On*（開 *）</td><td>印表機會先檢測序列介面上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式爲所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。</td></tr>
<tr><td>Off（關）</td><td>印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch 設爲 On（開），印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch 設爲 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Robust XON</td><td rowspan="2">決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。
此功能表項目僅在 Serial Protocol（序列通訊協定）設爲 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。</td><td>Off*（關 *）</td><td>讓印表機等待接收由電腦送來的資料。</td></tr>
<tr><td>On（開）</td><td>讓印表機將 XON 的連續串流傳送到主電腦，表示序列埠已經準備好要接收更多的資料。</td></tr>
</table>

功能表項目	目的	值	
Serial Buffer（序列緩衝區）	配置序列輸入緩衝區的大小。 **請注意：**變更 Serial Buffer（序列緩衝區）功能表項目會自動重設印表機。	**Disabled（關閉）**	關閉工作緩衝。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto*（自動 *）	印表機會自動計算 Serial Buffer（序列緩衝區）的大小（建議使用此設定）。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 Serial Buffer（序列緩衝區）的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設爲 On（開）或 Off（關）等因素而定。如果要將 Serial Buffer（序列緩衝區）的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠以及 USB 緩衝區等所使用的緩衝區大小。
Serial Protocol（序列通訊協定）	選取序列介面軟硬體握手式通訊的值。	**DTR***	硬體握手式通訊。
		DTR/DSR	硬體握手式通訊。
		XON/XOFF	軟體握手式通訊。
		XON/XOFF/DTR	軟硬體混合型握手式通訊。
		XONXOFF/DTRDSR	軟硬體混合型握手式通訊。

Setup Menu（設定功能表）

您可使用 Setup Menu（設定功能表）來設定各種印表機特性。

請注意：以星號 (*) 標示的值爲出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Alarm Control（警示控制）	決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。	**Off（關）**	印表機不發出警示聲。
		Single*（單次警示 *）	印表機發出三快響嗶聲。
		Continuous（連續警示）	印表機每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。
Auto Continue（自動繼續）	定義印表機在顯示操作員介入的錯誤訊息之後，回復列印之前所等待的時間（以秒計）。	**Disabled*（關閉 *）**	印表機在錯誤訊息清除之前，不會回復列印。
		5...255	印表機等待所指定的時間，然後自動回復列印。這項逾時值也適用於功能表顯示（在印表機離線時）指定的時期。
Black & White Lock（黑白鎖定）	將印表機設定爲只列印黑白色。	**Off*（關 *）**	如列印工作中指出的彩色列印。
		On（開）	等同於將 Color Mode（色彩模式）設定爲 Black & White（黑白）。

功能表項目	目的	值	
Display Language（顯示語言）	決定操作面板顯示幕上文字的語言。	**English**（英文）	**請注意：**不一定所有的值都可供您使用。
		Français（法文）	
		Deutsch（德文）	
		Italiano（義大利文）	
		Español（西班牙文）	
		Dansk（丹麥文）	
		Norsk（挪威文）	
		Nederlands（荷蘭文）	
		Svenska（瑞典文）	
		Português（葡萄牙文）	
		Suomi（芬蘭文）	
		Japanese（日文）	
		Russian（俄文）	
		Polski（波蘭文）	
		Hungarian（匈牙利文）	
		Turkish（土耳其文）	
		Czech（捷克文）	
Download Target（下載目標）	指定下載資源的儲存位置。 將下載的資源儲存在快閃記憶體或硬碟中，是一種永久儲存的方式，而不是儲存在 RAM 所提供的暫時儲存方式。即使印表機關閉時，資源也依然保留在快閃記憶體中或硬碟上。	**RAM***（隨機存取記憶體 *）	所有下載資源都自動儲存在印表機記憶體 (RAM) 中。
		Flash（快閃記憶體）	所有下載資源都自動儲存在快閃記憶體中。
		Disk（磁碟）	所有下載資源都自動儲存在硬碟中。
Hole Punch Alarm（打孔警示）	指定印表機在打孔箱已滿時的回應方式。	**Off***（關 *）	在清空打孔箱之前，**Hole Punch Waste Full**（打孔廢料已滿）訊息會一直顯示著。若已從 Setup Menu（設定功能表）中選取 Auto Continue（自動繼續）值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
		Single（單次警示）	印表機停止列印，顯示 **Hole Punch Waste Full**（打孔廢料已滿），然後發出三快響嗶聲。
		Continuous（連續警示）	印表機停止列印，顯示 **Hole Punch Waste Full**（打孔廢料已滿），然後每隔 10 秒鐘重複發出三快響嗶聲，直到清空打孔箱後才會停止。
Jam Recovery（夾紙恢復）	指定印表機是否重新列印夾住的頁面。	**On**（開）	印表機重新列印卡住的頁面。
		Off（關）	印表機不再重新列印卡住的頁面。
		Auto*（自動 *）	除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。

功能表項目	目的	值	
Job Accounting **（工作統計）**	儲存有關最近硬碟上列印工作的資訊。統計資料包括工作列印時是否發生錯誤、列印的時間、工作大小（以位元組計）、所需紙張尺寸與紙張類型、列印總頁數，以及要求的列印份數。 **請注意：**只有當已安裝硬碟，且該硬碟沒有發生錯誤、都不是讀 / 寫或防寫狀態，而且 Job Buffer Size（工作緩衝區大小）不是設定為 100% 時，Job Accounting（工作統計）才會顯示出來。	**Off*（關 *）**	印表機不將工作統計記錄儲存在磁碟上。
		On（開）	印表機會儲存最近列印工作的工作統計記錄。
Page Protect **（頁面保護）**	順利列印頁面，否則該頁面可能會產生 **Complex Page**（複雜頁面）的錯誤。 若是在選取 On（開）之後，您仍然無法列印頁面，可能就需要減少頁面字型的數量和大小，或是加大已安裝的印表機記憶體。 對大多數的列印工作而言，您並不需要選取 On（開）。選取 On（開）的時候，列印速度可能會較慢。	**Off*（關 *）**	若記憶體不足以處理整個頁面，就會列印部份頁面資料。
		On（開）	確保整個頁面都處理完後，才進行列印。
Power Saver **（省電模式）**	指定印表機在工作列印完之後，進入減少電源狀態前所等待的時間。	**Disabled（關閉）**	Energy Conserve（節約能源）設為 Off（關閉）時，這個值才會顯示。請參閱「關閉省電模式」，取得其他資訊。
		1...240	指定列印工作完成後，進入 Power Saver（省電模式）之前的時間。（本印表機可能無法支援所有的值。） Power Saver（省電模式）設定的出廠預設值可能因印表機機型而有所不同。請印出功能表設定頁，以便判斷目前的 Power Saver（省電模式）設定。當印表機在 Power Saver（省電模式）時，它仍是在備妥狀態，可接收列印工作。 選取 1 讓印表機在完成列印工作之後，進入 Power Saver（省電模式）一分鐘。這項設定將使用最少的能量，但是印表機需要較長的暖機時間。若是您的印表機與房間的照明設備使用相同的電路，而您發現燈光閃爍時，請選取 1。 若是您的印表機使用頻繁，請選取較高值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。您若是希望在能量消耗與較短的暖機期之間取得平衡，請選取介於 1 到 240 分鐘的值。

功能表項目	目的	值	
Print Area（列印範圍）	修改邏輯與實體可列印區域。	**Normal***（一般 *）	**請注意：**Whole Page（整頁）設定只會影響使用 PCL 5 編譯器所列印的頁面。本設定不會影響使用 PCL XL 或 PostScript 編譯器所列印的頁面。如果您試圖在 Normal Print Area（一般列印範圍）所定義的非列印範圍內列印任何資料，印表機會裁切 Normal defined printable area（一般定義的可列印範圍）所定義的界限上的影像。
		Fit to Page（使其適合頁面）	
		Whole Page（整頁）	
Print Timeout（列印逾時）	指定在列印工作最後一頁（該頁結尾沒有列印頁面指令）之前，印表機的等待時間（以秒計）。列印逾時計數器不會開始計時，必須在顯示 **`Waiting`**（等待）才會開始。	**Disabled**（關閉）	印表機一直到下列任一種情況發生後，才會進行列印工作的最後一頁： • 印表機已接收足夠的資訊，可供填入頁面。 • 印表機已接收到 Form Feed（換頁）指令。 • 從 Job Menu（工作功能表）中選取了 Print Buffer（列印緩衝區）。
		1...255 (90*)	印表機在指定的時間過後，再列印最後一頁。（本印表機可能無法支援所有的值。）
Printer Language（印表機語言）	建立用來在電腦與印表機之間互通資料的預設印表機語言。 **請注意：**將印表機語言設定為預設值，並不能防止軟體應用程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。	**PCL Emulation**（**PCL 模擬模式**）	PCL 模擬模式，與 Hewlett-Packard 印表機相容。
		PS Emulation*（**PS 模擬模式 ***）	PostScript 模擬模式，與 Adobe PostScript 語言相容。
Printer Usage（印表機用法）	決定列印時影像轉印套件的運作模式。	**Max Speed**（最大速度）	列印工作進行的整個過程都會用到影像轉印套件。
		Max Yield*（**最大使用量 ***）	影像轉印套件的位置是依頁面內容而做調整的。這種設計有助於延長某些列印耗材的使用期限。
Resource Save（節省資源）	在印表機接收到的工作所需記憶體超出了可用記憶體時，決定印表機對下載資源，如儲存在 RAM 中的字型與巨集等，所採取的作業方式。	**Off***（**關 ***）	印表機只將下載資源保留到有其他作業需要記憶體時為止。然後就刪除與非現用的印表機語言相關聯的資源。
		On（開）	印表機在語言變更而印表機重設時，保留所有印表機語言的全部下載資源。若印表機記憶體用完，會顯示 **`38 Memory Full`**（38 記憶體已滿）。

功能表項目	目的	值	
Staple Alarm （裝訂警示）	指定印表機在釘書針用完時的回應方式。	**Off**（關）	在載入釘書針之前，**Load Staples**（載入釘書針）訊息會一直顯示著。若已從 Setup Menu（設定功能表）中選取 Auto Continue（自動繼續）值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
		Single* （單次警示 *）	印表機停止列印，顯示 **Load Staples**（載入釘書針），然後發出三快響嗶聲。
		Continuous（連續警示）	印表機停止列印，顯示 **Load Staples**（載入釘書針），然後每隔 10 秒鐘重複發出三快響嗶聲，直到更換裝釘匣才會停止。
Toner Alarm （碳粉警示）	指定印表機在碳粉不足時的回應方式。	**Off**（關）	錯誤訊息會一直顯示到有人更換碳粉匣為止。若已從 Setup Menu（設定功能表）中選取 Auto Continue（自動繼續）值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
		Single* （單次警示 *）	印表機停止列印，顯示錯誤訊息，然後發出三快響嗶聲。
		Continuous（連續警示）	印表機將停止列印，顯示錯誤訊息，然後每隔 10 秒鐘，重複發出三快響嗶聲，直到更換碳粉匣才會停止。
Wait Timeout （等待逾時）	指定等待接收由電腦傳送過來其他資料位元組的時間（以秒計）。達到此逾時時間時，列印工作會被取消。 Wait Timeout（等待逾時）只有在使用 PostScript 模擬模式時才能使用。此功能表項目對 PCL 模擬模式列印工作沒有影響。	**Disabled** （關閉）	關閉等待逾時。
		15...65535 (40*)	指定印表機在取消工作之前，等待其他資料的時間。

Supplies Menu （*耗材功能表*）

Supplies Menu （耗材功能表）中含有重要的印表機耗材相關資訊。只有耗材不足或需要更換時，才需要使用該功能表。

功能表項目	目的	值	
<color> Toner （< 彩色 > 碳粉）	檢視彩色三合一碳粉匣的狀態。	**Low （不足）**	
		Change Cartridge （更換碳粉匣）	
Oiler （覆油器）	檢視網狀纖維覆油器的狀態。	**Near Exhausted （幾乎已達使用期限）**	
Waste Bottle （廢料瓶）	檢視碳粉廢料箱的狀態。 **請注意：**碳粉廢料箱已滿後，印表機最多只能從緩衝區繼續列印 15 頁，然後就會停止列印，等到更換碳粉廢料箱後，才會繼續列印。	**Near Full （幾乎已滿）**	碳粉廢料箱幾乎已滿。

USB Menu （*USB 功能表*）

您可使用 USB Menu （USB 功能表）來變更會影響 「通用序列匯流排」（Universal Serial Bus，USB）連接埠 （USB Option <x> （USB 選購品 <x>））的印表機設定。

請注意： 以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Job Buffering （工作緩衝）	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 **請注意：**變更 Job Buffering（工作緩衝）功能表項目會自動重設印表機。	**Off* （關 *）**	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On （開）	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto （自動）	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。
MAC Binary PS （MAC 二進位碼 PS）	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	**Off （關）**	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 **請注意：**這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		On （開）	印表機使用標準通訊協定，來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* （自動 *）	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。

功能表項目	目的	值	
NPA Mode（NPA 模式）	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 **請注意：**變更這個功能表項目會自動重設印表機。	**Off**（關）	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		On（開）	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto*（自動 *）	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
PCL SmartSwitch	當透過 USB 連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言爲何，只要該列印工作需要 PCL 模擬模式，即可配置印表機，使它自動切換到 PCL 模擬模式。	**On***（開 *）	印表機會先檢測 USB 介面上的資料，如果該資料顯示 PCL 模擬模式爲所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（關）	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch 設爲 On（開），印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch 設爲 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch	當透過 USB 連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言爲何，只要該列印工作需要 PostScript 模擬模式，即可配置印表機，使它自動切換到 PostScript 模擬模式。	**On***（開 *）	印表機會先檢測 USB 介面上的資料，如果該資料顯示 PostScript 模擬模式爲所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（關）	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch 設爲 On（開），印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch 設爲 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。
USB Buffer（USB 緩衝區）	配置 USB 輸入緩衝區的大小。 **請注意：**變更 USB Buffer（USB 緩衝區）功能表項目會自動重設印表機。	**Disabled**（關閉）	工作緩衝已關閉。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto*（自動 *）	印表機自動計算 USB Buffer（USB 緩衝區）大小（建議使用的設定）。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 USB Buffer（USB 緩衝區）的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體的總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設爲 On（開）或 Off（關）等因素而定。如果要將 USB Buffer（USB 緩衝區）的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠、序列埠以及網路緩衝區等所使用的緩衝區大小。

Utilities Menu （*公用程式功能表*）

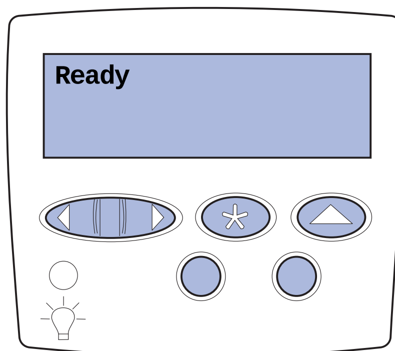
您可使用 Utilities Menu （公用程式功能表）來列印有關可用的印表機資源、印表機設定以及列印工作等項目的各種清單。其他功能表項目則可讓您設定印表機硬體，並解決印表機的問題。

功能表項目	目的	值	
Color Alignment （色彩校正）	列印色彩校正測試頁，可用來適當校正列印的色彩。 您會被提示輸入每個設定 (A...L) 的校正值。	**0...20 (10*)**	用來指出最適合校正 A...L 的直線。
Coverage Estimator （覆蓋率估計器）	提供靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色在一個頁面上的覆蓋百分比的估計值。這個估計值會列印在頁面上。	**Off***（關 *）	不列印覆蓋率百分比。
		On（開）	列印每一種色彩在頁面上的預估覆蓋率百分比。
Defragment Flash（重組快閃記憶體）	取回從快閃記憶體刪除資源時所遺失的儲存區。 **警告：**快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機。	**Yes**（是）	讓印表機將所有儲存在快閃記憶體中的資源傳輸到印表機記憶體，然後再重新格式化快閃記憶體選購品。格式化操作完成後，會將資源重新載回快閃記憶體。
		No（否）	印表機取消重組快閃記憶體的要求。
Factory Defaults（出廠預設值）	讓印表機設定回復爲出廠預設值。	**Restore** （回復）	• 所有的功能表項目都回復爲出廠預設值，但下列各項除外： – Display Language （顯示語言）。 – Parallel Menu （平行功能表）、Serial Menu （序列功能表）、Network Menu （網路功能表）以及 USB Menu （USB 功能表）中的所有設定。 • 印表機會刪除印表機記憶體（RAM）中所有下載的資源（字型、巨集以及符號集）。（存在快閃記憶體或硬碟中的資源不會受影響。）
		Do Not Restore （不要回復）	保留使用者定義的設定。
Format Disk （格式化磁碟）	格式化印表機硬碟。 **警告：**硬碟正在製作格式時，請勿關閉印表機電源。	**Yes**（是）	刪除儲存在硬碟上的所有資料，準備裝置來接收新的資源。
		No（否）	取消格式化硬碟的要求，讓目前的資源繼續儲存在硬碟上。
Format Flash （格式化快閃記憶體）	格式化快閃記憶體。 **警告：**快閃記憶體正在製作格式時，請勿關閉印表機電源。	**Yes**（是）	刪除儲存於快閃記憶體中的任何資料，準備快閃記憶體來接收新的資源。
		No（否）	取消格式化快閃記憶體的要求，讓目前的資源繼續儲存在快閃記憶體中。
Hex Trace （**16** 進位追蹤模式）	協助隔離列印工作問題的來源。選取 Hex Trace （16 進位追蹤模式）後，所有傳送到印表機的資料都會以 16 進位與字元來表示。但不執行控制程式碼。 如果您要結束 Hex Trace （16 進位追蹤模式），請關閉印表機，或從 Job Menu （工作功能表）中重設印表機。		

功能表項目	目的	值	
Job Acct Stat（工作計數統計）	列印一份清單，其中列有儲存在硬碟上的所有工作統計；或清除磁碟上的所有統計記錄。	**Print**（列印）	列印最近列印工作有效的統計記錄。
		Clear（清除）	刪除硬碟上所有累計的工作統計。
Print Directory（列印目錄）	列印一份清單，其中列有儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有資源。 **請注意：**符合下列條件時，才能使用 Print Directory（列印目錄）：安裝或格式化沒有問題的的快閃記憶體或磁碟，且 Job Buffer Size（工作緩衝區大小）沒有設爲 100%。		
Print Fonts（列印字型）	列印可供選取的印表機語言使用的所有字型。	**PCL Fonts**（**PCL 字型**）	列印可供 PCL 模擬模式使用的所有印表機字型範例。
		PS Fonts（**PS 字型**）	列印可供 PostScript 模擬模式使用的所有印表機字型範例。
Print Menus（列印功能表）	列印一份清單，其中列有目前的使用者預設值、已安裝的選項、已安裝的印表機記憶體數量，以及印表機耗材的狀態。		
Print Net <x> Setup（列印網路 **<x>** 設定）	列印內接式列印伺服器的相關資訊，以及 Network Menu（網路功能表）中，由 Network <x> Setup（網路 <x> 設定）功能表項目所定義的網路設定相關資訊。		

6 瞭解印表機訊息

印表機操作面板可顯示訊息來說明印表機目前的狀態，並指出可能發生且必須解決的印表機問題。本主題提供所有印表機訊息的清單，並解釋這些訊息所代表的意義，同時告訴您如何清除訊息。



訊息	本訊息的意義	您可以執行
<*Custom Type Name*> in <*input source*>（**<** *輸入來源* **>** 中的 **<** *自訂類型名稱* **>**）	已插入送紙匣，並包括列出的類型和（或）尺寸列印材質。	等待訊息清除。
<*size*> in <*input source*>（*輸入來源* **>** 中的 **<** *尺寸* **>**）		
<*type*><*size*> in <*input source*>（**<** *輸入來源* **>** 中的 **<** *類型* **><** *尺寸* **>**）		
<x> Alignment（**<x>** 校正）	正在執行色彩校正程序，並提示使用者輸入一連串校正值。這些值的範圍為 A 到 L。	• 輸入校正值，然後按下 **Select**（選取），便可繼續輸入下一個校正值。 • 按下 **Go**（執行）或 **Return**（返回）可取消校正程序。 亦請參閱：校正影像轉印套件
Activating Menu Changes（正在啟動功能表變更）	印表機正在啟動您對印表機設定所作的變更。	等待訊息清除。 亦請參閱：關閉操作面板功能表
Bin <x> Full（出紙架 **<x>** 已滿）	指定的出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，即可清除此訊息。如果您已指定名稱給出紙架，便會顯示出紙架名稱，而不是出紙架編號。
Busy（忙碌狀態）	印表機正忙於接收、處理或列印資料。	• 等待訊息清除。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啟 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Canceling Fax （正在取消傳真）	印表機正在處理一個取消傳真工作的要求。	等待訊息清除。
Canceling Job （正在取消工作）	印表機正在處理一個取消目前列印工作的要求。	等待訊息清除。 亦請參閱：取消列印工作
Change <x>（變更 <x>）	印表機正在要求使用者將不同的紙張類型載入任一個輸入來源中。	變更指定來源中的紙張類型。 亦請參閱：載入送紙匣；*安裝手冊*
Check <*device*> Connection （檢查 < *裝置* > 的連線）	可能指定的裝置未完全連接到印表機，或出現硬體的錯誤。	• 請先移除指定的裝置，然後將它重新連接到印表機來重建通訊。 • 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 • 如果出現硬體錯誤，請將印表機關機，然後再開機。如果錯誤重複發生，請關閉印表機電源，移除指定的裝置，然後要求維修服務。
Clearing Job Accounting Stat （正在清除工作計數統計）	印表機正在刪除儲存在硬碟上的所有工作統計記錄。	等待訊息清除。
Close Door（把門關上）	印表機前蓋打開了。	把前蓋關上，以清除本訊息。
Close Finisher Door （把分頁裝訂器的門關上）	分頁裝訂器前門打開了。	把分頁裝訂器前門關上，以清除本訊息。
Close Tray X Door （把送紙匣 X 的門關上）	2000 張裝紙器打開了。	把 2000 張裝紙器關上，以清除本訊息。
Copying（正在複製）	印表機正在處理一份源自 OptraImage™ 掃描器的複製工作。	等待訊息清除。
Defragmenting （正在重組）	印表機正在重組快閃記憶體，以取回由已刪除的資源所佔用的儲存空間。	等待訊息清除。 警告：出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Delete All Jobs （刪除所有工作）	印表機要求您確認是否要刪除所有保留的工作。	• 按下 **Go**（執行）繼續作業。印表機會刪除所有保留的工作。 • 按下 **Stop**（停止）可取消操作。
Deleting Jobs （正在刪除工作）	印表機正在刪除一個或多個保留的工作。	等待訊息清除。
Disabling Menus （正在關閉功能表）	印表機正在回應一個關閉功能表的要求。	等待訊息清除。 **請注意：**當功能表已關閉時，您無法從操作面板變更印表機的設定。 亦請參閱：關閉操作面板功能表
Disk Corrupted. Reformat? （磁碟損毀。重新格式化？）	印表機已經嘗試磁碟回復處理程序，但無法修復磁碟。	• 按下 **Go**（執行），以便重新格式化硬碟，並刪除儲存在硬碟上的所有檔案。 • 按下 **Stop**（停止），可在未重新格式化磁碟下清除該訊息。印表機可能會顯示 **Disk Recovery**（磁碟回復），並嘗試回復磁碟。 亦請參閱：**Disk Recovery x/5 yyy%**（磁碟回復 **x/5 yyy%**）

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Disk Recovery x/5 yyy% （磁碟回復 **x/5 yyy%**）	印表機正在嘗試回復硬碟。磁碟回復作業分五個階段來執行；操作面板顯示幕的第二行會顯示目前階段所完成的進度百分比。	等待訊息清除。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Empty Hole Punch Box （請將打孔箱清空）	分頁裝訂器打孔廢料箱已滿。	請取出分頁裝訂器打孔箱、將它清空，然後更換分頁裝訂器打孔箱。
Enabling Menus （正在啓動功能表）	印表機正在回應要求，讓所有使用者都能使用功能表。	等待訊息清除，然後按下 **Menu**（功能表），以便從操作面板上檢視功能表。 亦請參閱：啓用功能表
Engine Warming （引擎正在暖機）	印表機正在將加熱熔合組件暖機，準備進行列印。	等待訊息清除。
Enter PIN: =___ （請輸入密碼 **(PIN)**： **=___**）	印表機正在等待您輸入四位數的個人識別碼（密碼）。	當您將機密工作傳送到印表機時，請使用操作面板按鈕，來輸入您在驅動程式中識別的密碼。 亦請參閱：將工作保留在印表機內
Fax <x>（傳真 **<x>**）	印表機正在處理進來的傳真。	等待訊息清除。
Flushing Buffer （把緩衝區清光）	印表機正在清除損毀的列印資料，並捨棄目前的列印工作。	等待訊息清除。
Formatting Disk yyy% （正在格式化磁碟 **yyy%**）	印表機正在格式化硬碟。如果製作格式的時間比平常久，顯示幕第二行便會顯示完成的百分比。	等待訊息清除。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Formatting Flash （正在格式化快閃記憶體）	印表機正在格式化快閃記憶體。	等待訊息清除。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Held Jobs May Be Lost （保留的工作可能遺失）	印表機記憶體已滿，無法繼續處理列印工作。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。此時，印表機會刪除最舊的保留工作來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作爲止。 • 按下 **Stop**（停止）來清除此訊息，但不刪除任何保留工作。目前的工作可能無法正確列印。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請刪除儲存在印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 – 安裝更多的印表機記憶體。 **請注意：**顯示幕上會交替出現 **37 Insufficient Memory**（37 記憶體不足）和 **Held Jobs may be lost**（可能失去保留的工作）訊息。 亦請參閱：將工作保留在印表機內；**37 Insufficient Memory**（**37** 記憶體不足）

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Held Jobs May Not Be Restored （可能無法回復保留的工作）	印表機記憶體無法從印表機硬碟回復 Print and Hold（列印與保留）工作。	按下 **Go**（執行）來清除訊息。某些儲存在硬碟上的 Print and Hold（列印與保留）工作將無法回復。 亦請參閱：**37 Insufficient Memory（37 記憶體不足）**
Hole Punch Waste Full （打孔廢料已滿）	分頁裝訂器中的打孔箱已滿。	將打孔箱清空。
Insert Staple Cartridge （插入裝釘匣）	找不到分頁裝訂器中的裝釘匣，或裝釘匣安裝不當。	• 正確安裝裝釘匣，以清除本訊息。 • 按下 **Go**（執行）略過不予處理本訊息，繼續列印，但不使用裝釘功能。
Insert Tray <x> （插入送紙匣 <x>）	找不到指定的送紙匣，或指定的送紙匣沒有完全插入。	將指定的送紙匣完全插入印表機內。 亦請參閱：載入送紙匣
Install <*device*> or Cancel Job （安裝 < *裝置* > 或取消工作）	印表機要求安裝指定的裝置，這樣它才能列印工作。	• 關閉印表機電源，安裝指定的裝置，然後再重新啟動印表機。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啟 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。
Invalid Engine Code （引擎碼無效）	尚未寫入印表機引擎碼，或引擎碼無效。	尋求維修服務。 亦請參閱：尋求維修服務
Invalid Network <x> Code （無效的網路 <x> 程式碼） **Invalid Standard Network Code** （無效的標準網路程式碼）	內接式列印伺服器中的程式碼無效。您必須先寫入有效的程式碼，並將它置入內接式列印伺服器中，印表機才能接收和處理工作。	將有效的程式碼下載到印表機內接式列印伺服器。 **請注意：**顯示此訊息時，請下載網路程式碼。
ITU/Fuser Maint （影像轉印套件 / 加熱熔合組件維護）	追蹤影像轉印套件與加熱熔合組件損耗狀況的計數器已達其上限。	更換影像轉印套件與加熱熔合組件。 亦請參閱：更換加熱熔合組件；更換影像轉印套件與轉印滾輪
Load Manual （手動載入）	手動送紙工作的要求已傳送到印表機。印表機已備妥，可將一張紙插入手動送紙槽。	• 在手動送紙匣或多用途送紙器中，載入一張顯示幕第二行所指定的紙張。 • 按下 **Select**（選取）或 **Go**（執行），略過手動送紙要求，而改列印在已安裝至其中一個輸入來源的紙張上。若印表機找到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，便會從該送紙匣送紙。如果印表機找不到內含正確紙張類型和尺寸的送紙匣，它會列印在已安裝至預設輸入來源的任何紙張上。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啟 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 亦請參閱：載入多用途送紙器
Load <x> Plain Letter （載入 <x> 普通 Letter 紙張）	有人已起始送紙匣校正程序。	將紙張載入 <x> 中，然後按下 **Go**（執行），便可繼續執行校正程序。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Load Staples （載入釘書針）	印表機正在嘗試裝釘一個列印工作，但裝釘器內沒有釘書針。	• 在裝釘器中安裝新的裝釘匣。 • 按下 **Go**（執行）清除本訊息，繼續列印，但不使用裝釘功能。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啟 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。
Load Tray <x> （載入送紙匣 <x>）	印表機嘗試從來源送紙時，偵測到該來源是空的。	• 在指定的送紙匣中，載入顯示幕第二行所要求的紙張類型和尺寸。印表機會自動清除該訊息，並繼續列印該工作。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啟 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 亦請參閱：載入送紙匣
Menus Disabled （功能表已關閉）	印表機功能表已關閉。您無法從操作面板變更印表機的設定。	您仍然可以開啟 Job Menu（工作功能表），取消正在列印的工作，或是選取您要列印的機密工作或保留工作。如果您需要存取印表機功能表，請聯絡您的網路管理者。 亦請參閱：關閉操作面板功能表
Network Card Busy （網路卡忙碌狀態）	正在重設內接式列印伺服器（又稱爲內接式網路配接卡或 INA）。	等待訊息清除。
Network <x> （網路 <x>）	網路介面是作用中的通訊鏈結。	等待訊息清除。
Network <x>, <y> （網路 <x>、<y>）	網路介面是作用中的通訊鏈結，其中 <x> 代表作用中的通訊鏈結，而 <y> 則代表通道。	等待訊息清除。
No DRAM Installed （未安裝 DRAM）	印表機中沒有安裝 DRAM。	關閉印表機電源，安裝 DRAM，然後再打開印表機電源。
No Jobs Found. Retry? （找不到工作。要重試嗎？）	您輸入的四位數個人識別碼（密碼），與任何機密列印工作都沒有關聯。	• 按下 **Go**（執行），可輸入其他密碼。 • 按下 **Stop**（停止）來清除密碼輸入提示。 亦請參閱：將工作保留在印表機內
Not Ready（尚未備妥）	印表機尚未備妥，無法接收或處理資料。可能是有人按了 **Stop**（停止），造成印表機離線。	按下 **Go**（執行），讓印表機備妥可接收工作。
Ovrflow Bin Full （溢出出紙架已滿）	信箱所指定的溢出出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，即可清除此訊息。
Parallel <x>（平行 <x>）	平行介面是作用中的通訊鏈結。	等待訊息清除。
Performing Self Test （正在執行自我測試）	印表機正在執行開機後的一連串啓動測試。	等待訊息清除。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Power Saver（省電模式）	印表機已準備好接收與處理資料。印表機閒置時可降低其耗電量。如果經過指定的一段時間後印表機仍未作用（該段時間可在 Power Saver（省電模式）功能表項目中加以指定，出廠預設值為 20 分鐘），顯示幕上的 **Ready**（備妥）訊息會改為 **Power Saver**（省電模式）訊息。	• 將工作送去列印。 • 按下 **Go**（執行）後即可快速暖機，讓印表機達到一般操作溫度，並顯示 Ready（備妥）訊息。
Printer Calibrating （印表機校正中）	印表機正在校正色表，更正環境條件所造成的變化。	等待訊息清除。 亦請參閱：**Color Menu**（色彩功能表）
Print Jobs on Disk （列印磁碟上的工作）	上次印表機關閉電源之前，排存至硬碟的工作尚未列印。	• 按下 **Go**（執行），可列印工作。 • 按下 **Return**（返回）或 **Stop**（停止），可從硬碟刪除工作，但不進行列印。
Printing Alignment Page （正在列印校正頁）	印表機正在處理或列印列有校正值的測試頁。	等待該頁面完成列印。 亦請參閱：**<x> Alignment**（**<x>** 校正）；校正影像轉印套件
Printing Directory List （正在列印目錄清單）	印表機正在處理或列印儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有檔案目錄。	等待訊息清除。 亦請參閱：**Print Directory**（列印目錄）
Printing Font List （正在列印字型清單）	印表機正在處理或列印一份清單，該清單含有指定印表機語言可使用的所有字型。	等待訊息清除。 亦請參閱：**Print Fonts**（列印字型）
Printing Job Accounting Stat （正在列印工作計數統計）	印表機正在處理或列印儲存在硬碟上的所有工作統計記錄。	等待訊息清除。 亦請參閱：**Job Acct Stat**（工作計數統計）
Printing Menu Settings （正在列印功能表設定）	印表機正在處理或列印功能表設定頁。	等待訊息清除。 亦請參閱：**Print Menus**（列印功能表）；列印功能表設定頁
Prog Engine Code （寫入引擎碼）	印表機正在將新程式碼寫入快閃記憶體。	等待訊息清除。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Prog System Code （寫入系統碼）	印表機正在寫入新系統碼。	請等待訊息清除，以及印表機重設。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Program Flash （寫入快閃記憶體）	印表機正在將資源（如字型或巨集）儲存在快閃記憶體中。	等待訊息清除。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Programming Disk （正在寫入硬碟）	印表機正在將資源（如字型或巨集）儲存在硬碟中。	等待訊息清除。 **警告：**出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Programming Error P<x> （正在寫入錯誤 **P<x>**）	當印表機將程式碼寫入記憶體時發生錯誤。	更正顯示幕第二行所指定的問題： • **P1050**— 使用網路檔寫入非網路印表機，或使用非網路檔寫入網路印表機。 • **P109**— 使用更新檔寫入印表機，但資訊並不適用於 Master Boot Record（主啓動記錄）所分配的空間。 • **P112**— 使用 upddle.fls 檔更新裝有韌體卡之印表機上的 DLE 程式碼，但無法在韌體卡上找到 DLE 程式碼。 • **P200**— 未安裝韌體卡。
Queuing and Deleting Jobs （正在將工作排入佇列與正在刪除工作）	印表機正在刪除一個或多個保留工作，同時傳送一個或多個工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱：列印與刪除保留的工作
Queuing Jobs （正在將工作排入佇列）	印表機正在傳送一個或多個保留工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱：將工作保留在印表機內
Ready（備妥）	印表機已備妥，可接收及處理列印工作。	將工作送去列印。
Ready Hex （備妥十六進位）	印表機在 Hex Trace（16 進位追蹤模式）下，並且已備妥可接收及處理列印工作。	• 將工作送去列印。傳送到印表機的所有資料，會以 16 進位及字元表示法來列印。這時會印出控制字串，但不會執行。 • 已關閉印表機電源，然後再打開電源，即可結束 Hex Trace（16 進位追蹤）模式，並返回 Ready（備妥）狀態。
Reattach <*device*> （重新安裝 **<** *裝置* **>**）	可能指定的裝置未完全連接到印表機，或出現硬體的錯誤。	• 請先移除指定的裝置，然後將它重新連接到印表機來重建通訊。 • 按下 **Go**（執行）清除此訊息，並繼續列印，但不使用該裝置。 • 如果出現硬體錯誤，請將印表機關機，然後再開機。如果錯誤重複發生，請關閉印表機電源，移除指定的裝置，然後要求維修服務。 亦請參閱：尋求維修服務
Remove Paper <*specified bin*>（移除紙張 **<** *指定的出紙架* **>**）	指定的出紙架已滿。	移除指定出紙架中的紙疊，以清除此訊息。
Resetting Active Bin （正在重設作用中的出紙架）	印表機正將一組已鏈結出紙架中的某一個出紙架重設爲作用中的出紙架。	等待訊息清除。
Resetting Fuser Cnt Value （正在重設加熱熔合組件計數值）	印表機正在重設在加熱熔合組件上追蹤使用情況的計數器。	等待訊息清除。
Resetting the Printer （正在重設印表機）	印表機正在重設目前的預設值。任何作用中的列印工作都會被取消。	等待訊息清除。 亦請參閱：變更功能表設定

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Restore Held Jobs. Go/ Stop?（回復保留的工作。執行 / 停止？）	有人重設印表機或開啟印表機電源，而且印表機偵測到儲存在硬碟上的 Print and Hold （列印與保留）工作。	• 按下 **Go** （執行），將硬碟上所有的 Print and Hold（列印與保留）工作全部回復到印表機記憶體內。 • 按下 **Return** （返回）或 **Stop** （停止），不將 Print and Hold （列印與保留）工作回復到印表機記憶體內。此時印表機會返回 Ready （備妥）狀態。 亦請參閱：將工作保留在印表機內
Restoring Factory Defaults（正在回復出廠預設值）	印表機正在回復印表機設定的出廠預設值。回復出廠預設值設定時： • 印表機記憶體中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。 • 所有功能表設定都會返回出廠預設值，但*不包括*下列設定： – Setup Menu （設定功能表）中的 Display Language（顯示語言）設定。 – Parallel Menu （平行功能表）、Serial Menu （序列功能表）、Network Menu （網路功能表）、USB Menu （USB 功能表）以及 Fax Menu （傳真功能表）中的所有設定。	等待訊息清除。 亦請參閱：回復出廠預設值
Restoring Held Job xxx/yyy（正在回復保留的工作 xxx/ yyy）	印表機正在回復硬碟上的保留工作。 **請注意：xxx** 代表正在回復的工作數。**yyy** 代表要回復的工作總數。	• 等待訊息清除。 • 選取 Job Menu（工作功能表）中的 Abort Restore （中斷回復）功能表項目。 亦請參閱：將工作保留在印表機內
Restoring Held Jobs（正在回復保留的工作）	印表機正在回復硬碟上的保留工作。	等待訊息清除。 亦請參閱：將工作保留在印表機內
Serial <x>（序列 <x>）	序列介面是作用中的通訊鏈結。	等待訊息清除。
Setup Required（必須安裝）	• 拆開印表機包裝時，您將一塊包裝材料留在印表機內。 • 某種硬體元件（如選購性裝紙器）安裝不當。	• 移除印表機內的所有包裝材料。 • 正確安裝元件。 亦請參閱：*安裝手冊*
Staples Low（釘書針不足）	裝釘器內只剩一些釘書針。	• 按下 **Go** （執行）來繼續列印。 • 安裝新的裝釘匣來清除本訊息。
Std Bin Full（標準出紙架已滿）	標準出紙架已滿。	移除出紙架中的紙疊，即可清除此訊息。
Supplies（耗材）	至少有一種印表機耗材需要注意。例如，碳粉匣的碳粉可能不足。	按下 **Menu**（功能表），開啟 Supplies Menu（耗材功能表），以便確認需要更換的耗材項目。更換適當的印表機耗材。
Tray <x> Empty（送紙匣 <x> 已空）	指定的送紙匣缺紙。	將紙張載入送紙匣來清除此訊息。 亦請參閱：載入送紙匣
Tray <x> Low（送紙匣 <x> 紙張不足）	指定的送紙匣紙張不足。	在送紙匣中加入紙張，即可清除此訊息。 亦請參閱：載入送紙匣

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Tray <x> Missing **（找不到送紙匣 <x>）**	找不到指定的送紙匣，或未將它完全插入印表機。	將送紙匣完全插入印表機。 亦請參閱：載入送紙匣
USB <x>（USB <x>）	印表機正透過指定的 USB 連接埠來處理資料。	等待訊息清除。
Waiting（等待）	印表機已接收到要列印的資料頁，但正在等待 End of Job（工作結束）指令、Form Feed（換頁）指令，或其他的資料。	• 按下 **Go**（執行），來列印緩衝區中的內容。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啟 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 亦請參閱：取消列印工作
100–199 Service *<message>*（100-199 維修服務 < *訊息* >）	訊息 100–199 所涉及的是需要印表機維修服務的印表機問題。	關閉印表機電源，並檢查所有纜線的連接。將印表機重新開機。如果再次出現維修服務訊息，請聯絡維修服務單位，將訊息號碼和問題說明告知維修服務人員。 亦請參閱：尋求維修服務
1565 Emul Error Load Emul Option（1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項）	韌體卡上的下載模擬器版本與印表機程式碼版本不符。 當您更新印表機韌體，或將韌體卡從某一印表機移到另一印表機時，就可能發生這種錯誤。	30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。 從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器版本。
2<xx> Paper Jam **（2<xx> 夾紙）**	印表機偵測到夾紙。	清除送紙路徑。 亦請參閱：瞭解夾紙訊息；清除整個送紙路徑
30 ITU Missing **（30 找不到影像轉印套件）**	影像轉印套件 (ITU) 未安裝或安裝不當。	關閉印表機電源，正確安裝影像轉印套件，然後再開啟印表機電源。 亦請參閱：更換影像轉印套件與轉印滾輪
30 *<color>* Toner Cart Missing **（30 找不到 < *彩色* > 碳粉匣）**	找不到指定的碳粉匣，或指定的碳粉匣安裝錯誤。	將碳粉匣完全插入印表機內。印表機便自動清除本訊息。 亦請參閱：更換三合一碳粉匣
31 Defective <x> Cartridge **（31 <x> 碳粉匣不良）**	安裝了不良的三合一碳粉匣。	移除所指定的三合一碳粉匣，並安裝一個新的三合一碳粉匣。 亦請參閱：更換三合一碳粉匣
32 Unsupported *<color>* Cartridge **（32 不支援的 < *彩色* > 碳粉匣）**	安裝了不支援的三合一碳粉匣。	移除所指定的三合一碳粉匣，並安裝一個新的三合一碳粉匣。 亦請參閱：更換三合一碳粉匣
33 Calibration Error <x> **（33 校正錯誤 <x>）**	印表機偵測到某特殊顏色的校正錯誤。	按下 **Go**（執行）來繼續列印。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
34 Incorrect Media **（34 材質不正確）**	印表機偵測到所要求的材質類型與多用途送紙器或任何送紙匣中所載入的類型不符。 請參閱第 41 頁「紙張與特殊材質的規格」，取得其他資訊。	• 將多用途送紙器或送紙匣中的材質更換爲所需求的材質，然後按下 **Go**（執行）。 • 按下 **Menu**（功能表）來存取 **Busy/ Waiting Menu**（忙碌狀態 / 等待功能表）群組，然後選擇下列其中一個選項： – Cancel Job（取消工作） – Reset Printer（重設印表機） – Reset Active Bin（重設作用中出紙架） – Check Supply Levels（檢查耗材存量）
34 Short Paper **（34 紙張頁面小於列印區域）**	印表機已判斷出，在顯示幕第二行上指定的來源中，其紙張長度太短，無法列印格式化的資料。就自動感應尺寸送紙匣而言，如果紙張導引夾不在正確的位置上，就會發生這項錯誤。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。印表機不會自動重印提示此訊息的頁面。 • 請確定 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Size（紙張尺寸）設定，符合您所使用的紙張尺寸。如果將 MP Feeder Size（多用途送紙器尺寸）設定爲 Universal（通用尺寸），請確定您的紙張夠大，可完整列印格式化的資料。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 亦請參閱：紙張與特殊材質的規格
35 Res Save Off Deficient Memory **（35 關閉「節省資源」，記憶體不足）**	印表機缺少啓動 Resource Save（節省資源）所需的記憶體。此訊息通常表示：爲一個或多個印表機鏈結緩衝區，分配了太多記憶體。	• 按下 **Go**（執行）來關閉 Resource Save（節省資源），並繼續列印。 • 看到此訊息後，若想啓動 Resource Save（節省資源），請執行下列動作： – 確定鏈結緩衝區已設爲 Auto（自動），接著結束功能表，來啓動鏈結緩衝區的變更。 – 出現 **Ready**（備妥）時，請從 Setup Menu（設定功能表）中啓動 Resource Save（節省資源）。 • 安裝額外的記憶體。
36 Printer Service Required **（36 需要印表機維修服務）**	背景碳粉使得校正週期無法完成。可能安裝了不良的碳粉匣或 ITU。請聯絡維修服務代表進行診斷。	按下 **Go**（執行）來清除錯誤。 亦請參閱：尋求維修服務
37 Insufficient Collation Area **（37 逐份列印範圍不足）**	印表機記憶體（或硬碟，如果有安裝的話）沒有逐份列印工作時所需的可用空間。	• 按下 **Go**（執行），來列印已儲存的部份工作，並開始逐份列印其餘的工作。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 亦請參閱：取消列印工作
37 Insufficient Defrag Memory **（37 重組記憶體不足）**	因爲用來儲存未刪除之快閃記憶體資源的印表機記憶體已滿，所以印表機無法重組快閃記憶體。	• 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 • 安裝額外的印表機記憶體。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
37 Insufficient Memory **（37 記憶體不足）**	印表機記憶體已滿，無法繼續處理目前的列印工作。	• 按下 **Go**（執行）清除訊息，並繼續目前的列印工作。此時，印表機會刪除最舊的保留工作來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作爲止。 • 按下 **Stop**（停止）來清除此訊息，但不刪除任何保留工作。目前的工作可能無法正確列印。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 – 安裝額外的印表機記憶體。 **請注意：**顯示幕上會交替出現 **37 Insufficient Memory**（37 記憶體不足）和 **Held Jobs may be lost**（可能失去保留的工作）訊息。 亦請參閱：將工作保留在印表機內；**Held Jobs May Be Lost**（保留的工作可能遺失）；**Held Jobs May Not Be Restored**（可能無法回復保留的工作）
38 Memory Full **（38 記憶體已滿）**	印表機正在處理資料，但用來儲存頁面的記憶體已滿。	• 按下 **Go**（執行）清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可簡化列印工作。 – 安裝額外的印表機記憶體。 亦請參閱：取消列印工作
39 Complex Page **（39 複雜頁面）**	由於頁面上的列印資訊太複雜，可能無法正確列印該頁。	• 按下 **Go**（執行）清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。 – 在 Setup Menu（設定功能表）中，將 Page Protect（頁面保護）設成 On（開）。 – 安裝額外的印表機記憶體。 亦請參閱：**Setup Menu（設定功能表）**
4<x> Unsupported Firmware Card **（4<x> 不支援的韌體卡）**	印表機在已安裝的韌體卡上偵測到不支援的韌體版本。	• 關閉印表機電源，然後按住 **Go**（執行）不放，接著再開啓電源。這時印表機會讀取系統卡上的程式碼，並略過韌體卡上的程式碼。 • 移除韌體卡。 亦請參閱：*安裝手冊*

訊息	本訊息的意義	您可以執行
40 <*color*> **Invalid Refill** **（40 < *彩色* > 重新裝填無效）**	印表機偵測到不支援的重新裝填的碳粉匣。	移除印表機所指出的三合一碳粉匣，並安裝新的三合一碳粉匣。 亦請參閱：更換三合一碳粉匣
50 PPDS Font Error **（50 PPDS 字型錯誤）**	PPDS 直譯器發現字型錯誤。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並重設印表機或取消列印工作。
51 Defective Flash **（51 不良的快閃記憶體）**	印表機偵測到不良的快閃記憶體。	按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。您必須安裝其他的快閃記憶體，才能將資源下載至快閃記憶體。
52 Flash Full **（52 快閃記憶體已滿）**	快閃記憶體中的可用空間不足，所以無法儲存您嘗試下載的資料。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。 • 刪除快閃記憶體中儲存的字型、巨集，以及其他資料。 • 安裝具有更多儲存容量的快閃記憶體。
53 Unformatted Flash **（53 未格式化的快閃記憶體）**	印表機偵測到未格式化的快閃記憶體。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。您必須先格式化快閃記憶體，才能用它來儲存資源。 • 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。
54 Serial Option <x> Error **（54 序列選項 <x> 錯誤）** **54 Standard Serial Error** **（54 標準序列埠錯誤）**	印表機在序列埠上偵測到序列介面的錯誤。	• 請確定序列鏈結的設定是否正確，而且您使用的是適當的纜線。 • 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並重設印表機。
54 Network <x> Software Error **（54 網路 <x> 軟體錯誤）** **54 Std Network Software Error** **（54 標準網路軟體錯誤）**	印表機無法建立與已安裝網路連接埠之間的通訊。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。 • 藉由平行埠寫入網路介面的新韌體。 • 按下 **Menu**（功能表）來開啓 Job Menu（工作功能表），並重設印表機。
54 Std Par ENA Connection Lost **（54 標準平行 ENA 失去連線）** **54 Par <x> ENA Connection Lost** **（54 平行 <x> ENA 失去連線）**	印表機已失去它和外接式列印伺服器（又稱爲外接式網路卡或 ENA）的連線。	• 請確定連接 ENA 與印表機的纜線是否已妥善連接。請關閉印表機電源，然後再打開電源，來重設印表機。 • 按下 **Go**（執行）來清除訊息。印表機隨即清除該 ENA 的所有參考，並加以重設。
55 Unsupported Option in Slot <x>（55 插槽 <x> 中有不支援的選購品） **55 Unsupported Flash in Slot <x>** **（55 插槽 <x> 中有不支援的快閃記憶體）**	其中一個連接埠中安裝了一個不支援的選購卡，或是記憶體插槽中安裝了不支援的快閃記憶體 DIMM 卡。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除不支援的選購品。插上印表機電源插頭來啓動印表機。 請參閱「移除記憶卡和選購卡」，取得相關指示。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
56 Serial Port <x> Disabled **（56 序列埠 <x> 關閉）** **56 Standard Serial Disabled** **（標準序列埠關閉）**	資料已透過序列埠傳送到印表機，但序列埠呈已關閉狀態。	• 按下 **Go**（執行）來清除訊息。印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。 • 請確定將 Serial Menu（序列功能表）中的 Serial Buffer（序列緩衝區）功能表項目，設為 Disabled（已關閉）。 亦請參閱：**Serial Buffer （序列緩衝區）**
56 Parallel Port <x> Disabled **（56 平行埠 <x> 關閉）** **56 Std Parallel Port Disabled** **（56 標準平行埠關閉）**	資料已透過平行埠傳送到印表機，但平行埠呈已關閉狀態。	• 按下 **Go**（執行）來清除訊息。印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。 • 請確定未將 Parallel Menu（平行功能表）中的 Parallel Buffer（平行緩衝區）功能表項目，設為 Disabled（關閉）。 亦請參閱：**Parallel Buffer （平行緩衝區）**
56 USB Port <x> Disabled **（56 USB 連接埠 <x> 已關閉）** **56 Standard USB Port Disabled（56 標準 USB 連接埠已關閉）**	資料已透過 USB 連接埠傳送到印表機，但 USB 連接埠處於關閉狀態。	• 按下 **Go**（執行）來清除訊息。印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。 • 請確定未將 USB Menu（USB 功能表）中的 USB Buffer（USB 緩衝區）功能表項目，設為 Disabled（關閉）。 亦請參閱：**USB Buffer （USB 緩衝區）**
58 Input Config Error **（58 輸入配置錯誤）**	可能是印表機安裝了太多配有相符送紙匣的裝紙器，或是輸入配置無效（例如，在送紙匣 3 與送紙匣 4 之間安裝了一個雙面列印裝置）。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除附加的裝紙器或重新配置產生問題的選購品。插上印表機電源插頭來啓動印表機。 亦請參閱：*安裝手冊*
58 Output Config Error **（58 輸出配置錯誤）**	印表機安裝了太多輸出選購品。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除額外的輸出選購品。插上印表機電源插頭來啓動印表機。 亦請參閱：*安裝手冊*
58 Too Many Disks Installed **（58 安裝了太多磁碟）**	印表機上安裝了太多硬碟。印表機一次只支援一個硬碟。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。從印表機中移除過多的硬碟。插上印表機電源插頭來啓動印表機。 亦請參閱：移除記憶卡和選購卡
58 Too Many Flash Options **（58 太多快閃記憶體選購品）**	印表機上安裝了太多的快閃記憶體選購品。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除過多的快閃記憶體。插上印表機電源插頭來啓動印表機。 亦請參閱：移除記憶卡和選購卡
59 Incompatible <*device*> **（59 不相容的 < *裝置* >）**	您安裝了不相容的裝置。	移除該裝置，然後按下 **Go**（執行）清除本訊息。
61 Defective Disk **（61 不良磁碟）**	印表機偵測到不良的硬碟。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 • 請先安裝其他硬碟，才能執行需使用硬碟的任何操作。 亦請參閱：*安裝手冊*
62 Disk Full **（62 磁碟已滿）**	硬碟的記憶體不足，無法儲存傳送至印表機的資料。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續處理作業。先前未儲存在硬碟上的所有資訊都會被刪除。 • 刪除硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
63 Unformatted Disk **（63 未格式化的磁碟）**	印表機偵測到未格式化的硬碟。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 • 請先將磁碟格式化，再執行任何磁碟操作。若要格式化磁碟，請從 Utilities Menu（公用程式功能表）中選取 Format Disk（格式化磁碟）。 • 如果錯誤訊息仍未消失，表示硬碟可能是不良品，必須加以更換。請安裝新硬碟，並加以格式化。 亦請參閱：**Format Disk（格式化磁碟）**
64 Disk Not Supported **（64 不支援的磁碟）**	印表機偵測到所安裝的硬碟不相容。	關閉印表機電源，然後移除該磁碟。 亦請參閱：移除記憶卡和選購卡
64 Unsupported Disk Format **（64 不支援的磁碟格式）**	印表機偵測到不支援的磁碟格式。	• 按下 **Go**（執行）清除訊息。 • 將磁碟格式化。 **請注意：**磁碟必須先格式化才能運作。
80 Fuser Maintenance **（80 維護加熱熔合組件）**	追蹤加熱熔合組件損耗狀況的計數器已達其上限。	• 按下 **Go**（執行）來繼續列印。 • 如果列印品質不佳，請更換加熱熔合組件。 亦請參閱：更換加熱熔合組件
81 Engine Code CRC Failure **（81 引擎碼 CRC 失敗）**	引擎快閃程式碼模組中的 Microcode（微碼），在執行系統檢查時失敗。	• 按下 **Go**（執行）來清除訊息。 • 捨棄程式碼。從主電腦重新傳輸 microcode（微碼）資料。
82 Waste Bottle Nearly Full **（82 廢料瓶幾乎已滿）**	碳粉廢料箱幾乎已滿。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 • 更換碳粉廢料箱。 亦請參閱：**82 Waste Toner Bottle Full（82 廢棄碳粉回收瓶已滿）**；更換碳粉廢料箱
82 Waste Toner Bottle Full **（82 廢棄碳粉回收瓶已滿）**	碳粉廢料箱已滿。	更換碳粉廢料箱，然後按下 **Go**（執行）清除本訊息。 亦請參閱：更換碳粉廢料箱
82 Waste Toner Bottle Missing **（82 找不到廢棄碳粉回收瓶）**	找不到碳粉廢料箱。	更換碳粉廢料箱，然後按下 **Go**（執行）清除本訊息。 亦請參閱：更換碳粉廢料箱
83 ITU Maintenance **（83 維護影像轉印套件）**	追蹤影像轉印套件損耗狀況的計數器已達其上限。	• 按下 **Go**（執行）來繼續列印。 • 如果列印品質不佳，請更換影像轉印套件。 亦請參閱：更換影像轉印套件與轉印滾輪
84 Oiler Nearly Exhausted **（84 覆油器將達使用期限）**	web oiler（網狀纖維覆油器）的使用期限即將結束。	• 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。 • 更換 web oiler（網狀纖維覆油器）。 亦請參閱：**84 Replace Oiler（84 更換覆油器）**
84 Replace Oiler **（84 更換覆油器）**	web oiler（網狀纖維覆油器）的使用期限已經結束，或在印表機中找不到 web oiler（網狀纖維覆油器）。	更換 web oiler（網狀纖維覆油器）。 亦請參閱：**84 Oiler Nearly Exhausted（84 覆油器將達使用期限）**

訊息	本訊息的意義	您可以執行
85 ITU Maintenance **（85 維護影像轉印套件）**	色彩校正感應器 LED 太暗。	• 按下 **Go**（執行）來繼續列印。 • 如果列印品質不佳，請更換影像轉印套件。 亦請參閱：更換影像轉印套件與轉印滾輪
86 ITU Maintenance **（86 維護影像轉印套件）**	色彩校正感應器 LED 太亮。	• 按下 **Go**（執行）來繼續列印。 • 如果列印品質不佳，請更換影像轉印套件。 亦請參閱：更換影像轉印套件與轉印滾輪
87 Fuser Missing **（87 找不到加熱熔合組件）**	找不到加熱熔合組件，或加熱熔合組件安裝錯誤。	請正確安裝加熱熔合組件來清除本訊息，然後繼續列印。 亦請參閱：更換加熱熔合組件
88 <*color*> Toner Low **（88 < *彩色* > 碳粉不足）**	印表機偵測到所指定的三合一碳粉匣即將達到使用期限。如果您手邊沒有市售碳粉匣，請立即訂購一個。碳粉匣完全用完前，仍可列印好幾頁。	• 更換指定的三合一碳粉匣。 • 按下 **Go**（執行）清除這則訊息，並繼續列印。還沒更換指定的三合一碳粉匣之前，會一直顯示 **Supplies**（耗材）訊息。 亦請參閱：更換三合一碳粉匣
89 ITU Maintenance **（89 維護影像轉印套件）**	ITU NVRAM 無效。	• 按下 **Go**（執行）來繼續列印。 • 如果列印品質不佳，請更換影像轉印套件。 亦請參閱：更換影像轉印套件與轉印滾輪
900–999 Service <*message*>（900-999 維修服務 < *訊息* >）	訊息 900-999 所涉及的是需要維修印表機服務的印表機問題。	關閉印表機電源，並檢查所有纜線的連接。將印表機重新開機。如果再次出現維修服務訊息，請聯絡維修服務單位，將訊息號碼和問題說明告知維修服務人員。 亦請參閱：尋求維修服務



清除夾紙

瞭解夾紙訊息

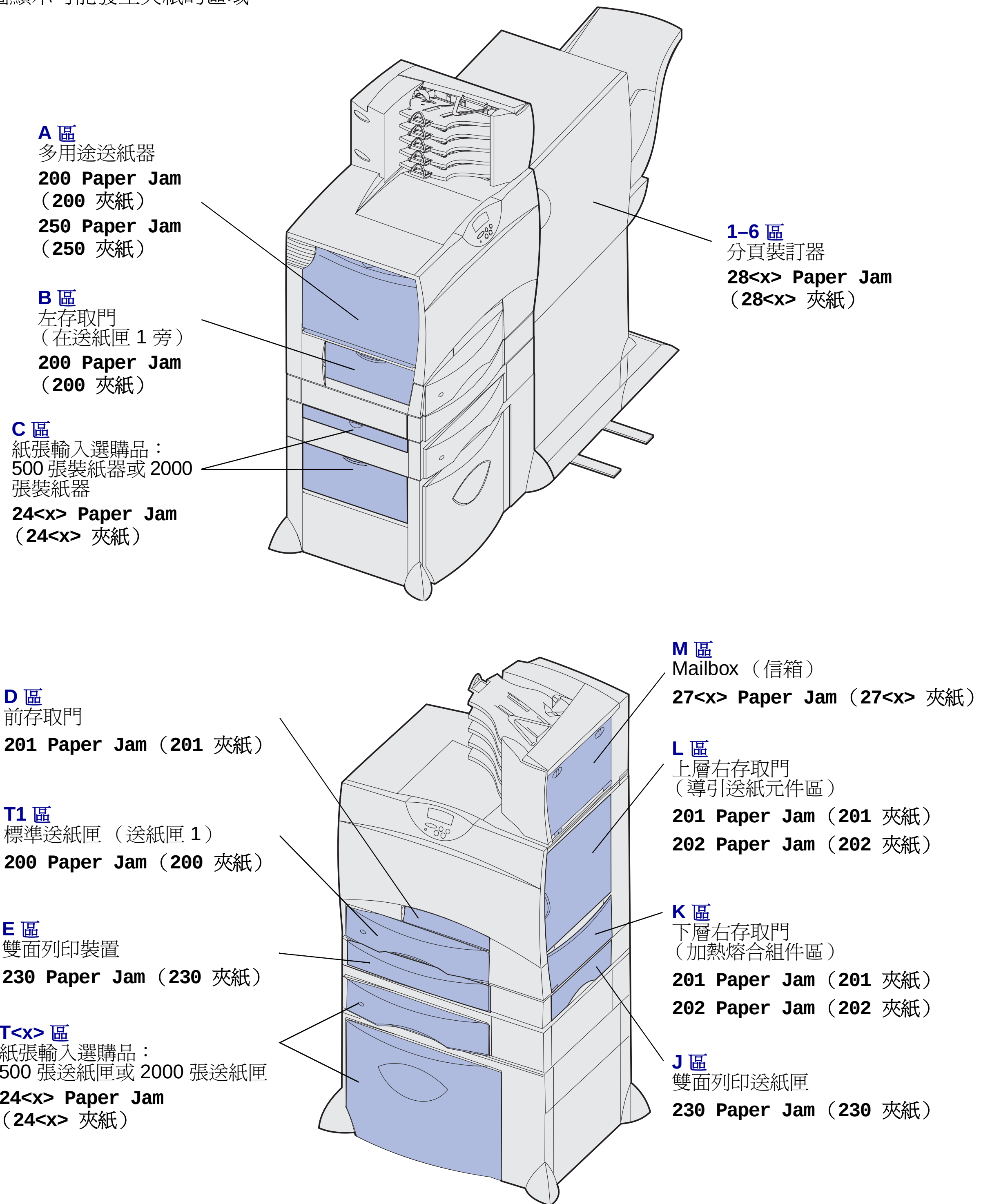
收到任何夾紙訊息時，請務必清除整個送紙路徑。

夾紙訊息

訊息	檢查以下各區 ...	解決方法 ...
200 Paper Jam **（200 夾紙）** （送紙匣 1 及送紙匣 1 旁邊的左存取門）	A、B、T1	請遵循指示來清除 **A 區**、**B 區** 及 **T1 區**。
201 Paper Jam **（201 夾紙）** （加熱熔合組件區）	D、K、L	請遵循指示來清除 **D 區**、**K 區** 及 **L 區**。 如果依舊出現夾紙訊息，表示紙張可能卡在加熱熔合組件中。請參閱「清除加熱熔合組件的夾紙」，取得相關指示。
202 Paper Jam **（202 夾紙）** （加熱熔合組件區）	K、L	請遵循指示來清除 **K 區**和 **L 區**。 如果依舊出現夾紙訊息，表示紙張可能卡在加熱熔合組件中。請參閱「清除加熱熔合組件的夾紙」，取得相關指示。
230 Paper Jam **（230 夾紙）** （雙面列印裝置區）	E、J	請遵循指示來清除 **E 區**和 **J 區**。
24<x> Paper Jam **（24<x> 夾紙）** （送紙夾 2-4）	C、T<x>	請遵循指示來清除 **C 區**和 **T<x> 區**。
250 Paper Jam **（250 夾紙）** （多用途送紙器）	A	請遵循指示來清除 **A 區**。
27<x> Paper Jam **（27<x> 夾紙）** （信箱和堆紙器）	M	請遵循「清除信箱或堆紙器的夾紙（**M 區**）」中的指示。
28<x> Paper Jam **（28<x> 夾紙）** （分頁裝訂器）	1、2、3、4、5、6	請參閱*安裝分頁裝訂器與用戶手冊*，取得有關清除分頁裝訂器夾紙的指示。

存取門與送紙匣

下圖顯示可能發生夾紙的區域。



清除整個送紙路徑

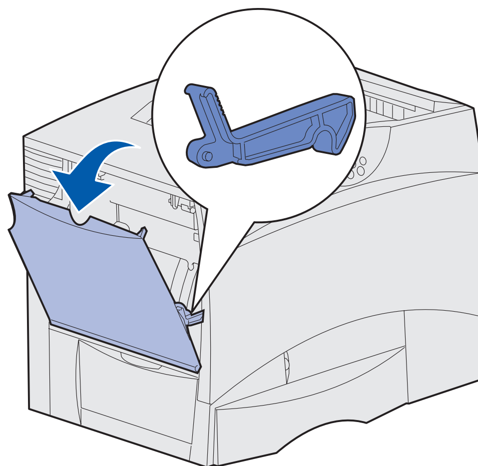
發生夾紙時，印表機會停止作業，並顯示 **2<xx> Paper Jam**（2<xx> 夾紙）及一則要求您清除某些特定印表機區域的訊息。

清除下列區域後，請確認印表機所有的蓋板、門和送紙匣都已經關好或放置妥當，然後按下 **Go**（執行）來回復列印。

A 區

1 若您使用的是多用途送紙器，請鬆開多用途送紙器兩側的推桿，將它平放。

2 取出所有夾紙，並讓送紙器回復到它的運作位置。



B 區

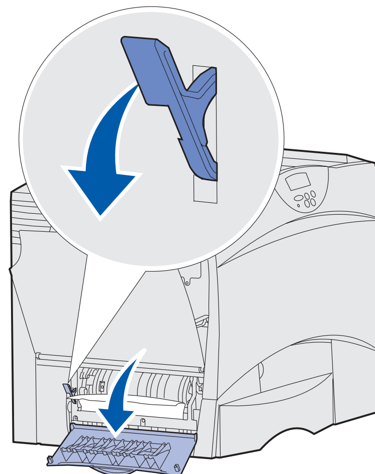
1 打開左存取門。

2 將推桿往下拉，直到它停住。

3 取出夾紙。

4 將推桿推回原來直立的位置。

5 把門關上。



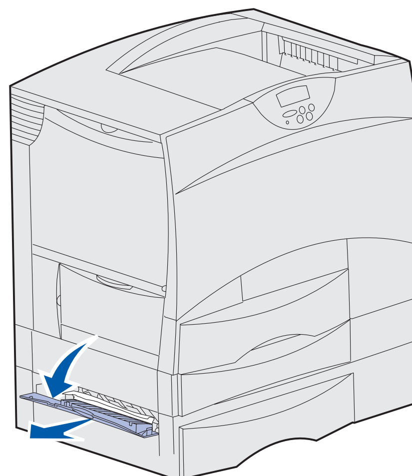
C 區

1 如果您擁有一或多個選購性 500 張裝紙器：

a 打開 500 張裝紙器存取門。取出夾紙時，同時按下存取門。

請注意： 請確定正確載入整疊紙張，並將紙疊完全推入送紙匣中。

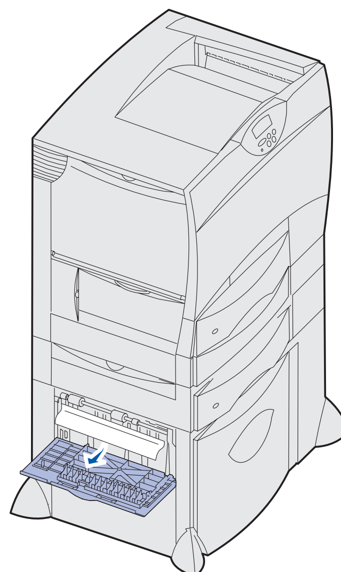
b 把門關上。



2 如果您擁有一個選購性 2000 張裝紙器：

a 打開 2000 張裝紙器存取門。將夾紙往下拉出滾輪。

b 把門關上。

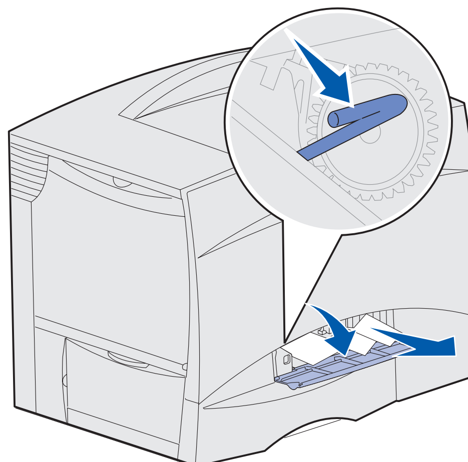


D 區

1 打開前存取門。

2 將左上角的推桿往下壓。取出影像轉印套件下方滾輪中的夾紙。

請注意： 可能會有未加熱熔合的碳粉。



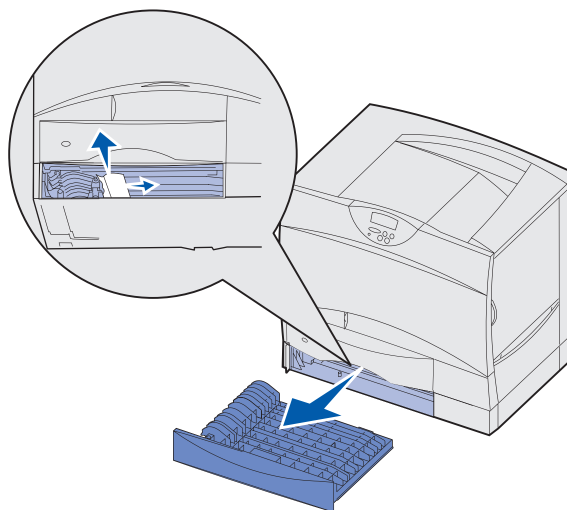
T1 區

1 如果清除 B 區後仍沒有把夾紙清除，請小心地打開送紙匣 1。取出所有夾紙。

請注意：請確定紙張完全推入送紙匣內。

2 關上送紙匣 1。

E 區



1 將雙面列印裝置完全拉出。查看裡面的情況，取出卡在滾輪中的所有紙張。另外，亦請檢查內部上側，滾輪上方可能會有一些夾紙。

2 將雙面列印裝置重新安裝到印表機中。

T<x> 區

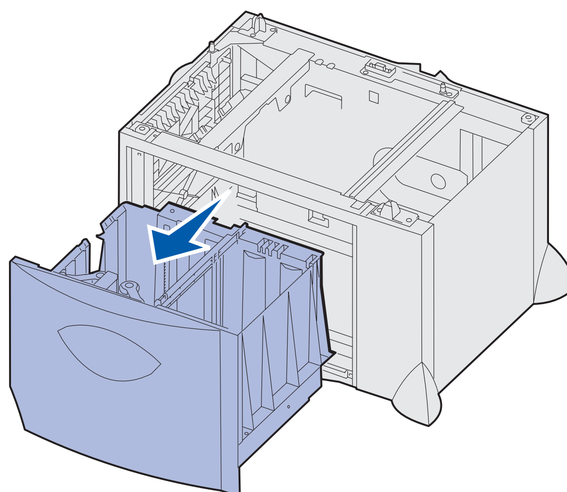
1 如果您無法從 C 區清除所有 500 張裝紙器的夾紙：

a 請小心地打開送紙匣 2 到送紙匣 4（所有的 500 張送紙匣），然後取出夾紙。

請注意：請確定紙張完全推入送紙匣內。

b 關上送紙匣 2 到 4。

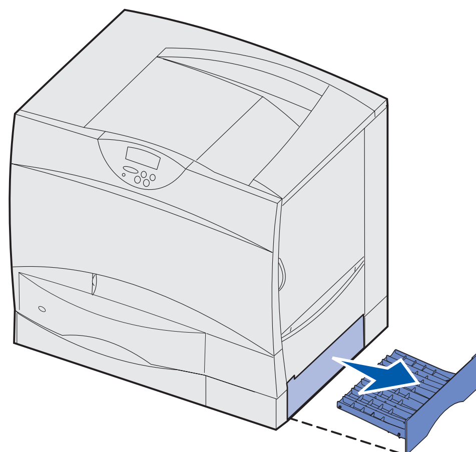
2 如果您無法從 C 區清除 2000 張裝紙器的夾紙：



a 打開 2000 張裝紙器。

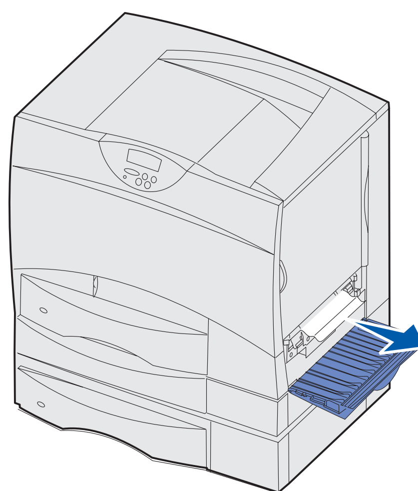
b 取出所有夾紙，然後關上 2000 張裝紙器。

J 區



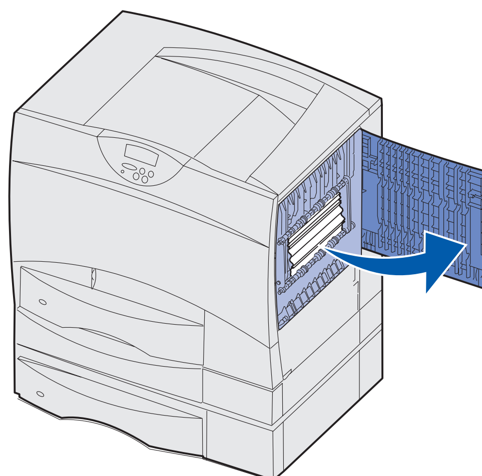
1 取出雙面列印送紙匣。
2 取出所有夾紙，然後重新安裝送紙匣。

K 區



1 打開下層右存取門。
2 取出所有夾紙，然後關上門。

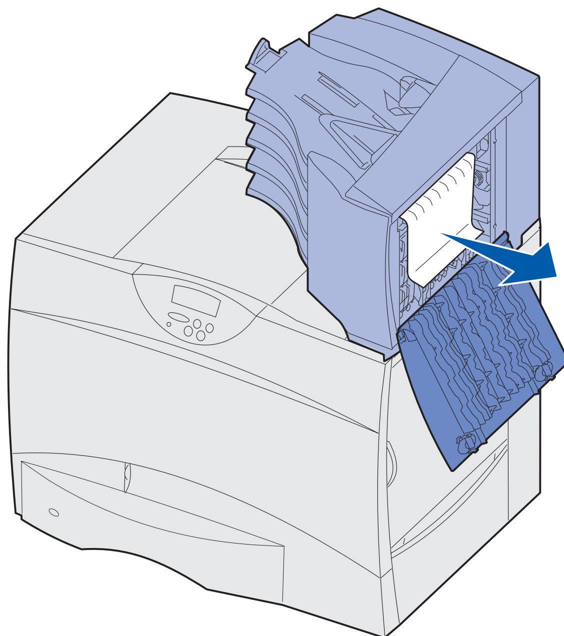
L 區



1 打開上層右存取門。
2 取出滾輪中的夾紙，然後把門關上。

清除信箱或堆紙器的夾紙（M 區）

1 打開 5 個出紙架的信箱的後門。

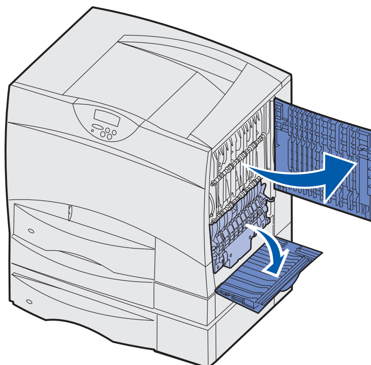


2 筆直拉出夾紙，然後關上門。

清除加熱熔合組件的夾紙

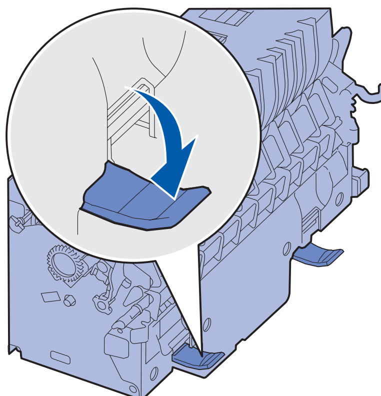
1 清除送紙路徑。如果夾紙錯誤訊息持續出現，請移至步驟 2。

2 打開上層右存取門和下層右存取門（K 區與 L 區）。



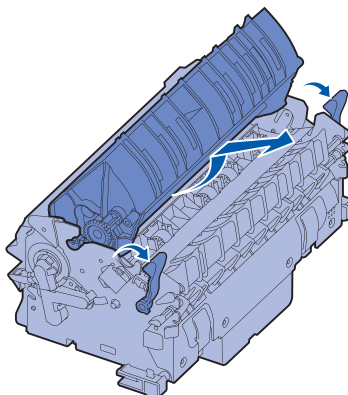
請當心：加熱熔合組件的溫度可能很高。請先讓它冷卻，然後再繼續操作。

3 將卡榫往下拉。它們會滑向中央以鬆開加熱熔合組件。

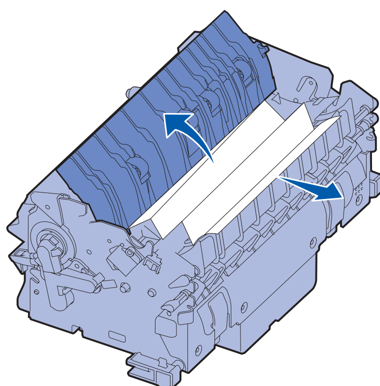


4 將加熱熔合組件拉出，然後放在乾淨平坦的表面上。

5 解開罩框，然後放在一旁。



6 拉起加熱熔合組件滾輪蓋，然後取出夾紙。



7 關上加熱熔合組件滾輪蓋。

8 將罩框*嵌回* 加熱熔合組件原來的位置。

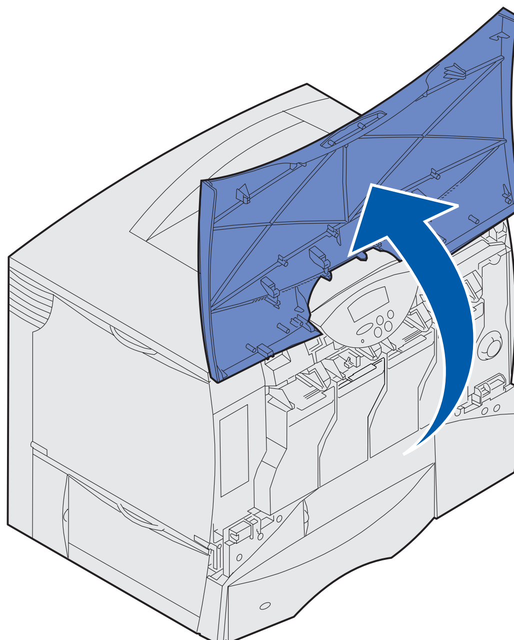
9 將加熱熔合組件插回印表機中。

10 將卡榫往外滑，然後往上拉，使卡榫重新卡緊。

11 把門關上。

清除影像轉印套件的夾紙

1 關閉印表機電源。打開前蓋。

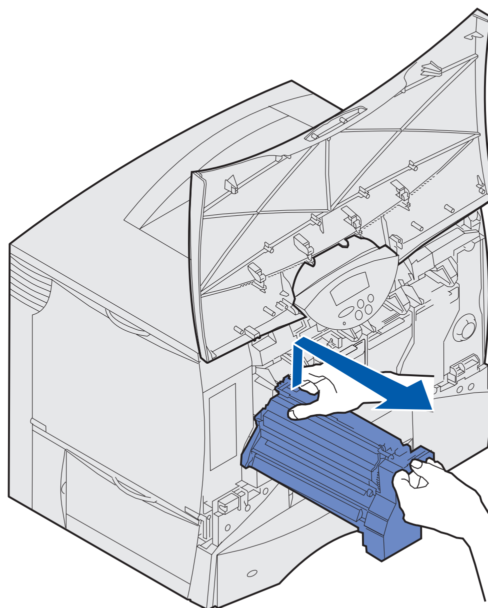


2 取出所有的三合一碳粉匣。

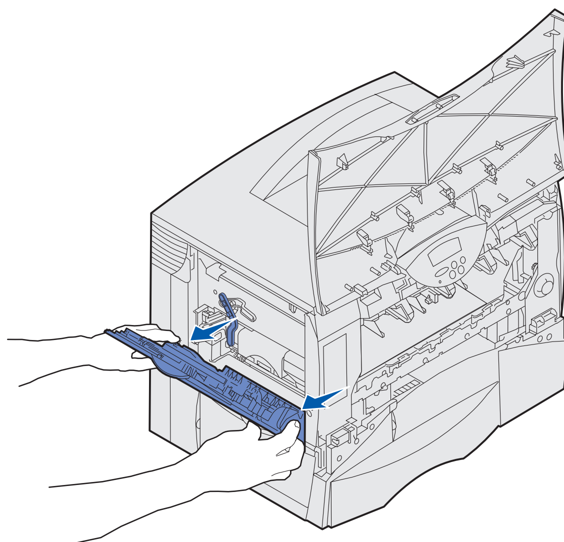
a 稍微將碳粉匣握把往上推。

b 筆直拉出碳粉匣，握住它的握把，從導引夾中將它取出。

c 將碳粉匣放在乾淨平坦的表面，並避免光線直射。

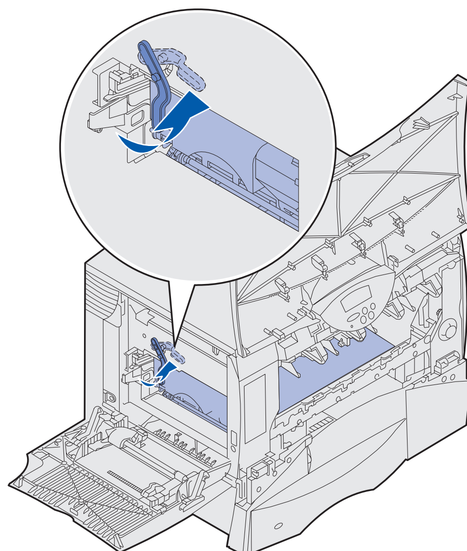


3 鬆開卡榫，將多用途送紙器 （A 區）完全打開。

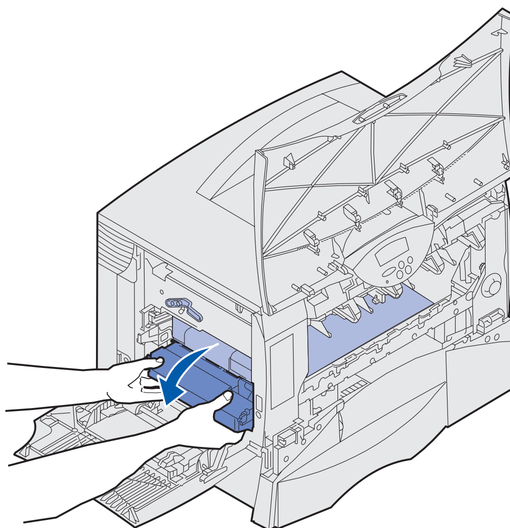


4 取出影像轉印套件。

a 掀起推桿，鬆開影像轉印套件。

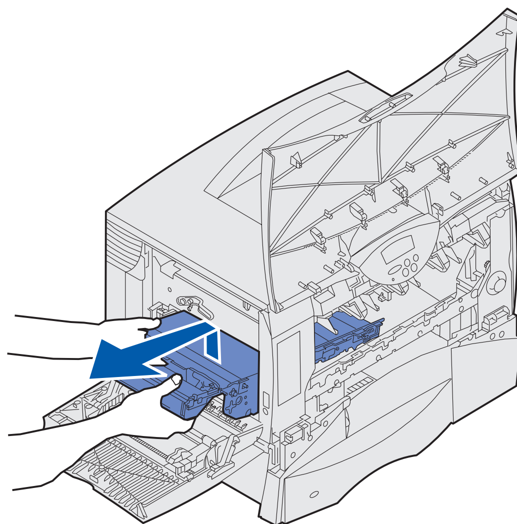


b 將握把往下拉。

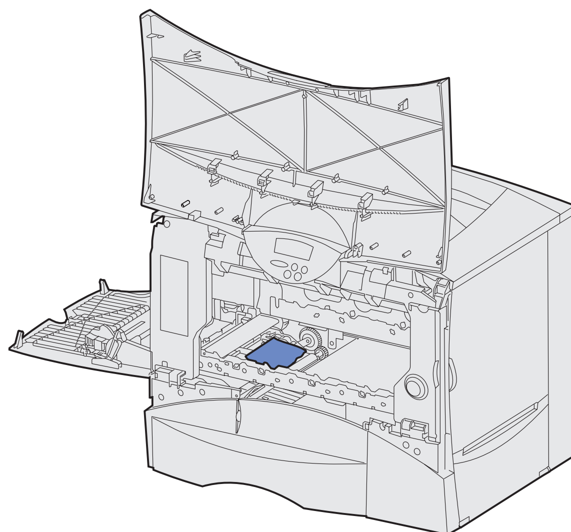


c 將影像轉印套件往外滑出，然後放在乾淨平坦的表面上。

警告： 請不要觸摸轉印帶裝置。觸摸轉印帶裝置會損壞影像轉印套件。

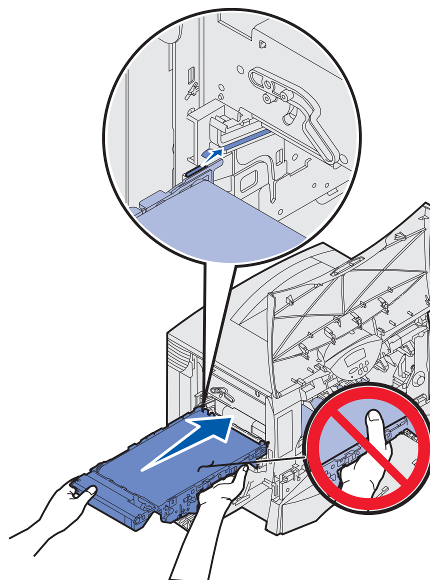


5 查看印表機內部。取出所有撕毀的紙張或其他夾紙。

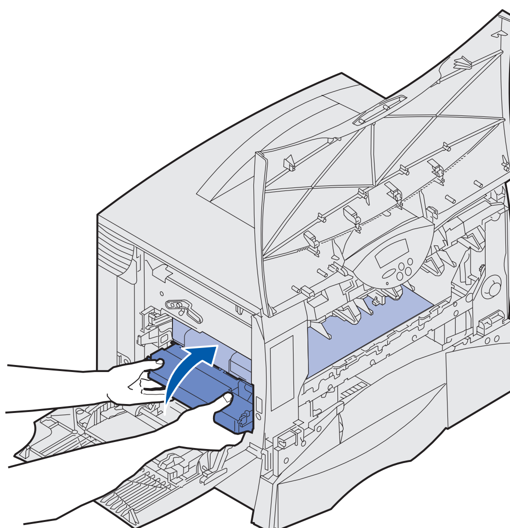


6 將影像轉印套件插回印表機內。

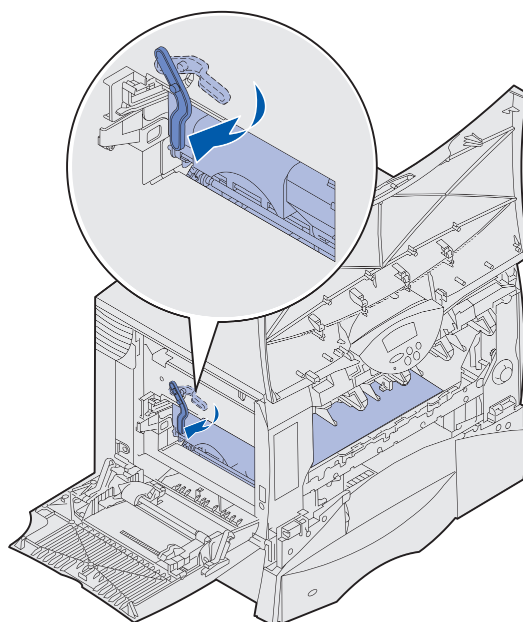
a 將導引夾對準插槽。



b 用雙手將握把往上推，然後輕輕地將套件滑入。

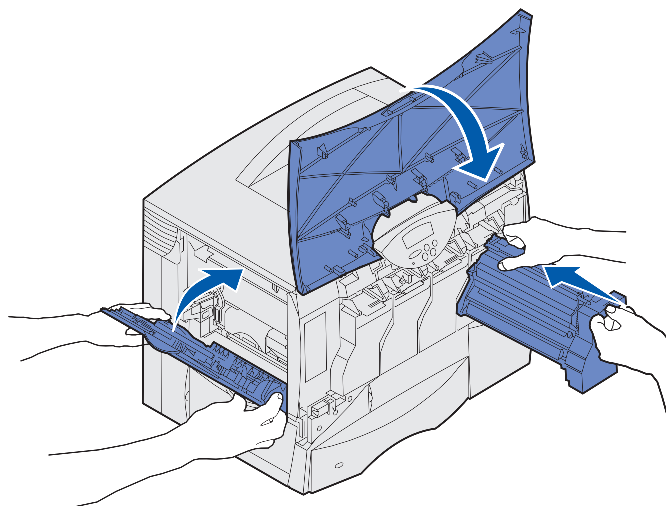


c 放下推桿，將影像轉印套件鎖入定位。

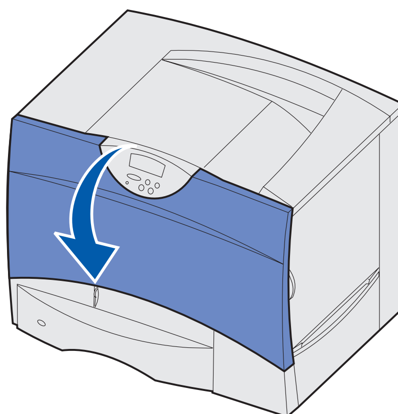


7 讓多用途送紙器回復到它的運作位置。

重新安裝所有的三合一碳粉匣。



8 關上印表機門蓋。



9 開啓印表機電源。印表機隨即返回 Ready （備妥）狀態。

*清除分頁裝訂器的夾紙（**1–6** 區）*

請參閱*安裝分頁裝訂器與用戶手冊*，取得有關清除分頁裝訂器夾紙的指示。

若您仍需要協助

1 關閉印表機電源，然後再打開電源。

2 若您需要其他的協助，請聯絡您的網路管理者或詢問您的資訊設備支援部門。

8 維護

- 判斷耗材狀態
- 節省耗材
- 訂購耗材與維護元件
- 「回收用過的耗材」
- 更換三合一碳粉匣
- 更換加熱熔合組件
- 更換碳粉廢料箱
- 更換影像轉印套件與轉印滾輪
- 移除記憶卡和選購卡

判斷耗材狀態

如果您想判斷安裝在印表機內的所有消耗品狀態，請列印功能表設定頁。

請參閱「列印功能表設定頁」，取得詳細指示。

根據功能表設定的數量而定，可能印出一頁或印出兩頁。請在該頁面上找出「消耗狀態」，其內容會列出各元件剩餘使用期限的百分比。

節省耗材

應用程式軟體中或顯示幕上的一些設定，可讓您節省碳粉和紙張：

耗材	設定	設定的功能	如需其他資訊，請參閱 ...
碳粉	Color Menu（色彩功能表）中的 Toner Darkness（碳粉明暗度）	讓您調整釋放到一張紙上的碳粉量。值範圍為 1（最淡設定）到 5（最濃設定）。	「**Toner Darkness**（碳粉明暗度）」
	Color Menu（色彩功能表）中的 Color Saver（節省色彩模式）	減少用來列印圖形和影像的碳粉量，同時將文字保持在預設碳粉層次。	「**Color Saver**（節省色彩模式）」
紙張與特殊材質	Finishing Menu（輸出處理功能表）中的 Multipage Print（縮版併印）	將兩個或兩個以上的頁面影像同時列印在紙張的某一面。 Multipage Print（縮版併印）有以下各種值：2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 以及 16 Up。 如果搭配使用雙面列印設定，Multipage Print（縮版併印）可讓您在一張紙上最多列印 32 個頁面（正面、背面各 16 個影像）。	「**Multipage Print**（縮版併印）」
	Finishing Menu（輸出處理功能表）中的 Duplex（雙面列印）	安裝選購性雙面列印裝置後，即可使用本設定。	「**Duplex**（雙面列印）」
紙張和特殊材質	您可使用軟體應用程式或印表機驅動程式來傳送 Verify Print（驗證列印）工作。 使用 Job Menu（工作功能表）中的 Held Jobs（保留工作），來存取 Verify Print（驗證列印）工作。	讓您檢測多列印份數工作的第一份，確定其結果令您滿意後，才列印其他副本。如果您對工作不滿意，便可取消該工作。	「**Verify Print**（驗證列印）」 「取消列印工作」 「將工作保留在印表機內」

訂購耗材與維護元件

在美國或加拿大，請打 1-800-Lexmark (1-800-539-6275) 取得該地區的「Lexmark 授權耗材經銷商」相關資訊。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。

您也可以造訪我們的 Lexmark 線上商店（網址 www.lexmark.com）訂購耗材。請按一下本頁底部的 Web 鏈結。

適時更換維護元件有助於維持最佳效能與最佳列印品質，也有助於避免列印問題。

訂購加熱熔合組件

當顯示幕上出現 **80 Fuser Maintenance （80 維護加熱熔合組件）**訊息時，表示應該訂購新的加熱熔合組件。

加熱熔合組件的類型	印表機電壓	材料編號
標準	100 V	12G6498
	115 V	12G6496
	220 V	12G6497
web oiler（網狀纖維覆油器）	115 V	12G6514
	220 V	12G6515

請參閱「更換加熱熔合組件」，取得其他資訊。

訂購 web oiler （網狀纖維覆油器）

當顯示幕上出現 **84 Oiler Nearly Exhausted（84 覆油器將達使用期限）**或 **84 Replace Oiler （84 更換覆油器）**訊息時，表示應該訂購新的 web oiler（網狀纖維覆油器）。

請使用材料編號材料編號 12G6545 來訂購 web oiler（網狀纖維覆油器）。

訂購影像轉印套件和轉印滾輪

當顯示幕上出現 **83 ITU Maintenance （83 維護影像轉印套件）**訊息時，表示應該訂購新的影像轉印套件與轉印滾輪。請使用材料編號 56P1544 來訂購影像轉印套件與第二個轉印滾輪。請參閱「更換影像轉印套件與轉印滾輪」，取得其他資訊。

訂購三合一碳粉匣

當顯示幕上出現 **88 <color> Toner Low （88 ＜彩色＞碳粉不足）**訊息時，表示應該訂購新的三合一碳粉匣。出現 **88 <color> Toner Low （88 ＜彩色＞碳粉不足）**訊息後，您仍可繼續列印好幾百頁文件，直到列印顏色越來越淡，或列印效果無法令您滿意為止。

若要取得三合一碳粉匣訂購資訊，請造訪 Lexmark 網站（網址：**www.lexmark.com**）。

以下列出您可訂購的碳粉匣：

- 黑色三合一碳粉匣
- 靛青色三合一碳粉匣
- 洋紅色三合一碳粉匣
- 鮮黃色三合一碳粉匣
- 黑色高容量三合一碳粉匣
- 靛青色高容量三合一碳粉匣
- 洋紅色高容量三合一碳粉匣
- 鮮黃色高容量三合一碳粉匣
- 回收方案黑色三合一碳粉匣
- 回收方案靛青色三合一碳粉匣
- 回收方案洋紅色三合一碳粉匣
- 回收方案鮮黃色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案黑色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案靛青色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案洋紅色三合一碳粉匣
- 高容量回收方案鮮黃色三合一碳粉匣

請參閱「更換三合一碳粉匣」，取得其他資訊。

回收用過的耗材

「Lexmark 碳粉匣收集方案」是一項環保計劃。在這項計劃中，Lexmark 以特別價格出售新的三合一碳粉匣（#92、93、96 及 97），但購買者必須同意將用完的三合一碳粉匣歸還 Lexmark（不必支付任何費用），以利回收。Lexmark 處理這些回收品，一方面供本公司內部使用，另一方面則對外銷售。

一般用途的三合一碳粉匣（#94、95、98 及 99），無上述同意事項的規定，在市面上也買得到。

請注意： 至於一般用途的三合一碳粉匣，您同樣可以利用 Lexmark 碳粉匣回收袋，將用完的三合一碳粉匣歸還 Lexmark（不必支付任何費用），以利回收。如果想取得您的國家 / 地區適用的預付郵資郵寄帶膠郵票，請造訪 Lexmark 網站（網址：**www.lexmark.com**），然後遵循指示。

請參閱「Lexmark 碳粉匣回收方案」資訊表或 **www.lexmark.com** 上完整的合約。

重新裝填三合一碳粉匣的注意事項

Lexmark 回收方案三合一碳粉匣不能重新裝填。Lexmark 不建議您使用其他廠商的墨水，也不建議使用三合一碳粉匣重新裝填套件。Lexmark 無法保證，使用其他廠商的墨水重新裝填三合一碳粉匣後，三合一碳粉匣是否還能維持絕佳的列印品質和可靠性。如果您要重新裝填一般用途的三合一碳粉匣，請造訪 Lexmark 網站（網址：**www.lexmark.com**）下載重設應用程式 **`resetapp.exe`**，然後遵循所提供的指示。

警告： 因重新裝填三合一碳粉匣而造成碳粉外漏，會使印表機的許多部分發生故障。因重新裝填或使用其他廠商的墨水所造成的三合一碳粉匣或印表機故障，不在 Lexmark 印表機保固、延伸保固或維修服務合約的涵蓋範圍內。

郵寄歸還說明

1. 取出空的三合一碳粉匣。請參閱「更換三合一碳粉匣」，取得其他資訊。
2. 將用完的三合一碳粉匣放入印表機或新的 Lexmark 三合一碳粉匣隨附的免費歸還袋內。
3. 將新的三合一碳粉匣插入。請參閱「更換三合一碳粉匣」，取得其他資訊。

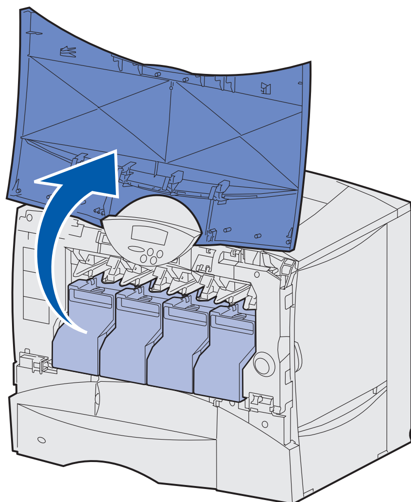
4 造訪 Lexmark 網站（網址：**www.lexmark.com**），列印您的國家 / 地區適用的免付郵資郵寄帶膠郵票。

5 遵循網站上的指示，從您的國家 / 地區郵寄歸還袋。

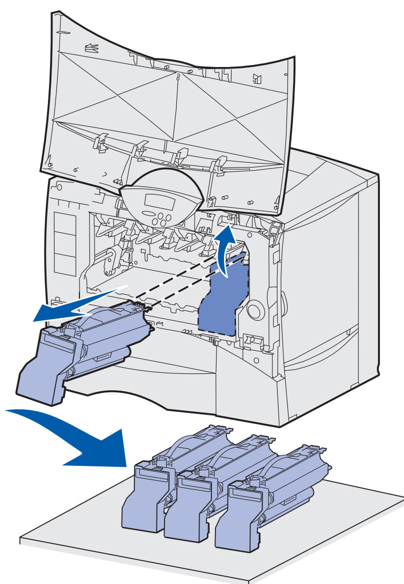
更換三合一碳粉匣

1 關閉印表機電源。

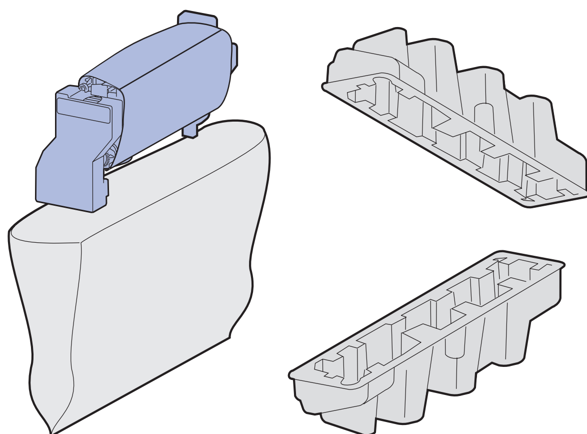
2 打開前蓋。



3 稍微將握把往上拉。筆直拉出碳粉匣，抓著它的握把，從導引夾中將碳粉匣取出。

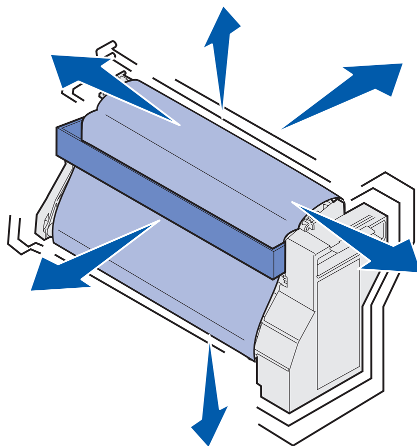


4 從包裝盒及塑膠袋中取出新的碳粉匣。現在暫時將其餘的包裝材料留在原位。

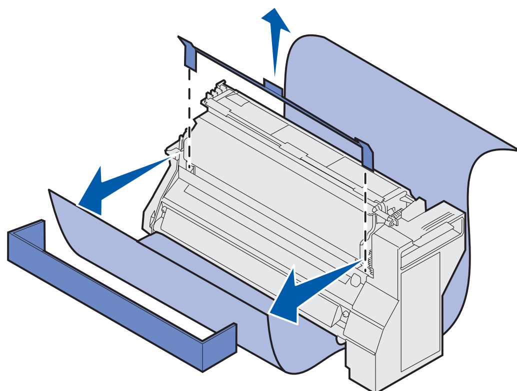


請注意： 若要回收碳粉匣，請保留所有的包裝材料。並遵循包裝盒中的回收指示。

5 朝各個方向搖動碳粉，使碳粉分佈均勻。

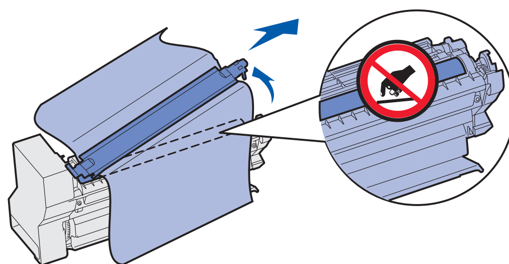


6 取出填隙用硬紙板及三合一碳粉匣固定夾。

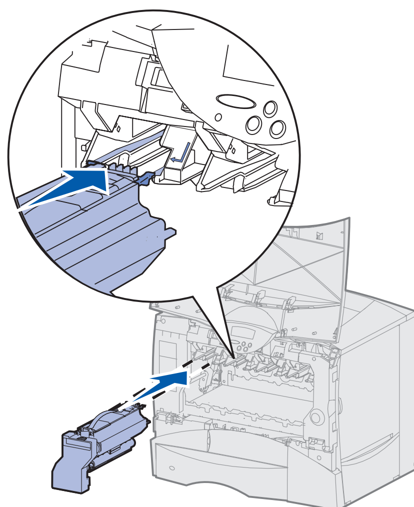


7 卸下感光鼓蓋板，並拆開保護海綿。

警告： 請不要觸摸三合一碳粉匣底部的感光鼓。

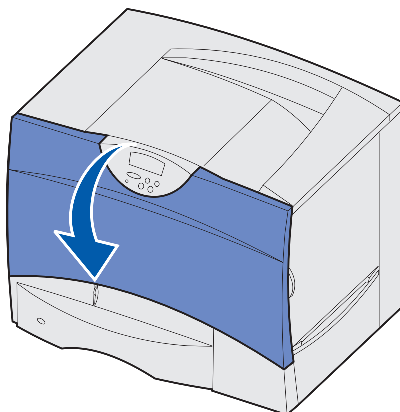


8 將碳粉匣放在其彩色編碼開口的導引夾上，然後將它滑入印表機中。碳粉匣隨即輕輕落下，卡入定位時會發出*喀嚓聲*。



9 關上前蓋。

警告： 若前蓋未完全關上，請重新打開門。緊壓碳粉匣，確定它們已正確放妥。



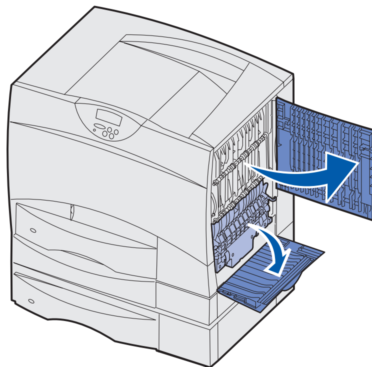
10 開啓印表機電源。

更換加熱熔合組件

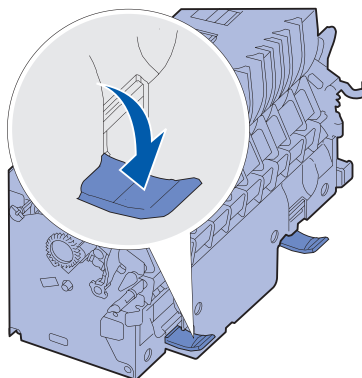
1 關閉印表機電源，並拔掉印表機電源線。

2 打開上層右存取門和下層右存取門。

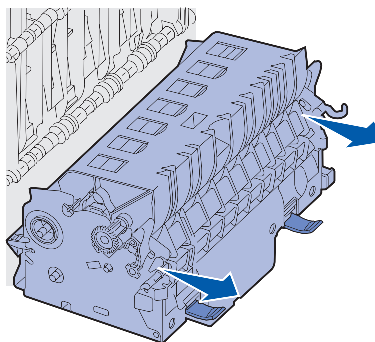
請當心： 加熱熔合組件的溫度可能很高。請先讓它冷卻，然後再繼續進行。



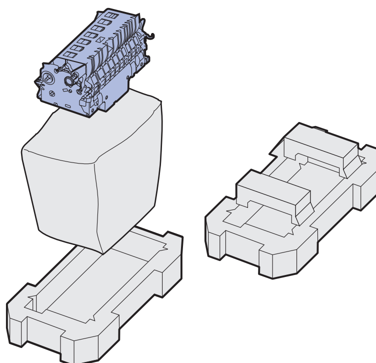
3 將卡榫往下拉。它們會滑向中央以鬆開加熱熔合組件。



4 筆直拉出加熱熔合組件，然後放在一旁。

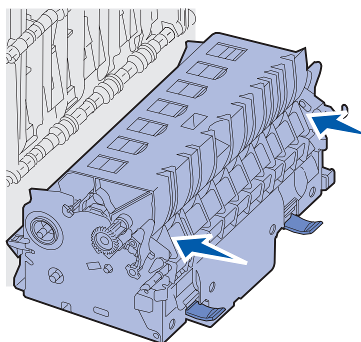


5 拆開新加熱熔合組件的包裝。

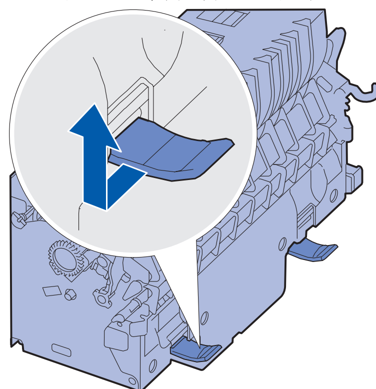


請注意： 請保留所有包裝材料。並遵循包裝盒中的回收指示。

6 將新的加熱熔合組件插入印表機中。



7 將卡榫滑向各邊，然後向上拉，將加熱熔合組件鎖入定位。



8 把門關上。

9 重設加熱熔合組件維護計數器：

a 將印表機電源線插入插座。

b 開啓印表機電源時，請同時按住 **Select** （選取）與 **Return** （返回）。

c 出現 Performing Self Test（正在執行自我測試）訊息時，請放開按鈕。這時會顯示 Config Menu（配置功能表）。

d 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Reset Fuser Cnt （重設加熱熔合組件計數器）時，再按下 **Select** （選取）。

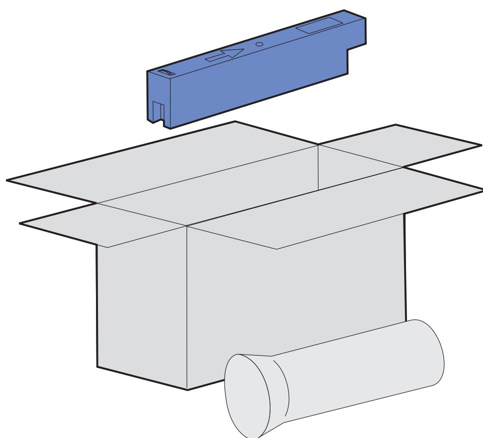
e 出現 Reset（重設）訊息時，請按下 **Select**（選取）。這時會顯示 Resetting Fuser Cnt（正在重設加熱熔合組件計數器）。

f 按下 **Menu**（功能表），直到您看到 Exit Config Menu（結束配置功能表）爲止，然後按下 **Select**（選取）。這時會顯示 Activating Menu Changes（正在啓動功能表變更），然後顯示 Performing Self Test（正在執行自我測試）。

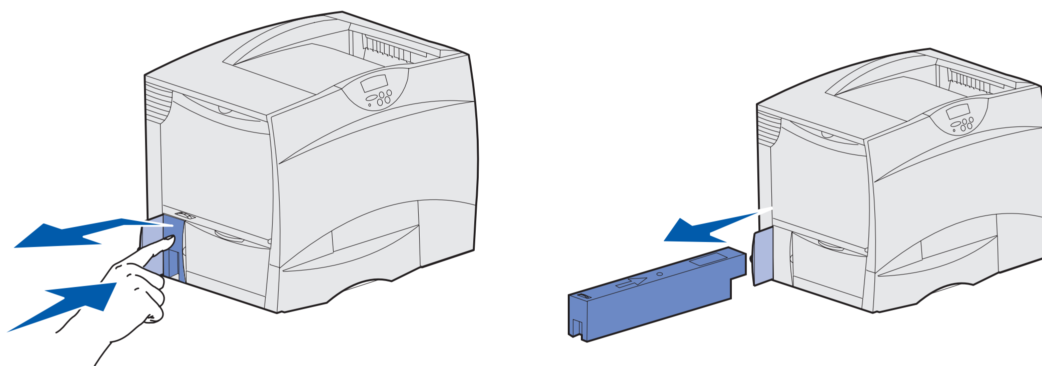
當您看到 Ready（備妥）訊息時，就可以回復傳送列印工作至印表機。

更換碳粉廢料箱

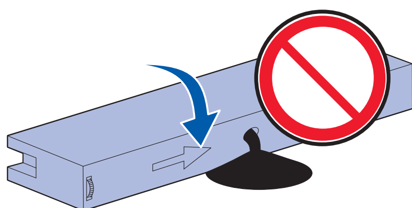
1 拆開新碳粉廢料箱的包裝。



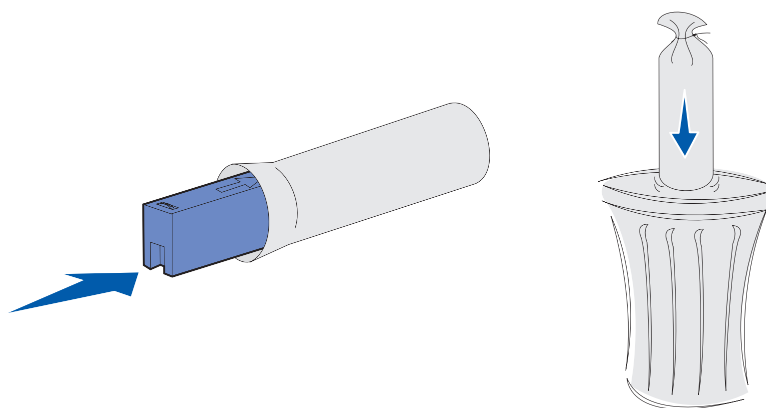
2 打開碳粉廢料箱的門蓋，然後取出舊的碳粉廢料箱。



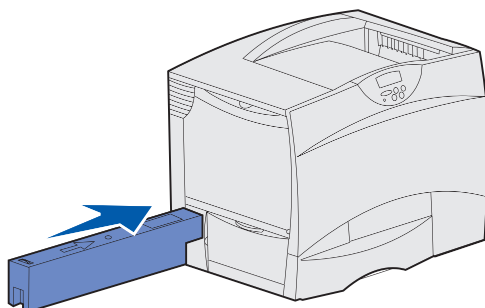
請注意： 讓舊的廢料箱保持直立，否則碳粉可能會灑出來。



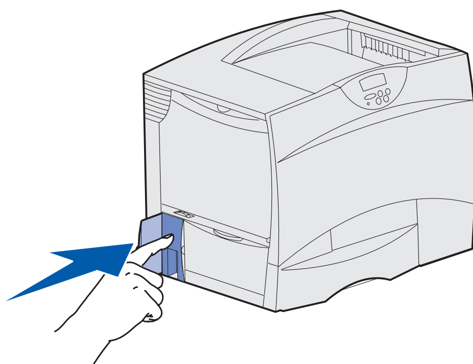
3 將舊的廢料箱置於塑膠封套中，並妥善丟棄。



4 插入新的碳粉廢料箱。



5 關上碳粉廢料箱的門蓋。



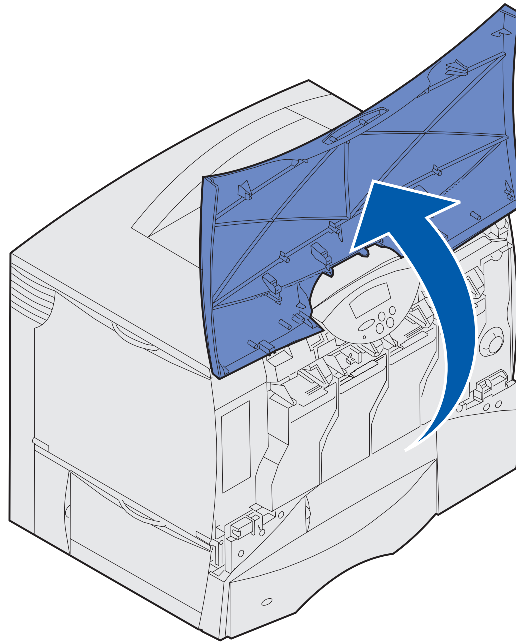
更換影像轉印套件與轉印滾輪

請利用下列指示來更換影像轉印套件或轉印滾輪，或同時更換兩者。

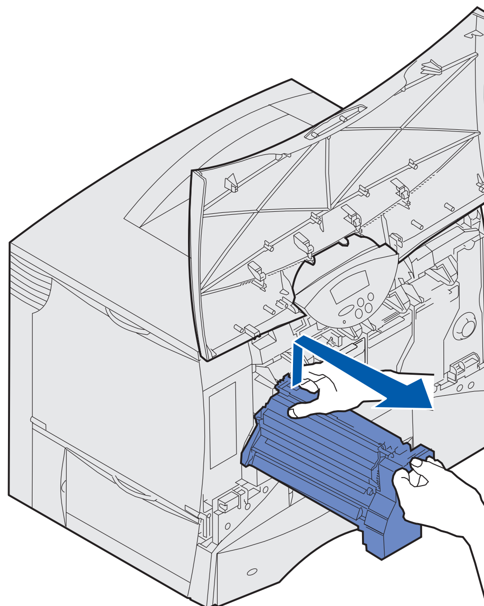
建議您同時更換影像轉印套件與轉印滾輪。

1 關閉印表機電源，並拔掉印表機電源線。

2 打開前蓋。



3 取出所有的三合一碳粉匣。



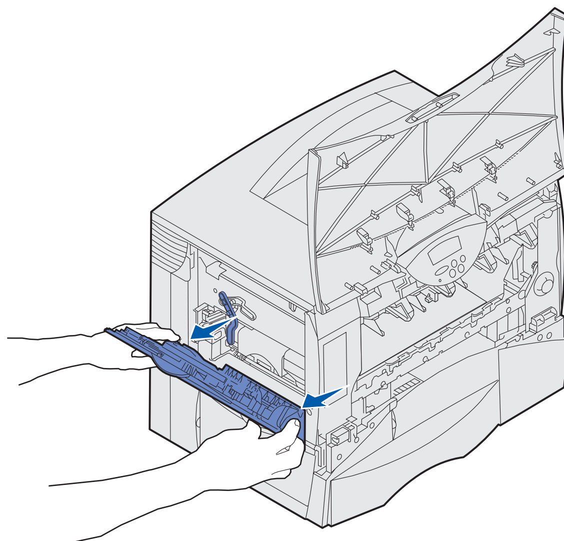
a 稍微將握把往上拉。

b 筆直拉出碳粉匣，抓著它的握把，從導引夾中將它取出。

c 將碳粉匣正放在乾淨平坦的表面上。

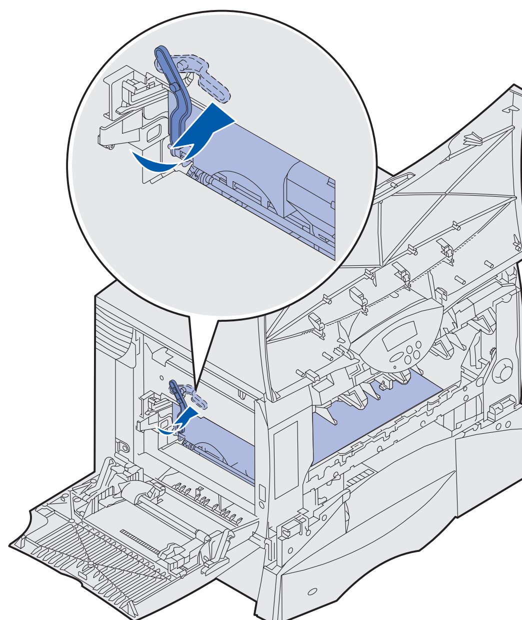
警告： 從印表機中取出碳粉匣時，請小心一點，別觸摸到碳粉匣底部的感光鼓。

4 鬆開卡榫，將多用途送紙器完全打開。

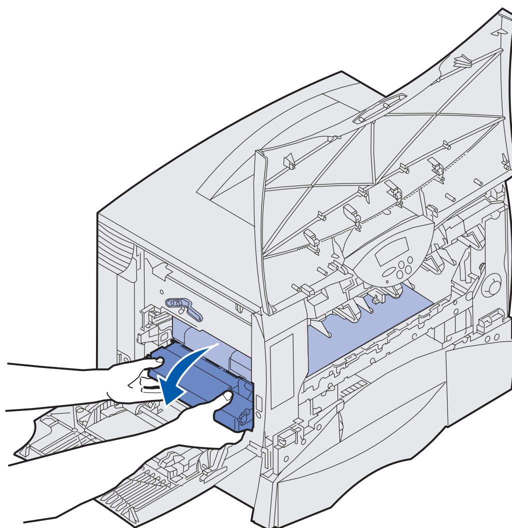


5 取出舊的影像轉印套件。

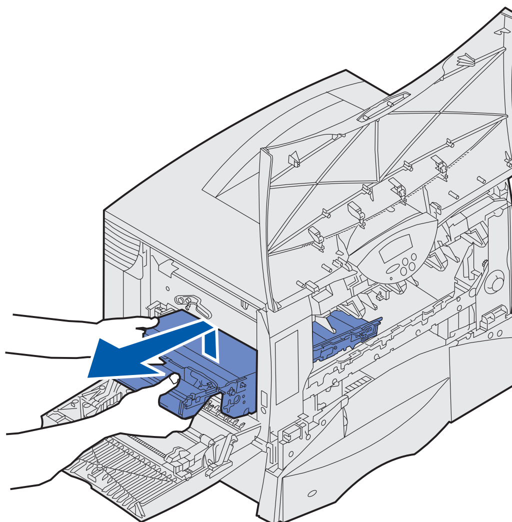
a 掀起推桿，鬆開影像轉印套件。



b 將握把往下拉。



c 將套件往外滑出，然後放在乾淨平坦的表面上。

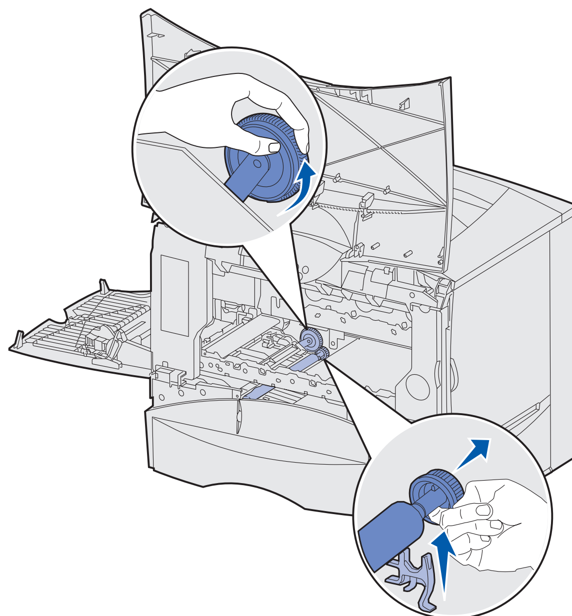


6 執行下列其中一項：

- *如果您不要安裝新的轉印滾輪*，請跳到步驟 10。
- *如果您要安裝新的轉印滾輪*，請移至步驟 7。

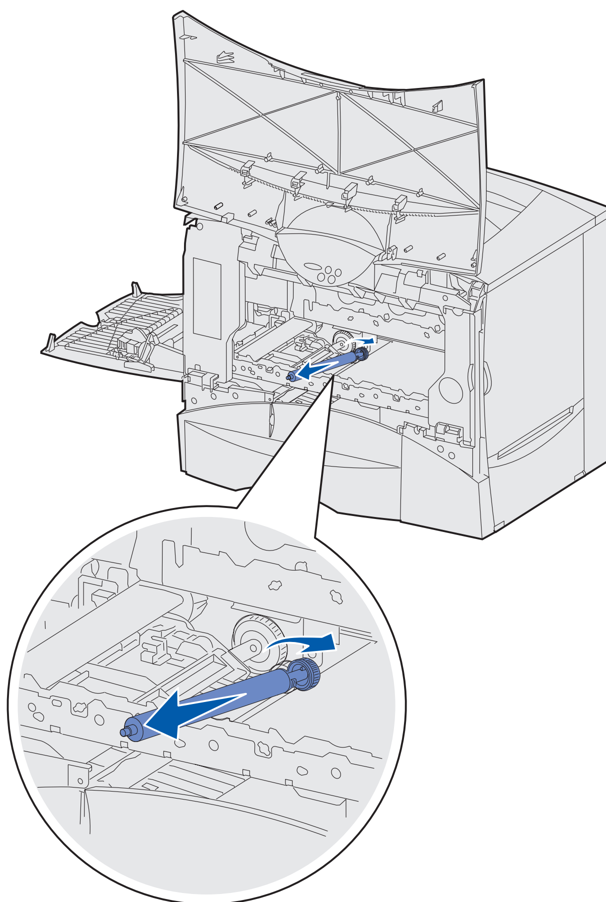
7 取出舊的轉印滾輪。

a 將右手伸進印表機前面，將轉印滾輪末端向下推，讓它朝向背部，直到滾輪的前端往上舉起。



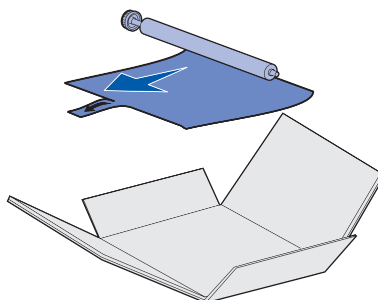
b 在向下按住背部的同時，用左手抓住滾輪的前端。

c 用左手抓住滾輪前端的同時，旋轉滾輪的背部往右邊移動，直到滾輪齒輪脫離印表機爲止。



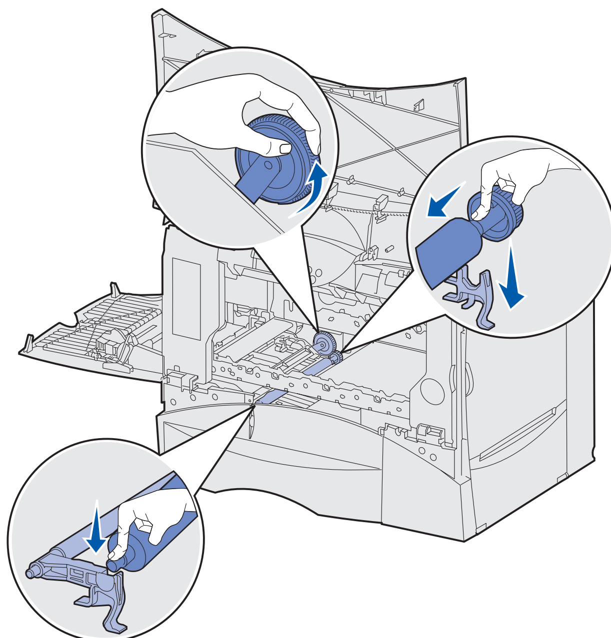
d 將滾輪完全拉出，然後丟棄。

8 拆開新轉印滾輪的包裝。取出所有包裝材料，然後丟棄。

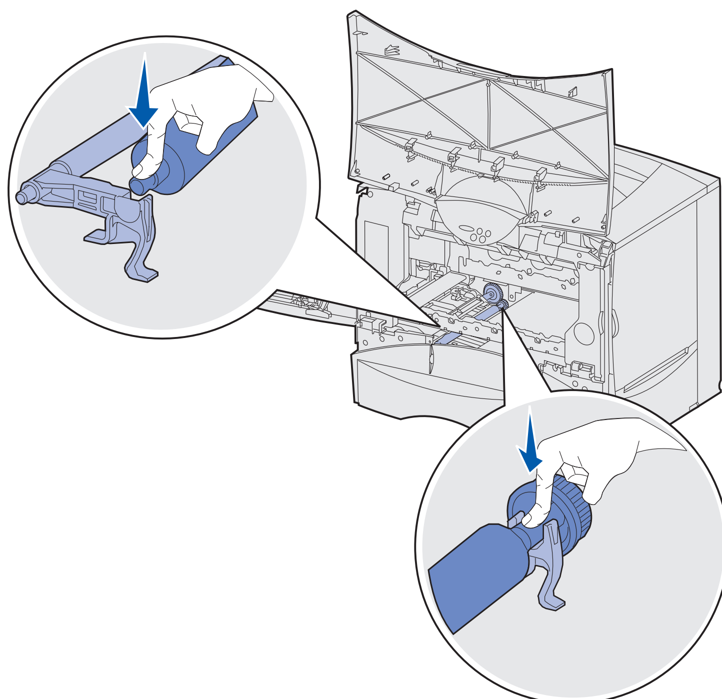


9 安裝新的轉印滾輪。

a 旋轉滾輪的背部並往左移入缺口處（如圖所示）。

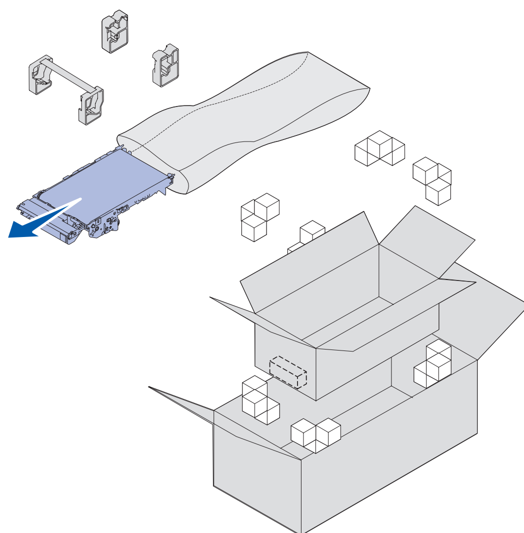


b 用右手將新滾輪的小末端插入缺口處（如圖所示）。



c 將滾輪往下壓入印表機背部的定位處。

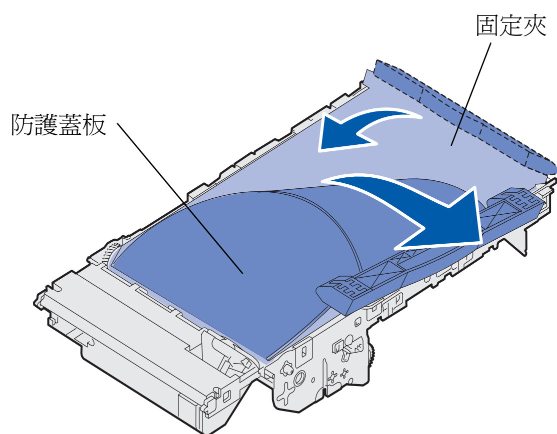
10 從包裝盒與塑膠運貨袋中取出新的影像轉印套件。



請注意： 請保留所有包裝材料。並遵循包裝盒中的回收指示。

11 移除防護蓋板與固定夾。拉除新套件的包裝材料時，動作要輕柔，但也要用點力。

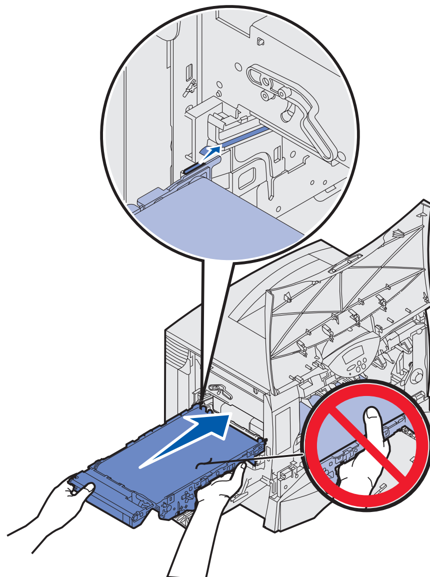
警告： 移除防護蓋板與固定夾時，請不要觸摸轉印帶裝置。觸摸轉印帶裝置會損壞影像轉印套件。



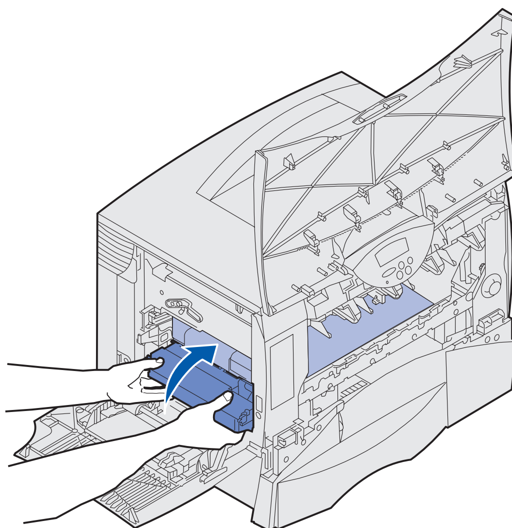
12 插入新的影像轉印套件。

a 將導引夾對準凹槽。

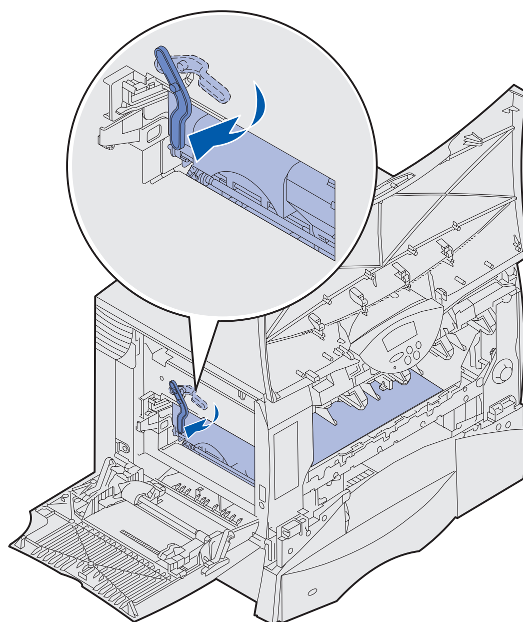
警告： 安裝套件時，請不要觸摸轉印帶裝置。觸摸轉印帶裝置會損壞影像轉印套件。



b 用雙手將握把往上推，然後輕輕地滑入新的套件中。只要位置放對，握把自然會往下落入定位。



c 放下推桿，將影像轉印套件鎖入定位。

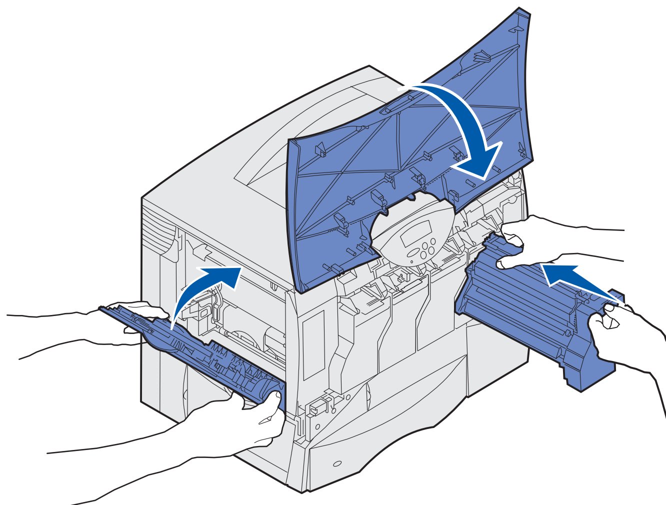


13 讓多用途送紙器回復到它的運作位置。

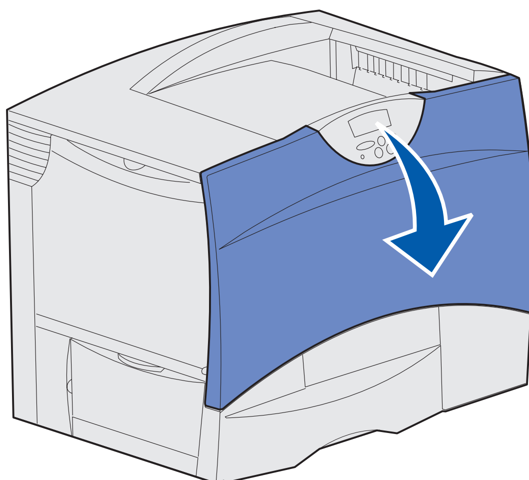
14 重新安裝所有的三合一碳粉匣。

a 將碳粉匣對準它的彩色編碼開口。

b 將它滑入印表機內。碳粉匣隨即輕輕落下，卡入定位時會發出*喀嚓聲*。



15 關上印表機門蓋。



如果門蓋沒有完全關上，請再次打開門蓋，並用力壓一壓各個碳粉匣，確定它們已完全卡入定位。

16 插上印表機電源，然後執行下列其中一項：

– *如果您先前只安裝了轉印滾輪*，請再次開啓印表機電源。印表機隨即返回 Ready（備妥）狀態。這時您已完成整個程序。
– *如果您先前還安裝了新的影像轉印套件*，請繼續執行步驟 17。

17 校正新的影像轉印套件：

a 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready**（備妥）訊息。

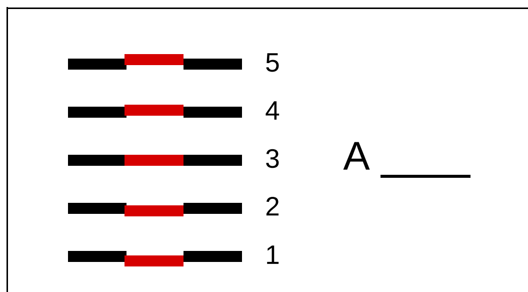
b 按下 **Menu**（功能表），等您看到 Utilities Menu（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

c 按下 **Menu**（功能表），等您看到 Color Alignment（色彩校正）時，再按下 **Select**（選取）。

這時會印出好幾張測試頁。

d 針對測試頁上的每個校正群組，找出最接近直線的校正圖樣旁邊的數字。

例如，在此範例群組中，圖樣 3 最接近一直線。



它有助於您在繼續執行步驟 e 之前，先在測試頁所提供的各行上，寫好所有十二個校正值。您必須對所有十二個設定，分別選取一個值。

e 當您看到 **A=10** （或其他數字）時，請按下 **Menu** （功能表），等您找到所要用的數值，再按下 **Select** （選取）。**Saved** （已儲存）訊息會短暫地顯示，之後會顯示下一個測試校正。

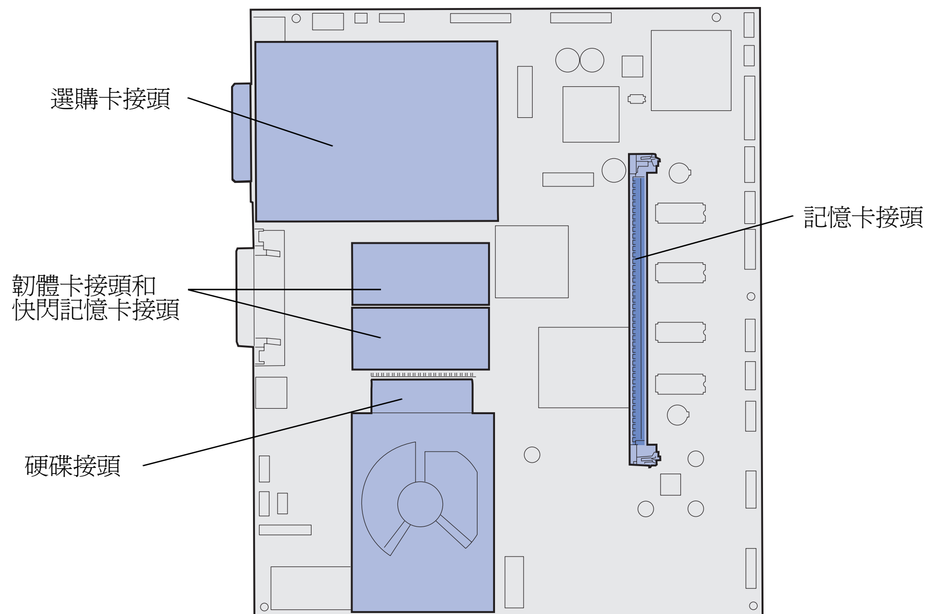
如果不需要進行任何變更，請按下 **Return** （返回），返回 Utilities Menu （公用程式功能表）。

f 當您完成全部十二個設定後，即出現 Utilities Menu （公用程式功能表）。按下 **Go** （執行）。

印表機隨即返回 Ready （備妥）狀態。

移除記憶卡和選購卡

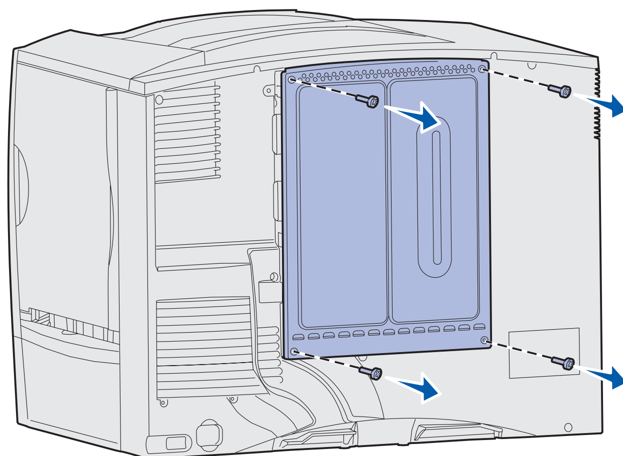
若要取出記憶體或選購卡，請利用下圖，找出您要移除的卡片所使用的接頭。



存取印表機系統主機板

1. 關閉印表機電源。
2. 拔掉印表機電源線。
3. 從印表機背部拔掉所有電纜。
4. 找到印表機背部的存取蓋。

5 如圖所示，卸下四個存取蓋螺絲。



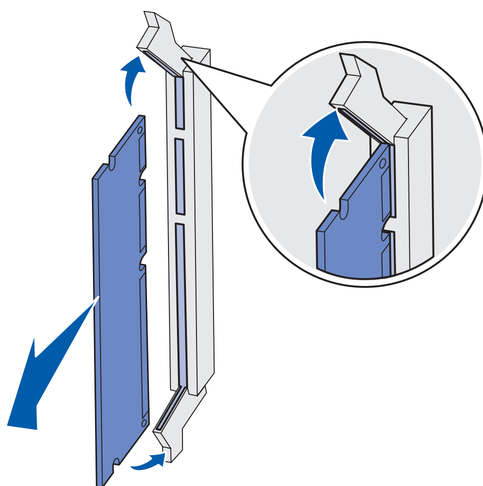
6 卸下存取蓋。

移除記憶卡

請完成下列步驟，移除印表機記憶卡或快閃記憶卡。

> **警告：** 靜電很容易損壞印表機記憶體和快閃記憶卡。請先觸摸印表機上的金屬部份，再觸摸記憶卡。

1 移除系統主機板存取蓋。請參閱 「存取印表機系統主機板」。
2 找到您要移除的記憶卡。
3 將接頭兩端的卡榫往卡片的外側推開。
4 將插卡筆直拉出接頭。



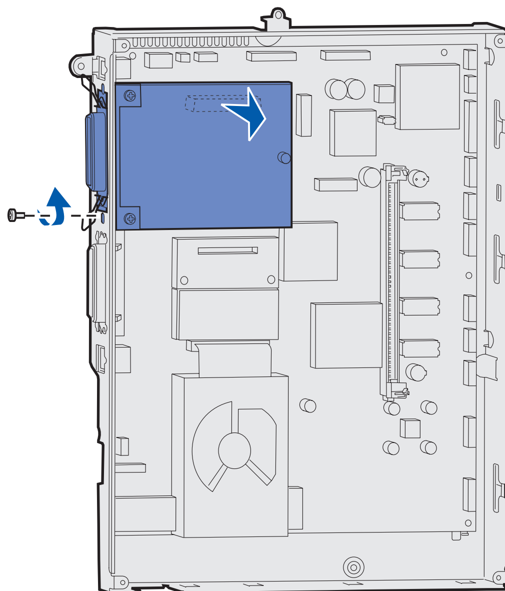
5 將插卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住插卡，存放在箱子內。
6 重新安裝系統主機板存取蓋。請參閱 「重新安裝系統主機板存取蓋」。

移除選購卡

請完成下列步驟，移除內接式列印伺服器、同軸 / 雙軸配接卡、平行介面卡，或序列介面卡。

> **警告：** 選購卡很容易受靜電而損壞。請先觸摸印表機上的金屬部份，再觸摸選購卡。

1. 移除系統主機板存取蓋。請參閱「存取印表機系統主機板」。
2. 找出選購卡。
3. 有一顆螺絲是用來使插卡固定在系統主機板接頭插槽，請將它卸下。



4. 輕輕將插卡拉出接頭。
5. 如果您還保留著用來遮蓋接頭插槽的金屬板，而且您也不打算插入其他插卡，請將該金屬板裝上：
   - **a** 先將金屬板定位夾那一頭滑入，並確實將定位夾末端蓋住系統主機板上的凹槽。
   - **b** 用螺絲將金屬板的另一端固定在系統主機板上。
6. 將插卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住插卡，存放在箱子內。
7. 將系統主機板存取蓋放回原位。請參閱「重新安裝系統主機板存取蓋」。

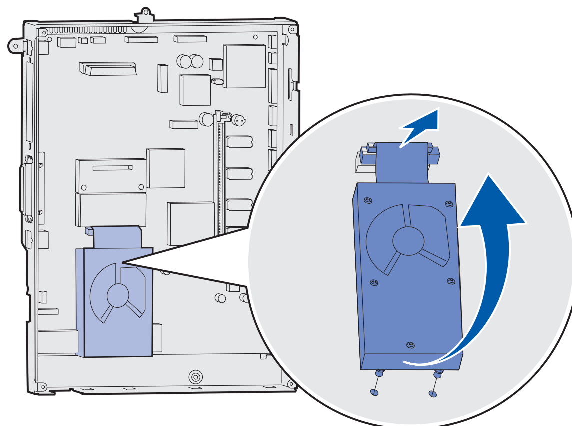
移除硬碟

警告： 硬碟很容易受靜電而損壞。請先觸摸印表機上的金屬部份，再觸摸硬碟。

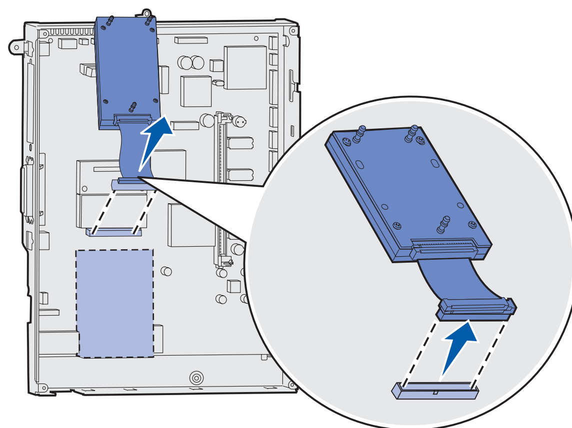
1 移除系統主機板存取蓋。請參閱 「存取印表機系統主機板」。

2 找出硬碟。

3 輕輕地將硬碟裝配板上的三個支撐架從系統主機板的孔中拉出。



4 輕輕地將排線電纜接頭拉出系統主機板上的接頭。



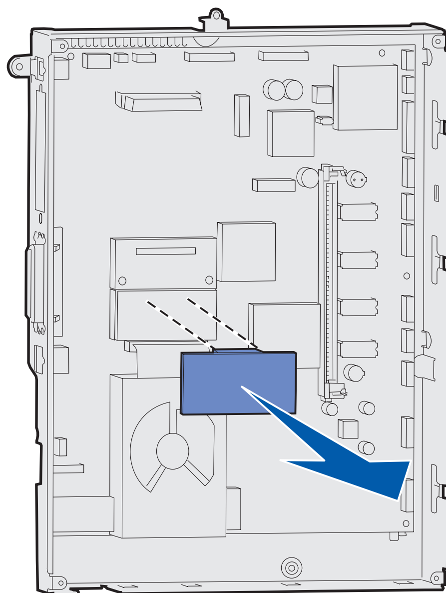
5 將硬碟放入原先的包裝材料中，或用紙包住硬碟，存放在箱子內。

6 將系統主機板存取蓋放回原位。請參閱 「重新安裝系統主機板存取蓋」。

移除韌體卡

警告： 選購性韌體卡很容易受靜電而損壞。請先觸摸印表機上的金屬部份，再觸摸選購性韌體卡。

1 移除系統主機板存取蓋。請參閱「存取印表機系統主機板」。
2 輕輕地握住韌體卡，然後將它筆直拉出，拉出時以一個動作完成。不要先拉一邊，接著再拉另一邊。



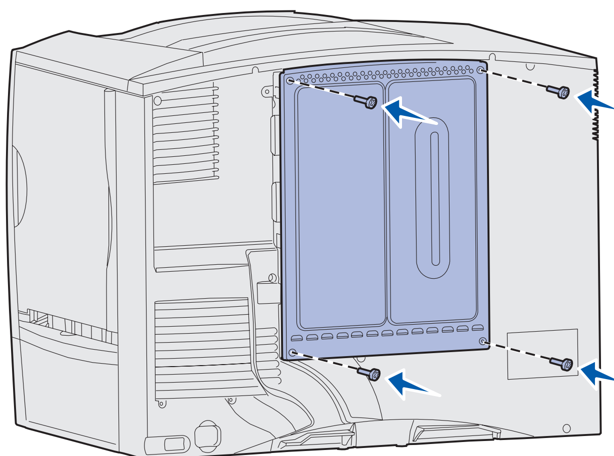
3 將插卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住插卡，存放在箱子內。
4 將系統主機板存取蓋放回原位。請參閱「重新安裝系統主機板存取蓋」。

重新安裝系統主機板存取蓋

1 將存取蓋頂端的凹槽對準印表機頂端附近的螺絲。

2 從頂蓋邊緣下方，盡量將存取蓋往上滑入，然後再鎖緊存取蓋頂端的螺絲。

3 將四顆螺絲插入存取蓋底端，然後鎖緊。



4 將所有電纜重新連接到印表機背部。

5 將印表機電源線插入插座。

6 開啓印表機電源。

9 疑難排解

- 尋求維修服務
- 檢查未回應的印表機
- 列印功能表設定頁
- 變更功能表設定
- 關閉省電模式
- 關閉操作面板功能表
- 啓用功能表
- 列印多語言 **PDF**
- 解決列印問題
- 解決信箱問題
- 解決選購品問題
- 解決送紙問題
- 解決列印品質問題
- 解決色彩品質問題
- 回復出廠預設值
- 校正影像轉印套件
- 使用覆蓋率估計器
- 配置印表機警示
- 感應尺寸

尋求維修服務

當您尋求維修服務時，請說明您遇到的問題、出現在顯示幕上的訊息，以及您在尋找解決方案時已採取的疑難排解步驟。

您必須知道您印表機的機型與序號。關於本資訊，請參閱印表機背面電源線附近的貼紙。

> **請注意：** 序號也會列在功能表設定頁上，您可以從 Utilities Menu （公用程式功能表）中印出該頁。請參閱「列印功能表設定頁」，取得其他資訊。

在美國或加拿大如需維修服務，請撥 1-800-Lexmark (1-800-539-6275)。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。其他國家 / 地區，請撥驅動程式光碟片上所列的電話號碼。

檢查未回應的印表機

有時印表機問題很容易解決。如果印表機沒有回應，請先確定：

- 電源線是否插入印表機以及適當接地後的插座中。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 是否已啓動印表機。
- 用來連接印表機與主電腦、列印伺服器、選購品或其他網路裝置的纜線有沒有接妥。

以上各種可能性都檢查過後，請關閉印表機電源，然後再開啓電源。通常這樣就可以解決問題了。

列印功能表設定頁

請列印功能表設定頁來複查印表機設定，同時驗證印表機選購品的安裝是否正確。

> **請注意：** 如需說明，請參閱「瞭解印表機操作面板」，以便識別顯示幕與操作面板按鈕。

1. 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready** （備妥）訊息。
2. 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Utilities Menu （公用程式功能表）時，再按下 **Select** （選取）。
3. 按下 **Menu**（功能表），等您看到 Print Menus（列印功能表）時，再按下 **Select**（選取）來列印該頁。

   這時會顯示 **Printing Menus** （正在列印功能表）訊息。

   > **請注意：** 如果在列印該頁時出現其他任何訊息，請參閱「瞭解印表機訊息」，取得其他資訊。

4. 驗證您所安裝的選購品是否正確列在 Installed Features （已安裝特性）之下。

   如果您所安裝的選購品並沒有列出，請關閉印表機電源、拔下電源線，再重新安裝該選購品。

5 請驗證所安裝的記憶體容量是否正確列在 Printer Information （印表機資訊）下方。
6 驗證送紙匣的配置是否符合所載入紙張的尺寸與類型。

變更功能表設定

您可利用操作面板來變更印表機功能表設定，並配合特定需求來自訂印表機。

請注意： 在軟體應用程式中對特定列印工作所作的變更，會置換操作面板上所作的設定。

請參閱「功能表圖」，取得功能表清單及其功能表項目。

選取新值：

1. 按住 **Menu** （功能表），等您看到所需的功能表時，再按下 **Select** （選取）。

   功能表隨即開啓，而且顯示幕第二行會出現功能表的第一個功能表項目。

2. 按住 **Menu** （功能表），等您看到所需的功能表項目時，再按下 **Select** （選取）。

   該功能表項目目前的預設值旁會出現星號 (*) 。

   值可以是：

   - On （開）或 Off （關）設定。
   - 用於說明設定的字詞。
   - 一個可以增減的數值。

   當您按下 **Select** （選取）時，新值旁會出現一個星號 (*)，表示該值是目前的預設值。接著會出現 **Saved** （已儲存）訊息，然後顯示幕上會出現前一個功能表項目清單。

   請注意： 有些功能表還有子功能表。例如，如果您選取 Paper Menu （紙張功能表），然後再選取 Paper Type （紙張類型）功能表項目，這時您必須先選取另一個功能表，如 Tray 1 Type （送紙匣 1 類型），可用的值才會顯示出來。

3. 按下 **Return** （返回），回到先前的功能表或功能表項目，繼續設定新的預設值。

4. 如果這是您要變更的最後一個印表機設定，請按下 **Go** （執行）返回 **Ready** （備妥）訊息。

   請注意： 在您儲存新設定或還原爲出廠預設值之前，使用者預設值會持續有效。

關閉省電模式

關閉 **「Setup Menu（設定功能表）」**中的 **「Power Saver（省電模式）」**，有助於讓印表機保持備妥狀態，隨時可開始列印而不會延遲。

1. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Setup Menu（設定功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
2. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Power Saver（省電模式）時，再按下 **Select**（選取）。
3. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Disabled（關閉）時，再按下 **Select**（選取）。

若沒有 Disabled（關閉）值可用，請先將 Config Menu（配置功能表）的 Energy Conserve（節約能源）設定變更爲 Off（關）：

1. 關閉印表機電源。
2. 請先同時按住 **Select**（選取）與 **Return**（返回）按鈕，然後再打開印表機電源。
3. 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時便鬆開按鈕。

   當印表機完成自我測試時，顯示幕上會顯示 **Config Menu**（配置功能表）。
4. 按住 **Menu**（功能表），您看到 **Energy Conserve**（節約能源）時，再按下 **Select**（選取）。
5. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 **Off**（關）時，再按下 **Select**（選取）。

   顯示幕上會短暫出現 **Energy Conserve SAVED**（節約能源已儲存）訊息，然後顯示 Config Menu（配置功能表）。
6. 按下 **Menu**（功能表），直到您看到 Exit Config Menu（結束配置功能表）爲止，然後按下 **Select**（選取）。

   Activating Menu Changes（正在啟動功能表變更）會短暫出現，之後再出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）。然後印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

現在您就可以從 Power Saver（省電模式）功能表項目中，選取 Disabled（關閉）值。

> **請注意：** 您也可以發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJL) 指令來關閉 Power Saver（省電模式）。如需其他資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上所提供的 *Technical Reference（技術參考手冊，英文版）*。

關閉操作面板功能表

網路管理者可鎖定印表機功能表，以免有人從操作面板變更預設的功能表設定。

停用功能表：

1. 關閉印表機電源。
2. 請先同時按住 **Select**（選取）與 **Return**（返回）按鈕，然後再打開印表機電源。
3. 當顯示幕上出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請鬆開按鈕。

   印表機完成自我測試時會顯示 **Config Menu**（配置功能表）。
4. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Panel Menus（面板功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
5. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Disable（關閉）時，再按下 **Select**（選取）。

   這時會短暫出現 **Saved**（已儲存）訊息，然後再出現 **Disabling Menus**（正在關閉功能表）訊息。接著 Config Menu（配置功能表）會再次跟 Panel Menus（面板功能表）同時出現在第二行上。

6 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menu**（結束配置功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

Activating Menu Changes（正在啟動功能表變更）會短暫出現，之後再出現 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）。然後印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

請注意： 本程序完成後，如果您在印表機顯示 **Ready**（備妥）狀態訊息時按下 **Menu**（功能表）按鈕，顯示幕上就會出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）訊息。即使印表機正保留著機密工作或保留工作（Reserve Print（保留列印）、Repeat Print（重複列印）或 Verify Print（驗證列印）），您仍可透過 Job Menu（工作功能表）來存取這些工作。

啓用功能表

如果您要啓動功能表，請重複「關閉操作面板功能表」中的各項步驟。不過，在第 **137** 頁步驟 **5** 中，您必須選取 Enable（啓動）而不是 Disable（關閉）。按下 **Select**（選取）後，就會顯示 **Enabling Menus**（正在啓動功能表）。

列印多語言 PDF

症狀	導因	解決方案
某些維護和疑難排解文件無法列印。	文件含有無法使用的字型。	**1** 在 Adobe Acrobat 中打開您要列印的文件。 **2** 按一下印表機圖示。 這時會出現「列印」對話框。 **3** 請勾選「**以圖形方式列印**」方框。 **4** 按一下「**確定**」。

解決列印問題

症狀	導因	解決方案
操作面板顯示幕一片空白，或只顯示菱形。	印表機自我測試失敗。	請關閉印表機電源，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）出現在顯示幕上。測試完成時，會顯示 **Ready**（備妥）訊息。 如果沒有顯示該訊息，請關閉印表機電源，並尋求維修服務。
工作無法列印。	印表機尚未備妥，無法接收資料。	請先確定顯示幕上有出現 **Ready**（備妥）或 **Power Saver**（省電模式）訊息後，再傳送列印工作。按下 **Go**（執行），讓印表機返回 Ready（備妥）狀態。
	指定的出紙架已滿。	請移除出紙架中的紙疊，然後按下 **Go**（執行）。
	指定的送紙匣已空。	請將紙張載入送紙匣。 請參閱「載入送紙匣」，取得詳細指示。
	您使用的印表機驅動程式錯誤，或您要列印到檔案。	• 驗證您選取的印表機驅動程式是否與 Lexmark C752 有關聯。 • 如果您要使用 USB 連接埠，請確定您執行的是 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003，而且是使用與 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 相容的印表機驅動程式。
	MarkNet™ 列印伺服器設定不當或連接不當。	驗證您是否針對網路列印，適當地配置印表機。 請參閱 驅動程式光碟片 或 Lexmark 網站，取得相關資訊。
	您使用的介面電纜錯誤，或電纜沒接牢。	確定您使用的是建議使用的介面電纜。 請參閱*安裝手冊*，取得電纜的規格。
保留工作無法列印。	製作格式時發生錯誤。 印表機記憶體不足。	• 列印工作。（只能列印部份工作。） • 刪除工作。 • 捲動保留工作清單，並刪除傳送到印表機的其他工作，以便釋放額外的印表機記憶體。
	印表機接收到無效的資料。	刪除工作。
列印工作所花的時間比預期時間長。	工作太複雜。	請減少列印工作中字型的數量與尺寸、影像的數量與複雜度，以及工作的頁數，以便加快列印速度。
	Page Protect（頁面保護）設為 On（開）。	請將「**Setup Menu（設定功能表）**」中的「**Page Protect（頁面保護）**」設為 Off（關）。 **1** 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Setup Menu（設定功能表）時，再按下 **Select**（選取）。 **2** 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Page Protect（頁面保護）時，再按下 **Select**（選取）。 **3** 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Off（關）時，再按下 **Select**（選取）。

症狀	導因	解決方案
從錯誤的送紙匣列印工作，或在錯誤的紙張或特殊材質上列印工作。	操作面板功能表設定與送紙匣中載入的材質不符。	請確定您在操作面板上及印表機驅動程式中指定的「**Paper Size**（紙張尺寸）」與「**Paper Type**（紙張類型）」，可正確配合您正在列印的工作。
印出錯誤的字元。	您使用的平行電纜不相容。	如果您使用的是平行介面，請務必使用符合 IEEE 1284 規格的平行電纜。建議您使用 Lexmark 材料編號 1329605（10 英呎）或 1427498（20 英呎）的纜線來作為標準平行埠。
	印表機在 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式）下。	如果 **Ready Hex**（備妥十六進位）出現在顯示幕上，您必須先結束 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式），才能列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式），並返回 Ready（備妥）狀態。
無法鏈結送紙匣。	鏈結紙匣時配置不當。	如果要配置鏈結的送紙匣： • 確定已針對所有鏈結的送紙匣，將「**Paper Menu**（紙張功能表）」的「**Paper Type**（紙張類型）」功能表項目中的 Tray x Type（送紙匣 x 類型）設為同一個值。 • 確定已針對所有鏈結的送紙匣，將「**Paper Menu**（紙張功能表）」的「**Paper Size**（紙張尺寸）」功能表項目中的 Tray x Size（送紙匣 x 尺寸）設為同一個值。
大型工作無法逐份列印。	「逐份列印」功能沒有設成 On（開）。	在「**Finishing Menu**（輸出處理功能表）」中（或透過印表機驅動程式）將「**Collation**（逐份列印）」設為 On（開）。
	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與尺寸、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。
	印表機記憶體不足。	新增印表機記憶體或選購性硬碟。 請參閱*安裝手冊*，取得有關如何選擇及安裝記憶體選購品配備的資訊。
發生非預期的換頁。	工作已逾時。	從「**Setup Menu**（設定功能表）」中，將「**Print Timeout**（列印逾時）」設為較高的值。

解決信箱問題

症狀	導因	解決方案
還沒到達信箱就夾紙了。	信箱與印表機沒有對齊。	將信箱與印表機重新對齊。 請參閱*安裝手冊*，取得指示。 請參閱「清除信箱或堆紙器的夾紙（**M** 區）」，取得其他資訊。
	信箱電纜連接不當。	檢查電纜的連線。 請參閱*安裝手冊*，取得有關如何將信箱連接到印表機的指示。

解決選購品問題

症狀	導因	解決方案
選購品在安裝後運作不當或停止運作。	選購品安裝不當。	請取出選購品，然後重新安裝。
	用來將選購品連接到印表機的電纜連接不當。	請檢查電纜的連線。 請參閱*安裝手冊*，取得指示。
	印表機驅動程式無法辨認已安裝的選購品。	印表機驅動程式可能無法自動辨識連接到印表機的選購品。請查看驅動程式設定，並驗證所有的印表機配置設定是否全都正確。

解決送紙問題

症狀	導因	解決方案
紙張經常夾紙。	您所使用的紙張不符合印表機的規格。	請採用建議使用的紙張和其他特殊材質。 請參閱 Lexmark 網站（網址 www.lexmark.com）上的 *Card Stock & Label Guide*，取得詳細的規格。 請參閱「清除整個送紙路徑」、「清除加熱熔合組件的夾紙」、「清除影像轉印套件的夾紙」或「清除信箱或堆紙器的夾紙（M 區）」，取得其他資訊。 請參閱「避免夾紙」，取得有益的資訊，以免發生夾紙。
	您載入太多紙張或太多信封。	您載入的紙疊千萬不可超過送紙匣背部或多用途送紙器上所指示的堆疊高度上限。
	所選送紙匣內的導引夾沒有配合載入紙張的尺寸，調到適當的位置。	請將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。 請參閱「載入送紙匣」，取得詳細指示。
	紙張因濕度高而吸收了水氣。	請載入新包裝的紙張。 請將紙張存放在原來的包裝材料內，等您要載入時，才將紙張取出。 請參閱「存放紙張」，取得其他資訊。
取出夾紙後，仍出現 Paper Jam（夾紙）訊息。	您沒有完全清除整個送紙路徑，或沒有打開訊息所指定的門蓋，檢查該區的夾紙情況。	請清除整個送紙路徑中的紙張、打開操作面板訊息所指出的門蓋、清除夾紙，然後把門關上。印表機隨即恢復列印。 請參閱「清除整個送紙路徑」，取得其他資訊。
清除夾紙後，夾住的頁面沒有重新列印。	Setup Menu（設定功能表）中的 Jam Recovery（夾紙恢復）設爲 Off（關）。	請將「**Jam Recovery（夾紙恢復）**」設爲 Auto（自動）或 On（開）。
空白頁送入出紙架。	在印出的送紙匣中載入了不正確的材質類型。	請爲您的列印工作載入正確類型的材質，或是在操作面板上變更 Paper Type（紙張類型）來符合已載入材質的類型。

解決列印品質問題

將已達預估使用期限的耗材或維護元件更換，應當可解決許多列印品質的問題。請檢查操作面板上有關印表機消耗品的訊息。請參閱「判斷耗材狀態」，取得相關資訊，以便得知識別需更換之消耗品的其他方法。

您可利用下表找出列印品質問題的解決方案。

症狀	導因	解決方案
重複的瑕疵	可能是三合一碳粉匣不良、影像轉印套件和轉印滾輪不良，或是加熱熔合組件不良。	**在頁面上出現以一種顏色重複標示：** • 若瑕疵每隔下列頻率即發生，請更換碳粉匣： – 47.0 公釐 （1.85 英吋） – 94.5 公釐 （3.72 英吋） • 請檢查第一個轉印套件曲柄和彈簧，若是瑕疵每隔 101.0 公釐 （3.98 英吋）即發生，請更換影像轉印套件。
		在頁面上出現以所有顏色重複標示： • 若瑕疵每隔 59.7 公釐 （2.35 英吋）即發生，請更換轉印滾輪。 • 若瑕疵每隔 148.0 公釐 （5.83 英吋）即發生，請更換加熱熔合組件。
		在每隔第三或第六頁上以所有顏色出現標示： 更換影像轉印套件。
色彩錯置 ABCDE ABCDE	色彩移至適當區域外，或是重疊於另一個色彩區域上。	「上到下」或「左到右」： **1** 重新放置- 碳粉匣，方法為從印表機中取出碳粉匣，然後將它們重新插入。 **2** 如果仍然有問題，請參閱 Utilities Menu （公用程式功能表）下的 Color Alignment（色彩校正）區。

症狀	導因	解決方案
白色或彩色線條	可能是三合一碳粉匣不良、影像轉印套件和轉印滾輪不良，或是加熱熔合組件不良。	**1** 更換導致線條產生的彩色三合一碳粉匣。 **2** 如果問題還是沒有解決，請更換影像轉印套件和轉印滾輪。 **3** 如果問題還是沒有解決，請更換加熱熔合組件。
帶斑紋的水平線條	可能是三合一碳粉匣、轉印滾輪、影像轉印套件或加熱熔合組件發生下列情況：不良、已空或已有耗損。	請按實際需要更換三合一碳粉匣、轉印滾輪、影像轉印套件或加熱熔合組件。
帶斑紋的垂直線條	• 碳粉在經過加熱熔合程序到達紙張之前已經弄髒了。 • 三合一碳粉匣不良。	• 如果紙張毫無彈性，請試著從其他送紙匣送紙。 • 更換導致條紋產生的彩色三合一碳粉匣。

症狀	導因	解決方案
列印不規則頁面	• 紙張因溼度高而吸收了水氣。 • 您所使用的紙張不符合印表機的規格。 • 影像轉印套件和轉印滾輪不良或已有耗損。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。	• 請將新包裝的紙張載入送紙匣。 • 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 • 請確定印表機的紙張類型設定符合您在使用的紙張類型。 • 更換影像轉印套件和轉印滾輪。 • 更換加熱熔合組件。
列印色澤太淡	• Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太淡。 • 您所使用的紙張不符合印表機規格。 • 三合一碳粉匣碳粉不足。 • 三合一碳粉匣不良，或曾安裝在一部以上的印表機內。	• 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 • 在 Utilities Menu（公用程式功能表）中執行 Color Adjust（調整色彩）。 • 載入新包裝的紙張。 • 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 • 確定您載入送紙匣內的紙張沒有呈潮溼狀態。 • 更換三合一碳粉匣。
列印色澤太濃	• Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太濃。 • 三合一碳粉匣不良。	• 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 • 更換三合一碳粉匣。
專用透明投影膠片列印品質不佳 （列印輸出有不適當的濃淡斑點、碳粉髒污、出現水平或垂直淡色條紋，或是色彩沒有呈現出來）。	• 您所使用的專用透明投影膠片不符合印表機的規格。 • 您在使用的送紙匣之 Paper Type（紙張類型）設定設為專用透明投影膠片以外的材質。	• 限用印表機製造商所建議的專用透明投影膠片。 • 請確定 Paper Type（紙張類型）設定設為專用透明投影膠片。
碳粉斑點	• 三合一碳粉匣不良。 • 轉印滾輪不良或已有耗損。 • 影像轉印套件不良或已有耗損。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。 • 送紙路徑中有碳粉。	• 更換三合一碳粉匣。 • 更換轉印滾輪。 • 更換影像轉印套件。 • 更換加熱熔合組件。 • 尋求維修服務。

症狀	導因	解決方案
用手拿著紙張時，紙張上的碳粉很容易被擦掉。	• 所用紙張類型或特殊材質的 Texture（材質質地）設定錯誤。 • 所用紙張類型或特殊材質的 Weight（重量）設定錯誤。 • 加熱熔合組件不良或已有耗損。	• 將 Paper Texture（紙張材質）從 Normal（一般）變更為 Smooth（平滑）或 Rough（粗糙）。 • 請將 Paper Weight（紙張重量）從 Plain（一般）變更為 CardStock（卡片）（或其他適當的重量）。 • 更換加熱熔合組件。
灰色背景	• Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太濃。 • 三合一碳粉匣不良。	• 請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 • 更換三合一碳粉匣。
不平均的列印密度	• 三合一碳粉匣不良。 • 轉印滾輪不良或已有耗損。 • 影像轉印套件不良或已有耗損。	• 更換三合一碳粉匣。 • 更換轉印滾輪。 • 更換影像轉印套件。
重影	三合一碳粉匣中的碳粉存量不足。	• 確定所使用紙張或特殊材質的 Paper Type（紙張類型）設定是否正確。 • 更換三合一碳粉匣。
影像遭到削減 （某些列印輸出紙張的側邊、頂端或底端被截斷）。	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，來調整位置。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
邊界錯誤	• 所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，來調整位置。 • 自動感應紙張尺寸功能設為 **off**（關），而且送紙匣內所載入的紙張尺寸跟設定的尺寸不同。例如，您在所選的送紙匣內插入了 A4 尺寸的紙張，卻沒有將 Paper Size（紙張尺寸）設為 A4（A4 紙張）。	• 配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。 • 將 Paper Size（紙張尺寸）設為 A4（A4 紙張）。

症狀	導因	解決方案
列印歪斜 （列印輸出不適當歪斜）。	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，調到適當的位置。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
空白頁	• 在印出的送紙匣中載入不正確的材質類型，或是 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的材質類型不符。 • 三合一碳粉匣不良或已空。 • 轉印滾輪不良。 • 影像轉印套件不良。	• 請爲您的列印工作載入正確類型的材質，或確定所使用紙張類型或特殊材質的 Paper Type（紙張類型）設定正確。 • 更換三合一碳粉匣。 • 更換轉印滾輪。 • 更換影像轉印套件。
實色彩色頁面	• 三合一碳粉匣不良。 • 印表機需要維修服務。	• 更換三合一碳粉匣。 • 尋求維修服務。
紙張印出並退到出紙架後發生嚴重扭曲。	所用紙張或特殊材質的 Texture（材質質地）設定錯誤。	將 Paper Texture（紙張材質）從 Rough（粗糙）變更爲 Normal（一般）或 Smooth（平滑）。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用 Color Menu（色彩功能表）中提供的某些功能來解決典型的色彩問題。

請注意： 您也應閱讀第 142 頁「解決列印品質問題」，提供常見列印品質問題的解決方案，某些問題可能影響列印輸出的色彩品質。

彩色列印的常見問題集 ***(FAQ)***

何謂 **RGB** 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色光線可以產生黃色光線。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。RGB 色彩是一種形成色彩的方法，其作法爲指出複製特定色彩所需的紅色、綠色和藍色光線的量。

何謂 **CMYK** 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK 色彩是一種產生色彩的方法，其作法爲指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓使用者修改文件中每個物件的色彩。由於修改色彩的程序隨應用程式而異，因此請參閱軟體應用程式的「說明」區以取得指示。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，文件中每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生理想色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應使用 **PostScript** 或 **PCL** 驅動程式以獲取最佳的色彩？我應該使用什麼驅動程式設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 PostScript 驅動程式。PostScript 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

一般而言，自動 **Color Correction**（色彩修正）模式中使用的色彩轉換表近似標準電腦監視器的色彩。不過，由於印表機與監視器之間技術上的差異，因此有許多色彩可在電腦螢幕上產生，卻無法實際複製在彩色雷射印表機上。色彩校正也可能受監視器差異和照明狀況影響。請詳讀對第 148 頁「如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）？」問題的回答，取得有關印表機的 Color Samples（色彩樣本）可能對解決某些色彩校正問題相當有用的建議事項。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或只是使用者的偏好，都可能導致這種情況。遇到這些情形時，您可以使用 **Color Balance**（色彩平衡）來建立更理想的色彩。Color Balance（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 Color Balance（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。例如，若使用者認為整體的列印頁面太紅，同時減少洋紅色及鮮黃色，可能會更接近您偏愛的色彩。

可能增加列印輸出的光澤嗎？

使用 1200 dpi **Print Resolution**（列印解析度）設定進行列印，可以增添光澤。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果必須使用反射式投影機，請將 **Toner Darkness**（碳粉明暗度）設定調整為 1、2 或 3，這樣可以將專用透明投影膠片色彩變淡。

何謂手動色彩修正？

當使用預設自動 **Color Correction （色彩修正）**設定為大多數文件產生理想色彩時，色彩轉換表會套用在印出頁面中的每個物件。使用者有時可能想套用不同的色表對映。您可以使用 Manual Color （手動色彩）功能表及 Manual Color Correction （手動色彩修正）設定來完成這項自訂作業。

Manual Color Correction （手動色彩修正）會套用 Manual Color （手動色彩）功能表中所定義的 RGB 和 CMYK 色彩轉換表。有四種不同的色彩轉換表適用於 RGB 物件，使用者可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 sRGB Display （sRGB 顯示）、sRGB Vivid （sRGB 鮮明色彩）、Vivid （鮮明色彩）和 Off （關）），另外，也有四種適用於 CMYK 物件的不同色彩轉換表，使用者一樣可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 US CMYK（美式 CMYK）、Euro CMYK（歐式 CMYK）、Vivid CMYK（鮮明色彩 CMYK）和 Off （關））。

請注意： 若軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合來指定色彩，或是在軟體應用程式或電腦的作業系統透過色彩管理來調整應用程式中指定的色彩的情況下，Manual Color Correction （手動色彩修正）設定的用處就不大。

如何產生與特定色彩相符的色彩 （如公司商標中的色彩）？

使用者有時候可能需要讓特定物件的列印色彩與感興趣的特定色彩非常相符。一個典型的例子就是當使用者嘗試找與公司標誌的色彩相符的色彩時。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，使用者應能夠識別適當符合的色彩。**Color Samples （色彩樣本）**功能表項目在協助解決這種特定類型的色彩校正問題上，可提供非常有用的資訊。

八個 Color Samples（色彩樣本）選項對應於印表機中的色彩轉換表。選取任一個 Color Samples（色彩樣本）選項時，會產生由數百個彩色框所組成的縮版併印列印輸出。在每個框中會有 CMYK 或 RGB 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

使用者可仔細審視各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體應用程式中物件的色彩。軟體應用程式的「說明」區應有提供有關修改物件色彩的指示。手動 **Color Correction （色彩修正）**可能需要用在為特定物件選取色彩轉換表。

針對特定的色彩校正問題要使用哪些 Color Samples（色彩樣本）頁，視所使用的 Color Correction（色彩修正）設定（Auto（自動）、Off（關）或 Manual（手動））、列印的物件類型（文字、圖形或影像），以及在軟體應用程式中指定物件之色彩的方式（RGB 或 CMYK 組合）而定。下表定義所適用的「色彩樣本」頁：

列印物件的色彩規格	列印物件的分類	印表機色彩修正設定	用於列印及用於色彩校正的 **Color Samples**（色彩樣本）頁
RGB	文字	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Text Setting（手動色彩 RGB 文字設定）
	圖形	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Graphics Setting（手動色彩 RGB 圖形設定）
	影像	Auto（自動）	sRGB Display（sRGB 顯示）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Image Setting（手動色彩 RGB 影像設定）
CMYK	文字	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Text Setting（手動色彩 CMYK 文字設定）
	圖形	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Graphics Setting（手動色彩 CMYK 圖形設定）
	影像	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Image Setting（手動色彩 CMYK 影像設定）

請注意： 如果軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則 Color Samples（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式中所指定的 RGB 或 CMYK 組合。印出的色彩可能不會與 Color Samples（色彩樣本）頁完全相符。

回復出廠預設值

1. 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready**（備妥）訊息。
2. 按下 **Menu**（功能表），等您看到 Utilities Menu（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
3. 按住 **Menu**（功能表），等您看到 Factory Defaults（出廠預設值）時，再按下 **Select**（選取）。
4. 出現 Restore（回復）訊息時，請按下 **Select**（選取）。接著會先出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）訊息，然後再出現 **Ready**（備妥）訊息。

   當您選取 Restore（回復）時：

   – 出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）時，無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
   – 印表機會刪除印表機記憶體（RAM）中所有下載的資源（字型、巨集以及符號集）。（常駐在快閃記憶體或選購性硬碟中的資源不會受影響。）
   – 所有的功能表設定都回復爲出廠預設值，但下列各項除外：
     - 操作面板上 Setup Menu（設定功能表）中的 Display Language（顯示語言）設定。
     - Parallel Menu（平行功能表）、Serial Menu（序列功能表）、Network Menu（網路功能表）以及 USB Menu（USB 功能表）中的所有設定。

如需有關變更功能表設定或選取新使用者預設值的其他資訊，請參閱「變更功能表設定」。

校正影像轉印套件

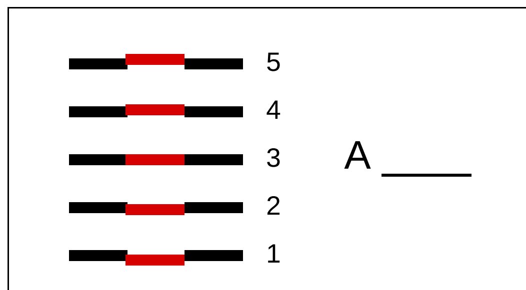
為了獲得最佳列印品質，在更換後或列印色彩太淡時，請務必校正影像轉印套件。

若要校正影像轉印套件：

1. 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready** （備妥）訊息。
2. 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Utilities Menu （公用程式功能表）時，再按下 **Select** （選取）。
3. 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Color Alignment （色彩校正）時，再按下 **Select** （選取）

   這時會印出好幾張測試頁。
4. 針對測試頁上的每個校正群組，找出最接近直線的校正圖樣旁邊的數字。

   例如，在此範例群組中，圖樣 3 最接近一直線。

   它有助於您在繼續執行步驟 5 之前，先在測試頁所提供的各行上，寫好所有十二個校正值。您必須對所有十二個設定，分別選取一個值。
5. 當您看到 **A=10**（或其他數字）時，請按下 **Menu**（功能表），等您找到所要用的數值，再按下 **Select**（選取）。**Saved** （已儲存）訊息會短暫地顯示，之後會顯示下一個測試校正頁。

   如果不需要進行任何變更，請按 **Return** （返回），返回 Utilities Menu （公用程式功能表）。
6. 當您完成全部十二個設定後，即出現 Utilities Menu （公用程式功能表）。按下 **Go** （執行）。

   印表機隨即返回 Ready （備妥）狀態。

使用覆蓋率估計器

Coverage Estimator（覆蓋率估計程式）提供在一個頁面上靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉覆蓋百分比的估計值。這些估計值會列印在頁面上。

啓動 Coverage Estimator （覆蓋率估計器）公用程式的步驟如下：

1. 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready** （備妥）訊息。
2. 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Utilities Menu （公用程式功能表）時，再按下 **Select** （選取）。
3. 按下 **Menu**（功能表），等您看到 Coverage Estimator（覆蓋率估計器）時，再按下 **Select**（選取）。
4. 按住 **Menu** （功能表），等您看到 On （開）時，再按下 **Select** （選取）。
5. 按下 **Go** （執行）來返回 **Ready** （備妥）訊息。

   您可以從操作面板或關閉印表機來關閉此公用程式。

Coverage Estimator（覆蓋率估計器）利用計算每一種碳粉色彩之像素的演算法：黑色、靛青色、洋紅色和鮮黃色。此公用程式啓動後，印表機即列印每一種色彩在工作的每一頁上的覆蓋率百分比。

Coverage Estimator（覆蓋率估計器）只是估計在給定頁面上的覆蓋率。以所有使用的碳粉顏色而言，該列印的最小百分比爲百分比 2。報告的數值會因印表機不同而有所差異。估計值的精確度可能受三合一碳粉匣的填充程度、環境狀況、材質類型、軟體應用程式、軟體設定、驅動程式、驅動程式設定及頁面的內容所影響。*Lexmark 對預估百分比的精確度不做任何聲言。*

配置印表機警示

您可以利用不同的方式來配置印表機，使它在需要注意時能夠讓您知道。

使用 Setup Menu （設定功能表）

功能表項目	功能	值	結果
「Alarm Control （警示控制）」	讓您決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。	Off （關）	不發出警示聲，但必須先清除人為介入，才能繼續列印。
		Single（單次警示）	印表機會停止列印、顯示一則訊息，並啓動所選的警示類型。
		Continuous（連續警示）	
「Toner Alarm（碳粉警示）」	讓您選擇印表機在碳粉不足時所做的回應方式。	Off （關）	印表機會顯示一則訊息，並繼續列印。
		Single（單次警示）	印表機會停止列印、顯示一則訊息，並啓動所選的警示類型。
		Continuous（連續警示）	
* 如果有多個關照狀況處於擱置狀態，只有在顯示第一則訊息時，才會發出警示聲。後續關照狀況發生時，就不再發出其他警示聲。			

選取 **「Auto Continue（自動繼續）」**可能會影響印表機警示的執行方式。本設定可定義印表機在顯示訊息後，需要等待多久才會恢復列印。

使用 MarkVision Professional

MarkVision™ Professional 是 Lexmark 的網路印表機管理公用程式，它可以顯示何時應該更換耗材，並指出已經發生或可能發生的問題。當印表機需要關照時，它會利用印表機詳圖向網路管理者發出警示，圖中會顯示警示的原因（例如，送紙匣內的紙張用完了）。如需關於 MarkVision Professional 的其他資訊，請參閱印表機隨附的驅動程式光碟片。

使用 MarkVision Messenger

MarkVision Messenger 可讓您建立一些 「動作」；當顯示幕上出現 **`Tray x Missing`**（找不到送紙匣 x）或 **`88 Toner Low`**（88 碳粉不足）之類的訊息時，這些動作就會執行特定的指令。例如，您可以建立一個「動作」，使它在印表機用完紙張時，傳送電子郵件給管理者。

「動作」可設定為自動發生、條件式發生或重複發生。如需關於 MarkVision Messenger 的其他資訊，請參閱印表機隨附的驅動程式光碟片。

感應尺寸

Size Sensing （感應尺寸）功能表項目可用來關閉或啓動送紙匣的自動感應紙張尺寸功能。Size Sensing （感應尺寸）功能可讓印表機偵測出相似紙張尺寸之間的差異；沒有這項功能，印表機便無法偵測出這些差異。

依預設，會對所有的送紙匣開啓尺寸感應功能。不過，送紙匣無法自動感應專用透明投影膠片。

停用感應尺寸功能

1. 關閉印表機電源。
2. 請先同時按住 **Select** （選取）與 **Return** （返回）按鈕，然後再打開印表機電源。
3. 當顯示幕上出現 **Performing Self Test** （正在執行自我測試）時便鬆開按鈕。

   印表機完成自我測試時會顯示 Config Menu （配置功能表）。
4. 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Size Sensing （感應尺寸）時，再按下 **Select** （選取）。

   請注意： 只有可支援自動感應紙張尺寸功能的送紙匣，才會顯示在操作面板上。
5. 按下 **Menu** （功能表），等您看到 Tray <x> Sensing （感應送紙匣 x）時 （其中 <x> 代表您要關閉其感應尺寸功能之送紙匣的編號），再按下 **Select** （選取）。

   如有必要，請針對其他送紙匣進行相同步驟。
6. 按住 **Menu** （功能表），等您看到 Off （關）時，再按下 **Select** （選取）。

   這時會短暫顯示 **Saved** （已儲存）訊息。接著 Config Menu （配置功能表）會再次跟 Size Sensing （感應尺寸）同時出現在第二行上。
7. 按下 **Return** （返回）。
8. 按下 **Menu** （功能表），直到您看到 Exit Config Menu （結束配置功能表）為止，然後按下 **Select** （選取）。

   Activating Menu Changes（正在啓動功能表變更）會短暫出現，之後再出現 **Performing Self Test** （正在執行自我測試）。然後印表機會返回 **Ready** （備妥）訊息。

索引

R

S

T

U

W

三畫

四畫

五畫

六畫

七畫

八畫

九畫

十畫

十一畫

十二畫

十三畫

十四畫

十五畫

十六畫

十七畫

十八畫

十九畫

二十畫

二十三畫

二十四畫



740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550